



**AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU**

Numarul de inregistrare al autorizatiei: 1 din 19.01.2016

Revizuita la data de .....2020

Titularul activitatii: ALRO S.A. Slatina

Sediul societatii : Slatina, str. Pitesti, nr. 116, județul Olt;

Locația activității: Slatina, str. Pitesti, nr. 116, județul Olt;

Categoria de activitate conform Anexei 1 Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

**2.5 a) producerea de metale neferoase brute din minereuri concentrate sau materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice**

**Codul CAEN 2442 - metalurgia aluminiului**

Activitati secundare:

- Cod CAEN 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase
- Cod CAEN 3821 Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
- Cod CAEN 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și a echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor (fără VSU)
- Cod CAEN 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- Cod CAEN 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Cod EPRTTR:

**2. e. i. Producerea de metale neferoase brute din minereuri, concentrare sau materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice.**

Emisă de: AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI OLT  
– SERVICIUL AVIZE, ACORDURI, AUTORIZAȚII.

Data emiterii: 19.01.2016

Data revizuirii 1: 19.05.2020

Data revizurii 2: .....

Termenul de valabilitate al autorizației: pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

**DIRECTOR EXECUTIV,**  
**Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.**  
**Ionel TOLOS**

Întocmit,  
**Alina ANDRONACHESCU**  
**Anca TRUTA**





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

ALRO S.A. Slatina este o societate pe acțiuni cu capital integral privat, cu sediul în Slatina, str. Pitesti, nr. 116, județul Olt.

Conform Certificatului de Înregistrare, domeniul principal de activitate al societății este metalurgia aluminiului – cod CAEN 2442.

Activități secundare: Cod CAEN 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase

- Cod CAEN 3821 Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
- Cod CAEN 3831 Demontarea (dezasamblarea) mașinilor și a echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor (fără VSU)
- Cod CAEN 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- Cod CAEN 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

**Punct de lucru:** Slatina, str. Pitesti, nr. 116, jud. Olt;

- Telefon :0249/411450; fax 0249/431901;

- e-mail: ssbirna@alro.ro

- Codul Unic de Înregistrare: 1515374;

- Registrul Comerțului: J 28/8/1991;

- Numele instalației: PRODUCEREA ALUMINIULUI PRIMAR SI ALIAJELOR DIN ALUMINIU

Din punct de vedere teritorial și administrativ, ALRO S.A. este amplasată în zona industrială de nord-est a municipiului Slatina pe partea dreaptă a DN 65. Vecinătățile amplasamentului analizat sunt clădiri cu destinație de depozitare și comercială, terenuri agricole și terenuri destinate altor operatori industriali (zona nord, nord-vest), zona rezidențială a municipiului Slatina (zona nord, nord-est), SC ALTUR SA – producător de produse/piese turnate din aluminiu și aliaje (sud-vest), SC ELECTROCARBON SA - producător de electrozi siderurgici și cocs petrol calcinat (sud, sud-est), teren ocupat parțial de obiective industriale, teren agricol (sud-est), ALRO SA sediul secundar, SC PRYSMIAN CABLURI SI SISTEME SA (est), stația electrică de conexiune (nord, nord-est).

**Proprietarul terenului:**

Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, seria M03, nr. 0511/06.10.1993.

**2. TEMEIUL LEGAL**

S-a decis revizuirea autorizației integrate de mediu pentru instalația: PRODUCEREA ALUMINIULUI PRIMAR SI ALIAJELOR DIN ALUMINIU, ca urmare a cererii adresate de ALRO S.A. cu sediul în Slatina, str. Pitesti, nr. 116, județul Olt, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Olt cu nr. **5231 / 25.06.2020**.

Documentația are la baza:

- analiza documentației de susținere a solicitării de autorizație integrată;
- comentariile și punctele de vedere înregistrate în timpul consultărilor cu autoritățile membre ale Colectivului de Analiza Tehnică;
- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări de Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- evaluarea condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- O.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare
- H.G. nr. 38/2015 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare;
- O.M. nr. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Decizia de punere în aplicare (UE) 2016/1032 a Comisiei din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului pentru Industria Metalelor Neferoase.

**Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:**

- Ordinul MAPAM nr. 36/07.01.2004, pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei;
- STAS 10009/1988 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot;
- Legea Apelor nr. 107/1996 modificată și completată cu Legea nr. 196/2015, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 351/2005 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuarilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 311/2004;
- Legea nr. 211 / 2011 privind regimul deșeurilor Republicii;
- Hotărârea de Guvern nr. 856/16.08.2002, privind evidența deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- Hotărârea de Guvern nr. 235/07.03.2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje,
- Ordinul M.M.P nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- Legea nr. 38/2014 pentru modificarea Ordonanței de Urgență nr.31/2011 privind interzicerea achiziționării de la persoane fizice a metalelor feroase și neferoase;
- Lege nr. 384 din 24 decembrie 2013 privind aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 31/2013 pentru modificarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu
- Hotărâre nr. 870 din 6 noiembrie 2013 privind aprobarea Strategiei naționale de gestionare a deșeurilor 2014-2020;
- Ordonanță Nr. 31 din 27 august 2013 pentru modificarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- H.G. nr. 170/2004 privind gestionarea ambalajelor uzate;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

acumulatori cu modificari si completari ulterioare (HG 1079/2011);

- OUG nr. 5 din 2 aprilie 2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- H.G. nr. 937/2010 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea la introducerea pe piața a preparatelor periculoase;
- Ordinul MMGA nr. 95/12.02.2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului 196/22.12.2005 privind Fondul pentru mediu cu modificările și completările ulterioare;
- ORDIN nr. 192 din 20 februarie 2014 privind modificarea Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu
- Hotărârea de Guvern nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri privind aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr.166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- HG. nr. 780/2006 privind stabilirea schemei de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de sera cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată;
- Regulamentul (CE) nr.1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulament (CE) nr.1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 Regulamentul (CE) nr. 453/2010 al Comisiei de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Ordonanței Guvernului nr. 9/2011 aprobată prin Legea nr. 252/ 2011 privind stabilirea unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (CE) nr. 1005 / 2009 privind substanțele care diminuează stratul de ozon;
- Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
- Ordinul M.M.D.D. nr. 1108/05.07.2007, privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarificare și

cuantumul tarifelor aferente acestora, cu modificari si completari ulterioare.

- Legea nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 123/2002 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public;
- Hotărârea de Guvern nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul;
- Ordinul M.A.P.M nr. 1182/2002 pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul, deținută de autoritățile publice pentru protecția mediului;
- Legea nr. 86/10.05.2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.06.1998;
- O.U.G. nr. 21/2004 privind Sistemul Național de Management al Situațiilor de Urgență aprobată prin Legea 15/2005, cu modificările și completările ulterioare.

Titularul/operatorul autorizatiei integrate de mediu este obligat sa respecte legislatia de mediu în vigoare, cu toate modificarile/completarile intervenite ulterior emiterii actului de reglementare pâna la expirarea valabilitatii acesteia.

**Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.**

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- a) sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă;
- c) este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt valorificate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- d) sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidente și a limita consecințele lor;
- e) este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de condițiile de funcționare, în afara parametrilor normali de operare ai instalației;
- f) sunt luate măsurile necesare pentru ca la încetarea definitivă a activității să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare pentru a fi utilizat în circuitul economic;
- g) sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei;
- h) sunt respectate principiile B.A.T.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Autoritatea competentă pentru protecția mediului reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Având în vedere faptul că Autorizația Integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarii lor obțin viza anuală, dumneavoastră în calitate de titular al autorizației de mediu trebuie să solicitați viza anuală la Agenția pentru Protecția Mediului Olt în fiecare an, conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către Garda Națională de Mediu – C.J. Olt.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage după sine suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Domeniul principal de activitate al societății este metalurgia aluminiului - cod CAEN 2442

● **Activitatea derulată în cadrul societății intra sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:**

- **anexa 1: 2.5.a) Instalatii pentru producerea de metale neferoase brute din minereuri concentrate sau materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice**

Activități secundare:

- Cod CAEN 3811 Colectarea deșeurilor nepericuloase
- Cod CAEN 3821 Tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase
- Cod CAEN 3831 Demontarea (dezasablarea) mașinilor și a echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor (fără VSU)
- Cod CAEN 3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- Cod CAEN 4677 Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

● **Instalația intră sub incidența Directivei 2009/29/CE a Parlamentului European și a Consiliului de modificare a Directivei 2003/87/CE în vederea îmbunătățirii și extinderii Sistemului Comunitar DE Comercializare a cotelor de emisie de gaze cu efect de seră, transpusă prin HG nr. 780/2006 cu modificările și completările ulterioare pentru activitatea: producerea de aluminiu primar.**

● **Instalația intră sub incidența HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului CE al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006, privind înființarea Regulamentului European al Poluanților Emisi și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE:**

- 2. e. i. Producerea de metale neferoase brute din minereuri, concentrare sau materii prime secundare, prin procese metalurgice, chimice sau electrolitice.

● **Instalația intra sub incidența Directivei Consiliului 96/82/CE (SEVESO II) Există și Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) a Parlamentului European și a Consiliului transpusă prin Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**

Documentatia de sustinere a solicitarii de revizuire contine:

- formular - tip pentru solicitarea autorizației integrate de mediu, elaborat de Institutul National de Cercetare –Dezvoltare pentru protectia Muncii „Alexandru Darabont”
- raport de amplasament elaborat de Institutul National de Cercetare –Dezvoltare pentru protectia Muncii „Alexandru Darabont”
- documente doveditoare privind mediatizarea solicitării revizuirii autorizației integrate, a etapelor procedurii de revizuire;
- dovadă achitare tarife;
- Contract de vanzare – cumparare nr. 125/2008 cu SC OIL PROD IMPEX SRL pentru uleiuri uzate;
- Contract de vanzare – cumparare nr 40003086 /2015, cu SC PRODUCT NEFER SRL pentru deseuri zgura de turnatorie;
- Contract prestari servicii nr. 4600009988/2014, SC SALUBRIS SA, transport si depozitare reziduri industriale inerte;
- Contract prestari servicii nr. 4600009151/2014, SC MA3 COLECT SRL, pentru deseuri lichide apoase si emulsii de la instalatii de filtrare;
- Contract prestari servicii nr. 4600013073/2017, SC Enviro Eco Business SRL, transport, neutralizare si eliminare pt deseuri lichide apos si emulsie de la instalatii de filtrare, deseuri hartie de filtru impregnata cu slam uleios;
- Contract prestari servicii nr. 4600009757/2014, SC SETCAR SA, pt deseuri cu continut de PCB,
- Contract de prestare a serviciului de salubritate, nr. 4600009996/2014, SC SALUBRIS SA;
- Contract comercial de vanzare cumparare nr. 40003270/2015 cu SC OLTMETAL SRL pt. deseuri de fier vechi;
- Contract comercial de vanzare cumparare nr. 40003310/2015 cu SC RAW MATERIALS COM SRL pt. deseuri anozii degrefati (insiropati);
- Contract prestari servicii nr . 4600014649/2018 cu SC Stericycle SRL, preluare si incinerare materiale sanitare si produse biologice specifice activitatii medicale din dispensarul Alro
- Certificat constatator nr. 16251/2013 eliberat de Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Olt;
- Certificat de inregistrare emis de Oficiul Registrul Comertului de pe langa Tribunalul Olt;
- Plan de interventie pentru prevenirea accidentelor majore in care sunt implicate substante sau preparate chimice periculoase;
- Plan de prevenire si combatere a poluarii accidentale la depozitele de deseuri;
- Program de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale la depozitele de deseuri (halde);
- Plan de prevenire si combatere a efectelor poluarii accidentale a sursei de apa precum si de gestionare a situatiilor de urgenta specifice pentru plozi abundente si calamitati naturale;
- Lista punctelor critice din societate de unde pot proveni poluari accidentale si a punctelor critice care pot fi afectate de inundatii;
- Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale si a efectelor fenomenelor hidrometeorologice extreme (inundatii);
- Plan de amplasament si plan general al societatii
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate seria M03, nr. 0511/06.10.1993;
- Plan de situatie;
- Schema flux tehnologic;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- Schema privind amplasarea zonelor cu risc de mediu (Anexa 4)
- Lista cu autorizatiile detinute de ALRO SA
- Autorizatie gospodarire a apelor nr. 8 / 20.01.2020
- Autorizatie pe linie de gospodarire a apelor pentru Halda Ecologica nr. 62/25.05.2018
- Plan general de amplasare a punctelor de prelevare probe de emisie in aer, apa, sol, freatic
- Program de automonitorizare factori de mediu
- Schema Depozit Deseuri Industriale (Anexa 9)
- Planuri cu rețele de canalizare si structuri subterane (Anexa 10)
- Organigrama societatii ALRO SA (Anexa 12)
- Certificate de atestare detinute de ALRO SA: SR EN ISO: 9001: 2015, SR EN ISO 14001: 2015, SR ISO 45001: 2018, SR EN ISO 50001: 2011 (Anexa 13);
- Act constitutiv al societatii comerciale ALRO SA.

### **5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII**

ALRO SA are implementat Sistemul de management integrat calitate, mediu sanatate si securitate. Detine urmatoarele certificari: SR EN ISO 9001: 2015 – certificatul cu nr. 10 eliberat in 17.03.2020 valabil pana in 15.03.2023; SR EN ISO 14001:2015– certificat nr. 11 eliberat in 17.03.2020 valabil pana in 15.03.2023; SR ISO 45001: 2018– certificat nr.116 eliberat in 17.03.2020 valabil pana in 15.03.2023. Aceste trei certificate sunt eliberate de Societatea Romana pentru Asigurarea Calitatii. Operatorul detine si certificare in conformitate cu standardul EN 9100:2018 cu nr. 359559 AS 0018D pentru productia de placi si table destinate industriei aeronautice – eliberat in 03.07.2019 valabil pana la 02.07.2022, organismul de certificare fiind DQS GmbH, ISO/TS 16949: 2016 cu nr. 359559IATF16 organismul de certificare fiind DQS GmbH, eliberat in 10.11.2017 valabil pana la 09.11.2020.

- Operatorul instalației trebuie să stabilească și să mențină un sistem eficient de management integrat calitate-mediu-sanatate si securitate ocupationala care va fi supus unui proces de perfectionare continua în concordanță cu seria de standarde ISO 9001, ISO 14001 si ISO 45001. În acest mod, în crearea fluxului informațional al asigurării protecției mediului la ALROS.A. vor fi implicați toți factorii de răspundere din societate. Titularul/operatorul activității trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

- In conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005 aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, titularul activității, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanele împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora.







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- Titularul autorizației are obligația de a realiza, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.
- Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină un sistem de management al autorizației, care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. Acest sistem va evalua toate operațiunile de pe amplasament și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, a unei producții mai curate, precum și pentru evitarea producerii și/sau minimizarea cantității de deșeuri generate.
- Titularul autorizației are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.
- Titularul autorizației va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- Titularul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât emisiile să nu determine poluarea semnificativă a factorilor de mediu, în afara limitelor amplasamentului.
- Titularul/operatorul activității are obligația de a lua măsurile necesare remedierii oricărui prejudiciu cauzat vecinătăților sau mediului în general.
- Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să asigure în fiecare moment siguranța instalațiilor și a exploatarea tuturor instalațiilor printr-o întreținere planificată, de prevenire.

● **Notificarea autorităților:**

- Titularul/operatorul activității are obligația notificării autorității competente pentru protecția mediului în termen de 24 ore din momentul producerii: oricărei emisii apărute accidental ori ca urmare a unui accident major. Notificările vor cuprinde: data și ora accidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de accident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.
- Titularul/operatorul activității trebuie să înregistreze orice accident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediul APM Olt raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Olt, ca parte integrantă a RAM.
- În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004 aprobată prin Legea 15/2005, va fi anunțat Inspectoratul Județean pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.
- În cazul oricărei situații de mai jos, titularul activității va trimite o notificare scrisă către A.P.M. Olt, G.N.M. – Comisariatul Județean Olt, în termen de 14 zile de la producere:
  - încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - încetarea provizorie a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - reluarea exploatarea după oprire a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - orice modificare planificată în exploatarea instalației;
  - orice modificare a actelor emise de autoritățile competente care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu;
  - schimbarea titularului activității/operatorului instalației;
- Conform prevederilor O.U.G. nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 cu toate





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

modificările și completările ulterioare, solicitarea și obținerea a obligațiilor de mediu sunt obligatorii în cazul în care titularii de activitate cu posibil impact semnificativ asupra mediului urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii. În termen de 60 zile de la data semnării/ emiterii documentului care atestă încheierea uneia din procedurile menționate, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

**6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE**

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică compoziție (Fraze conform Reg CLP)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol  % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Mod de stocare
Cocs Petrol Calcinat	N/A	78843.03 t	99,9893% in produs; 0,0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0, 2 % in deseuri/pe sol 0,0107 % in aer	Nu afecteaza mediul.Nu este cancerigen prin inhalare in studii pe vertebrate, nu produce devizii mutante la sobolani Nu este inclus in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase	Depozitat in spatiu conform, betonat, ventilat, aerisit.
Smoala	H317; H340; H350; H360FD; H413	17368.61 t	99,9893% in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 0,0107% in aer	Este inclusa in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase in situatii accidentale poate polua apa si solul	Silozuri de beton in depozit acoperit prevazut cu aerisire
Alumina	P260	383377.51 t	99,1 % in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0,85% in deseuri/pe sol – se recupereaza 0,05% in aer	Nu este inclusa in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase  Nu afecteaza mediul si sanatatea omului	Stocare in silozuri speciale, incarcare/descarcare pneumatica
Aluminiu secundar	N/A	23434.534 t	Minim 95% Al si	Minim 95% Al si aliaje din	Stocare in depozitele





**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

(provenit din deseuri subproduse, end-of-waste)			aliaje din Al Maxim 5 % alte deseuri	Al Maxim 5 % alte deseuri	intermediare (temporare)
Mangan	N/A	414.10 t	97% in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 3% prin ardere – se recupereaza in zgura	Nu este inclus in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase	Ambalat in zona de depozitare acoperita, ingradita, sistem de evacuare a aerului, exista protectie impotriva inundatiilor sau a apei de la stingerea incendiilor
Si	N/A	71764 t	97% in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 3% prin ardere – se recupereaza in zgura	Nu este inclus in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase  Nu are efecte asupra mediului si sanatatii umane	Ambalat in zona de depozitare acoperita, ingradita, sistem de evacuare a aerului, exista protectie impotriva inundatiilor sau a apei de la stingerea incendiilor
Crom	N/A	95.14	97% in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 3% prin ardere – se recupereaza in zgura	Nu este inclus in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase  Nu sunt efecte particulare periculoase asupra omului si mediului	Ambalat in zona de depozitare acoperita, ingradita, sistem de evacuare a aerului, exista protectie impotriva inundatiilor sau a apei de la stingerea incendiilor
Magneziu	N/A	2173,02 t	92 % in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 8% prin ardere – se recupereaza in zgura	Acest produs nu este toxic, nu prezinta pericole pentru om si mediu	Ambalat in zona de depozitare acoperita, ingradita, sistem de evacuare a aerului, exista protectie impotriva inundatiilor sau a apei de la stingerea incendiilor.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Fier	N/A	38.19t	93 % in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol 8% prin ardere – se recupereaza in zgura	Acest produs nu este este toxic, nu prezinta pericole pentru om si mediu	Depozitat in spatiu conform, betonat, ventilat, aerisit.
Reactivi de tratare apa recirculata	H:225;301;302; 311;314;319; 331;370;412 .	8.11 t	100 % în apa recirculata 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 0% in deseuri/pe sol	Nu sunt efecte particulare periculoase asupra omului si mediului	Recipientii de 1 mc din PVC sunt depozitati la magazia sectiei.Nu există risc privind depozitarea ambalajelor
Uleiuri tehnologice	H412, H319	83.695 t	99,7 % in recipientii de depozitare 0,1 % in apa de suprafata; 0,1 % in canalizare; 0,1 % in deseuri/pe sol	Nu sunt efecte particulare periculoase asupra omului si mediului	Recipientii de 1 mc din PVC sunt depozitati la magazia de carburanti. Nu există risc privind depozitarea ambalajelor
Gaze naturale	H220;H280; P210;P377, P381, P403	27116822 mc	91,5 % în produs finit 8,5 % în energie	Nu sunt efecte particulare periculoase asupra omului si mediului	Statie de distributie gaz natural ; conducte de alimentare
Clor	H20,314,280,330, P202, 244,260,264,271+P403, P273, P280+P284	2.15 tone	91 % in produs; 0% in apa de suprafata; 0% in canalizare; 90% in deseuri/pe sol 8% prin ardere – se evacueaza in aer	Este inclusa in clasificarea armonizata UE pentru substante periculoase In situatii accidentale poate polua aerul, apa si solul	Recipienti metalici de 25 dmc, depozitati in magazii inchise si ventilate

**Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, lege ce transpune Directiva SEVESO III, fiind încadrat ca amplasament de nivel superior datorită existenței pe amplasament**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

a următoarelor substanțe și preparate periculoase:

- Criolit ( hehafluoaluminat de sodiu); capacitate maximă de stocare - 2000 de tone;
- Smoală, capacitate maximă de stocare - 6000 de tone;
- Pastă de brascaj, capacitate maximă de stocare: - 980 de tone;
- Motorină, capacitate maximă de stocare : - 40 de tone;
- Ulei cu conținut de PCB , capacitate maximă de stocare - 0,864 tone substanță existentă în instalație;
- Clor lichid sub presiune, capacitate maximă de stocare - 3 tone;
- Oxigen, capacitate maximă de stocare -1 tonă;
- Acetilenă, capacitate maximă de stocare – 1 tonă.

## 7. RESURSE DE APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

### 7.1. APA - conform Autorizației de gospodărire a apelor emisă de ANAR Direcția Apelor Olt nr. 52/09.06.20250 modificatoare a autorizatiei nr. 8/27.01.2020

#### 7.1.1. ALIMENTAREA CU APĂ

##### 1. Alimentarea cu apă în scop potabil :

**Sursa** – subteran pr. Milcov, 10 foraje de mare adâncime situate în incinta ALRO ;

$Q_{\text{mediu/put}} = 3,5 \text{ l/s}$

##### **Reteaua de distribuție a apei potabile:**

Reteaua de distribuție este de tip ramificat, din conducte din PEID subterane  $D_n = 40 \div 280 \text{ mm}$  și este echipată cu cămine de vane de racord, de secționare și branșament.

Lungimea totală a rețelei simple este de 7.9 km

**Instalații de tratare** : sistem automat de dozare Cl gazos tip – ADVANCE 201C3-3 de 100 - 900 g Cl/h, în rezervoarele de înmagazinare.

##### **Instalații de aducțiune și înmagazinare :**

De la puțuri, apa este pompata în rezervoarele de înmagazinare din gospodăria de apă potabilă printr-un sistem de conducte de aducțiune din PEHD ,  $D_n 90 - 225 \text{ mm}$  cu o lungime totală de 2,8 km.

##### **Gospodăria de apă potabilă de pe platforma ALRO S.A. Slatina este compusă din:**

- două rezervoare (de recepție) cilindrice îngropate, din beton armat, cu  $V = 100 \text{ mc}$  și respectiv  $V = 400 \text{ mc}$ ;

- stație de pompare tip booster, în sistem hidrofor, tip Grundfos, model PFU 2000 dotat cu 3 pompe cu  $Q = 64 \text{ mc/h}$  ,  $H = 60 \text{ m}$  ,  $N = 15 \text{ kW}$ , fiecare.

- stație de pompare de rezervă care asigură un debit maxim de 100l/s, echipată cu 2+2 electropompe LOTRU 1 256 având  $Q_p = 180 \text{ mc/h}$ ,  $H_p = 40 \text{ m}$ ,  $N = 40 \text{ kW}$ .

Acestea asigură pomparea apei din rezervoare în rețeaua de distribuție

- rezervor tip castel de apă, din beton armat, cu  $H = 28 \text{ m}$  și  $V = 200 \text{ mc}$ , pentru compensarea variațiilor orare. Acesta alimentează rețeaua de distribuție la care sunt racordati consumatorii terți.

##### 2. Alimentarea cu apă în scop tehnologic : Sursa - raul Olt - Ac. Arcești, c.b.h. VIII.1

##### 2.1. Volume și debite totale prelevate:

- zilnic maxim: 9100 mc /zi (105 l/s);  $V_{\text{an max}} = 3.304 \text{ mii mc}$







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- zilnic mediu : 7300 mc /zi (84 l/s); V an med = 2.650 mii mc
- zilnic minim: 6000 mc /zi (69 l/s); V an min = 2.190 mii mc

**2.2 Instalatii de captare: o priză de mal gravitacionala + o priza de rezervă cu aspiratie prin pompare**

- 1 priză lac Arcesti (dig mal stang langa baraj), gravitațioanlă, cu 3 conducte de aductiune, metalice, cu Dn = 1000 mm, L = 1200 m; Qcap = 8000 mc/h;
- 1 Priza provizorie (contra canal mal stâng lac Slatina), aspirație prin pompare, echipata cu 1 pompă ABS cu Q - 800 mc/h

**2.3 Instalatii de tratare, trepte de pompare**

- Treapta I de tratare-pompare la Priza Olt :
  - desnisipator - decantor orizontal cu 3 compartimente;
  - stație de pompare echipată cu 2 x 14 NDS (Qp = 1500 mc/h, Hp = 80 mCA, N = 500 kW fiecare) și 2 x SPLT (Qp = 500 mc/h, Hp = 85 mCA, N = 200 kW).

Este posibila pomparea directa, fara deznisipare, din priza provizorie.

- sistem de refulare ( aductiune ) spre treapta a II-a de tratare : 5 conducte subterane, L = 6,5 km fiecare: 2 x Dn 500 din oțel, 1 x PREMO Dn 600, 1 x PREMO Dn 800, 1 x PREMO Dn 1000.
- sistem refulare (aductiune) spre treapta a II-a de tratare: 5 conducte subterane, L = 6,5 km fiecare: 2 x Dn 500 din oțel, 1 x PREMO Dn 600, 1 x PREMO Dn 800, 1 x PREMO Dn 1000.;

- Treapta II de tratare- pompare (pe platforma ALRO) - **Gospodaria de apa industrială** :
  - bazin amestec subteran bicompartimentat , cu V - 80 mc ;
  - 3 decantoare radiale cu V = 2500 mc fiecare ;
  - doua statii de filtre cu cate 8 cuve deschise de filtrare cu nisip cuartos a cate 60 mc;
  - 2 rezervoare V = 500 mc (stocaj și consum zilnic)
  - gospodarie de reactivi (3 bazine preparare, V = 40 mc-Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>-25%+2 rezervoare preparare, V = 40 mc Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>-5%), statie de coagulantii;
  - 3 statii de pompare apa industrială, echipate cu 6 electropompe tip 12NDS, Q = 1080 mc/h si 2 electropompe tip SPLT. Q = 600 mc/h;

**2.4 Instalatii de inmagazinare:**

- rezervor de beton, semiingropat V = 10.000 mc
- 4 rezervoare din beton armat, V = 4 x 500 mc (2 cilindrice, subterane+2 paralipedice);
- rezervor tip castel de apa din beton armat, cu H = 60m si V = 1000 mc, prevazut cu cămin de distribuție (echipat cu distribuitor și 20 de vane de manevră); asigura si rezerva intangibila de incendiu de 500 mc.

**2.5 Retea de distribuite apă industrială:** este de tip ramificat, cu trasee subterane si supraterane, din conducta metalica Dn 200 - 500 mm, cu o lungime totala de cca.12 km, echipata cu camine de vane. Distributia apei în retea se face prin pompare (cele trei statii de pompare din cadrul Gospodariei de apa industrială).

**3. Apă pentru stingerea incendiilor:** volum intangibil = 500 mc, asigurat in rezervorul tip castel, debit de refacere-138 litri/sec, asigurat din gospodaria de apa industrială, timp de refacere-1 oră.

**Volume de apa asigurate în surse:**

- surse subterane : zilnic mediu - 1400 mc/zi - 16 l/s ; anual - 511 mii mc
- surse de suprafata : zilnic mediu - 7300 mc/zi - 84 l/s ; anual - 2.650 mii mc





**Modul de folosire a apei**

Necesarul total de apa: maxim 30136mc/zi, mediu 24657 mc/zi, minim 22342 mc/zi

Cerinta totala de apa: maxim 10750mc/zi, mediu 8700 mc/zi, minim 7200 mc/zi

Gradul de recirculare interna a apei (industriale) : 78 %

**Gradul de recirculare este asigurat in urmatoarele instalatii:**

- **Gospodăria de apă recirculată**, cu turn de racire cu tiraj natural compusă din: bazin de apă caldă subteran, din beton armat, cu capacitate de 600 mc, stație de pompare apă caldă (3 x VDF având Qp = 700 mc/h, Hp = 28 m + 1 x MV având Qp = 900 mc/h, Hp = 28 m), turn de răcire hiperbolic, din beton armat, cu tiraj natural, Q = 3000 mc/h, prevăzut cu bazin de apă răcită, stație de pompare apă rece ( 1 x 12NDS având Qp = 1080 mc/h, Hp = 65 m , 1 x NB150 având Qp = 755 mc/h, Hp = 45 m , 1 x CPH 300 - 300 având Qp = 1080 mc/h, Hp = 25 m, rețea de recirculare din conductă metalică Dn 400÷800 mm, Ltotal ≈ 2,5 km

**Gospodăria de apă recirculată Sectia Redresori – Hala 9:**

- două turnuri de racire cu tiraj forțat tip EVAPCO AT 38-842 cu capacitatea de racire de 19593 kW și Q = 420mc/h, două bazine (unul de apă rece și unul de apă caldă cu V 56 mc, respectiv 105 mc), două stații de dedurizare de 15 mc/h, stație de pompare echipată cu 3+3 electropompe cu Q=420mc/h, stație tratare apă recirculată compusă din pompe dozatoare agenți de neutralizare, inhibitori de încrustare și coroziune, substanțe pentru tratament microbiologic (chimicale de tip NALCO: 3DT289, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ST40 ) controlate automat de echipamentul 3DTRASAR.

**Gospodăria de apă recirculată Sectia Turnatorie, alcătuită din două instalații:**

• **Instalație de racire recirculare apă nr.1:**

- două turnuri de răcire cu tiraj forțat tip EVAPCO AT 18-514 și AT 420-924, bazin apă răcită pentru instalația Pechiney, bazin apă răcită pentru instalația Wagstaff, 4 electropompe TAPFLO-COMBIPRIME-H 125-315 CL/CI, 5 electropompe tip ITT-L 100-120 U1NN-1502,
- separator de impurități tip AWAS-Galaxie 2002;
- stație de dedurizare apă adaos tip AS 3000/V DUPLEX-NOB;
- stație tratare apă recirculată compusă din pompe dozatoare agenți de neutralizare, inhibitori de încrustare și coroziune, substanțe pentru tratament microbiologic (chimicale de tip NALCO: 3DT289, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ST40 ) controlate automat de echipamentul 3DTRASAR.

• **Instalația de răcire-recirculare apă nr. 2**

- turn de răcire cu tiraj forțat tip AT 28-928, turn de răcire cu tiraj forțat AT 38-842, 4 electropompe tip LSB 200-150-250 S1 NL2-2204, 4 electropompe tip L 125-270 U1NN-7502, 2 bazine apă răcită BA1 și BA2, instalație tratare apă industrială GEW&PT, instalație dedurizare apă de adaos AM 6600 DUPLEX, SD1 compusă din 4 electropompe CombiPrime H 150-315 CL-CI și 2 electropompe CombiPrime H 100-315 CI-CI.

**Norme de apă realizate pentru principalele produse**

Denumire produs	U.M.	Norma specifică de apă realizată Mc/U.M
Anozi asamblati	tone	5
Produse turnate din Al	tone	6.7
Aer comprimat	mii mc aer	10





**Evacuarea apelor uzate**

Categoria apelor uzate evacuate	Receptori autorizați	Volumul total evacuat		Anual (Mii mc)	Debit orar Maxim l/s
		Zilnic (mc)			
		Maxim	mediu		
Menajere	Canal mun.Slatina	1650	1300	474	
Ape uzate tehnologic	Pârâul Milcov	9000 104 l/s	6800 78,7 l/s	2482	104

**Rețea de canalizare ape uzate tehnologice și ape pluviale:** apele uzate tehnologice provin de la purjele instalațiilor din gospodăriile de apă recirculată, ape de răcire instalații, a anozilor sau a gazelor de ardere, ape de spălare, etc. Acestea sunt colectate împreună cu apele pluviale de pe suprafețele betonate și acoperisuri într-o rețea de canalizare îngropată, realizată din tuburi de beton Dn 400÷800mm, ramificată în toată incinta societății, prevăzută cu cămine de racord, cu o lungime totală  $L \approx 19,7$  km.

Colector final din tuburi de beton ovoidale,  $H = 2,60$  m,  $L \approx 1,2$  km cu descarcare în Valea Urlătoarea (pr. Milcov) printr-o porțiune de canal deschis, betonat, profilat special pentru o decantare finală și echipare cu debitmetru Parschall ( nivelmetru cu ultrasunete), pH-metru și instalații de automatizare.

**Rețeaua de canalizare menajera :** este realizată din tuburi de beton Dn 200÷400, ramificată,  $L \approx 9,8$  km. Este echipată cu stație de pompare pozată subteran, (1+2 ATURIA cu  $Q_p = 100$  mc/h fiecare, racord refulare Dn 250) pentru evacuarea finală în canalizarea mun. Slatina (Contract nr 369/2008 cu S.C. CAO S.A. Slatina (operator regional).

**Instalații de preepurare și de epurare finală**

- trei separatoare de hidrocarburi amplasate pe rețeaua de canalizare a apelor colectate de la depozitul de carburanți, atelierul reparații auto, secția anozii;
- separator de grăsimi la cantina principal;
- pe tronsonul de record între canalul ovoidal și emisar (pr. Milcov) este amenajată o treaptă de epurare mecanică finală echipată cu decantor-separator, filtru plutitor de reținere a reziduurilor, cu capacitatea de 23 litri/sec și cămine de recuperare a reziduurilor.

**Halda ecologică de deșeuri industriale**

**Lucrări de impermeabilizare, colectare / drenare a apelor:**

- La toate bazinele s-a realizat la interior protecția anticorozivă a betonului cu PCI KANDADICHT pe toată suprafața radierului și pereților, și cu EPDM de 1,2 mm pe radier și parțial pe înălțimea pereților (2,00 m la celulele de depozitare și pe 1,2 m la celelalte bazine) în zona expusă la levigat.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- Pentru impermeabilizarea compartimentelor deschise (Cuva W1) s-a realizat un sistem complex de etanșare / drenaj multistrat, astfel:

- geocompozit bentonitic alcătuit din geomembrană de polietilenă de înaltă densitate de 1,5 mm și un strat de bentonită de 5 mm aplicat sub stratul de geomembrană;
- strat de geotextil nețesut pentru protecția geomembranei, având o masă unitară de 1200 g/mp;
- strat de material mineral drenant de 40 cm grosime pentru asigurarea drenării levigatului produs prin infiltrarea apelor meteorice prin deșeurile depuse. În acest strat se încorporează sistemul de drenaj compus din tuburi riflante, perforate din polietilenă de înaltă densitate, Dn 160 mm-200mm care drenează levigatul în colector general;
- geotextil de separație între deșeuri și stratul mineral drenant nețesut, 250 g/mp.

Suprafața etanșată a compartimentului W1/1 este de 15.000 mp

Suprafața etanșată a compartimentului W1/2 este de 8500 mp.

Suprafața etanșată a întregului compartiment W1 este de 23 500 mp

**Sistem de colectare / drenare:**

Sistem de colectare / drenare din compartimentul activ aferent fiecărei etape de depozitare este compus din rețea de conducte  $\varnothing$  160 mm ÷  $\varnothing$  200mm, riflante cu fante de colectoare și protejate la exterior cu un strat de geotextil. Aceste conducte drenează levigatul în colector perimetral Dn 300mm și apoi în colectorul final Dn 400 mm care face legătura între compartiment și căminul de pompare; sistemul de drenare are o lungime totală de 1576 m și este încorporat într-un strat drenant de balast; colectarea levigatului se face prin scurgere gravitațională, drenul fiind construit cu pante adecvate.

Din celula de repompare se refulează în celula tampon de unde levigatul se trimite tot prin pompare în bazinul de evapo-transpirație. Pomparea pe aceste trepte se realizează cu 2 electropompe tip FLIGHT-CP 3067 ( $Q_p = 80$  mc/h;  $H_p = 35$ m;  $N = 11$  kw).

Celula de repompare și celula tampon au dimensiunile de 10,00 x 60,00 x 7,00 m.

Bazinul de evapo transpirație are dimensiunile de 10,00 x 60,00 x 3,00 m și este prevăzut în amonte cu cămin pentru conducte și în aval cu jgheab de egalizare a distribuției levigatului în compartimente.

Echipamentele de pompare și repompare sunt mobile.

**Alimentarea cu apă potabilă și industrială la DDI**

**Apă potabilă:** racord la conducta de apă potabilă a societății.

**Apă tehnologică:** este necesară pentru stropirea deșeurilor pe parcursul depozitării în cuve.

Stropirea se face cu apă industrială sau cu apă rezultată după tratarea levigatului.

Nr. hidranți: 9 care sunt conectați la cap Hală Electroliză. Diametrul legăturii la hidrant 90 mm.

Hidrantele sunt montate la 2 m adâncime iar alimentarea se face prin cadere liberă din castelul de apă industrială.

**Evacuarea apelor uzate la DDI**

Apă impurificată tehnologic (levigat) rezultată din activitatea de depozitare se evacuează astfel:

- din cuva de depozitare CD7 dintr-un cămin de colț (tub metalic  $\varnothing$  800 montat vertical în basă).

Cu ajutorul unei electropompe FLIGHT - CP 3067 care refulează spre celula de repompare.

- din cuva W1 prin sistemul de colectare /drenare al depozitului.

Eliminarea levigatului: se face prin sistem de tratare / evacotranspirație cu circuit închis, în care levigatul se captează în cuve și se pompează în 2 trepte (cuve – bazin de repompare – bazin de evapotranspirație, prin bazinul tampon), folosind sistemul de pompare mobil, automatizat.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Sistemul de epurare are ca element de bază celula de evapotranspirație.

Sistemul de tratare actual are ca scop precipitarea ionilor de fluor sub forma de fluorura de calciu. Concentrația de ion de fluor în levigat este de cca. 10,6 mg/l fluor ionic iar prin tratarea cu lapte de var în raport F/CaO = 1:2 remanenta de fluor este de cca. 3 mg/l, valoare situată sub 5 mg/l, limita admisă la evacuare în emisar. Pentru tratare se iau cca. 800 mc levigat pentru o sarjă tratată. În bazinul de tratare se adaugă soluție de lapte de var 10 – 12 %. Levigatul tratat este trimis pe halda pentru stropire. După golirea bazinului de levigat tratat, ciclul se reia.

**Apele menajere** provenite de la grupul de exploatare sunt evacuate în canalizarea menajeră a societății și apoi evacuate în canalizarea orașului, conform contract cu SC CAO SA Slatina.

**Apele meteorice** sunt evacuate controlat, astfel:

- cele de pe drumurile de exploatare sunt captate prin sistemul de rigole interioare și se direcționează la celula tampon a sistemului de epurare.
- apele exterioare și de pe platforme sunt evacuate gravitațional prin jocul de pantă proiectat către un sistem de rigole de contur și apoi în valea învecinată. Pentru îmbunătățirea regimului de scurgere în albă – Milcovul (Valea Carsteiului) a fost regularizat și protejat cu dale de beton pe 25 m amonte și 100 m aval de punctul de deversare. Monitorizarea parametrilor de calitate ai apei subterane se face prin prelevare lunară de probe din cele 6 puțuri de observație.

**Puțuri de observație:** pentru monitorizarea efectelor în timp ale DDI asupra freaticului se asigură urmărirea calității apei subterane prin prelevare periodică de probe din 6 puțuri de observație forate la adâncimea de 20,00 m.

Din aceste piezometre se prelevează lunar probe de apă care se analizează în cadrul Laboratorului de ape al operatorului. Indicatorii urmăriți pentru apa subterană: pH, cloruri, sulfati, duritate totală, oxidabilitate, aluminiu, conductivitate, fluoruri. Monitorizarea se face trimestrial.

Alte lucrări necesare bunei funcționări a depozitului ecologic:

- grup poarta;
- împrejmuire cu gard din beton;
- sistem de iluminare perimetral exterior;
- rețea de drumuri de exploatare care se racordează la alea principală de acces.

## 7.2. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI

La nivelul societății există implementate proceduri cu instrucțiuni de funcționare și exploatare a instalațiilor:

- instalația de producere a aluminiului este dotată cu utilaje moderne care din construcție sunt prevăzute cu controlul temperaturii, etanșate și sisteme de avertizare privind scurgeri sau depășiri ale debitelor.
- sistemele de încălzire sunt izolate termic
- instalațiile sunt prevăzute cu sisteme de avertizare în cazul pierderilor accidentale de fluide
- există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: încălzirea spațiilor, apa caldă, controlul temperaturii, ventilație, controlul umidității.

Societatea deține licența de furnizare energie electrică nr. 935/2010 având încheiate mai multe contracte de vânzare-cumpărare energie electrică prin care își asigură necesarul de 3 TWh anual.

Alimentarea cu energie electrică se face la trei nivele de tensiune:

### A. 20 kV

- alimentare din Stația Slatina Nord 110/20kV-ATR 1877/2009-3000kW - CEZ;
- alimentare din Stația Curtișoara 110/20 kV- ATR 1876/2009- 3500kW - CEZ;







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**B. 110 kV**

-alimentare LEC 110 kV(AT 3 220/110 kV) – S.C. Transelectrica S.A.- ATR 9/12759/2008- 170 MW

- alimentare LEC 110 kV (AT 4 220/110 kV) – S.C. Transelectrica S.A.;
- alimentare LEA 2 din Stația Grădiște 220/110 kV – S.C. Cez Distribuție S.A. – rezerva- ATR 1680/2008- 140 MW CEZ ;
- alimentare LEA 3 din Stația Milcov 220/110 kV – S.C. Cez Distribuție S.A. - rezerva;

**C. 220 kV**

- alimentare Stația 220 kV Transelectrica LEA1-SRA1 – 220 kV ATR 9/12759/2008- 290 MW
- alimentare Stația 220 kV Transelectrica LES2-SRA2 – 220 kV;

**Tehnici de eficiența energetică în activitatea desfășurată:**

Măsură de eficiența energetică	Recuperări de CO <sub>2</sub> (tone)	Data de implementare
	Anual	
Instalare convertizor de frecvență pentru acționare ventilator aspirație moară autogena	Reducere consum energie electrică cu 195 MWh / an	2014
Instalare soft startere pentru acționare concasoare cu valțuri - TP Anozii (6 buc)	Reducere consum energie electrică cu 170 MWh /an	2014
Instalare soft startere pentru acționare ventilatoare aspirație de la TP Anozii (9 buc)	Reducere consum energie electrică cca. 275 MWh / an	2014
Inlocuire pompa NDS de la Stația de recirculare apă cu pompa acționată cu convertizor de frecvență	Reducere consum energie cu cca. 450 MWh / an	2014
Inlocuire pompa VDF de la Stația de recirculare apă cu pompa acționată cu convertizor de frecvență	Reducere consum energie electrică cu cca. 440 MWh / an	2014

**Tehnici de scădere a consumurilor de energie în instalații corespunzătoare BAT:**

- modernizarea stației de transformare-redresare a curentului electric din incinta ALRO;
- limitarea pierderilor potențiale de gaz metan prin construirea stației proprii de gaze naturale;
- conducerea automată a sistemelor de arzătoare de la cuptoarele de elaborare de 60 tone ale secției de Turnătorie și folosirea ca sursă de încălzire a energiei generate în procesul tehnologic (recuperarea căldurii generate de masă ceramică);
- recuperarea avansată a căldurii din gazele arse evacuate și filtrarea acestor gaze în cazul cuptoarelor de elaborare și coacere;
- automatizarea turnului de pasta nr.1, secția Anozii;
- lucrări de abilitare a stației provizorii de la Priza Olt, achiziționarea instalațiilor de pompare performante, cu consum de energie redus;
- folosirea în instalațiile de ardere a unor arzătoare de tip regenerativ care asigură un proces al arderii cu un randament de cca. 94%;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- folosirea recuperatoarelor de caldura ce realizeaza transferul de caldura de la gazele arse la aerul de combustie.

**Consumul anual de energie al activitatilor in functie de sursa de energie:**

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publica			
Electricitate din alta sursa*	*2.826.506,778		
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*			
Gaze	26.970.781 mc	Nu se aplica	
Petrol		Nu se aplica	
Carbune		Nu se aplica	
Altele	-		

**\*Sursa:** SC HIDROELECTRICA SA, SC COMPLEXUL ENERGETIC ROVINARI SA, SC COMPLEXUL ENERGETIC TURCENI SA, SC TINMAR-IND SA, SC ELECTROCENTRALE GALATI SA, SC EFT SRL, SC TRANSENERGO COM SA, SC KBS THREEENERGYES SRL, SC EZPADA SRL, SC TERMICA SA, SC DALKIA TERMO PRAHOVA SRL

**Gaze:** ALRO S.A. Slatina primeste gaze naturale prin intermediul unei statiei de reglare gaze de la S.C. CONEF GAZ S.R.L.

**Consumul specific de energie pentru activitatile desfășurate pe amplasament:**

Activitate	Consum specific de energie	Descrierea fundamentelor CSE
Electroliză	<b>13 529 kWh / t</b>	Consum energie electrica pentru Electroliza raportat la productia de aluminiu electrolitic, aferente anului 2014
Anozi	<b>72 kWh / t</b>	Consum energie electrica pentru Anozi raportat la productia de anozi asamblati, aferente anului 2014
Turnătorie	<b>40 kWh / t</b>	Consum energie electrica pentru Turnătorie raportat la productia de aluminiu predat in desfacere, aferente anului 2014

Operatorul va lua în permanență măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei, astfel încât consumurile specifice să se încadreze în valorile asociate BAT.





## 8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Motivul revizuirii: actualizarea autorizației integrate, in vederea conformării cu limite impuse prin Decizia de punere in aplicare (UE) 2016/1032 a Comisiei din 13 iunie 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile, in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului pentru industria metalelor neferoase.

### Descrierea caracteristicilor tehnice ale cuptoarelor de omogenizare sleburi din aliaje dure de aluminiu OMO 3 si OMO 4.

Caracteristicile de baza ale cuptorului de omogenizare tip Olivotto: cuptor semicontinuu, cu reglaj automat al flacarii care lucreaza in domeniul de temperatura 460 – 610 °C, mediul de incalzire este aerul, functie de tipul constructiv al aparaturii de control si monitorizare sunt de clasa 4, cu uniformitatea temperaturii  $\pm 10$  °C cu 3 zone de control si monitorizare a temperaturii aerului prin cele 6 termocuple de control/reglare/monitorizare temperatura aer (2/zona) si 6 termocuple de protectie la supratemperatura (2/zona).

- Recoacerea de omogenizare aplicata produselor turnate din aluminiu si aliaje de aluminiu pentru industria aero/uz general are scopul de a atenua sau elimina microneomogenitatile chimice care apar in procesul de turnare, segregare dentritica si intercrystalina de eutectic cu respectarea riguroasa a parametrilor de baza ai tratamentului termic de omogenizare: temperatura de incalzire, durata de mentinere la aceasta temperatura si viteza de racire. In acelasi timp se realizeaza si tratamentul termic de detensionare, cu scopul eliminarii totale sau partiale a tensiunilor interne rezultate din turnare sau pentru a asigura o distributie uniforma a lor.
- Cele doua cuptoare de omogenizare existente au un rol important in omogenizarea aliajelor dure 2014, 2017, 2024, 5083 a aliajelor pentru aplicatia aero (2219, 7050 si 7175), aliajelor pentru uz general seria 7075, aliajelor pentru industria auto seria 7022 precum si aliajele din seria 3003 (auto/uz general).
- Prin marirea capacitatii de omogenizare se are in vedere ca noua instalatie compusa din doua cuptoare de omogenizare, o camera de racire, un carucior de sarjare/desarjare si doua mese de sarjare sa dubleze productia de la 24.000 t/an la 48.000t/an prin largirea seriilor de aliaje 2xxx, 3xxx, 5xxx si 7xxx si implicit a vanzarilor coroborate cu scaderea numarului de reclamatii de calitate.

#### Dimensiuni sleburi :

- Lungime maxima 7600 mm;
- Grosime maxima 500 mm;
- Lățime maxima 1650 mm;
- Greutate 17000 kg.

#### Dimensiuni utile ale cuptorului de omogenizare sunt următoarele:

- Lungime 7600 mm;
- Înălțime 5200 mm;
- Latime 5850 mm.





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**Tratamentul termic consta in urmatoarele operatii:**

- Încălzirea sleburilor la 460 – 610 °C;
- Menținerea sleburilor la aceasta temperaturi 24 – 48 de ore;
- Răcirea controlata: - 20 – 25 °C/ora;
- Temperatura de descărcare 240 °C.

**Capacitatea cuptorului de omogenizare a sleburilor turnate din aluminiu:**

- Numar de sleburi in cuptor – 8 buc;
- Sarja maxima 136 tone;
- Capacitatea cuptorului de omogenizare – 120.000 tone.

**Descrierea fluxului tehnologic**

**a). Cuptor de omogenizare**

Operatiile tehnologice care se desfasoara in cuptorul de omogenizare sunt urmatoarele :

- Sarja este introdusa in cuptor cu ajutorul unei masini de incarcare – descarcare.
- Este incalzita prin convecția forțată a aerului din incinta.
- Trei ventilatoare de recirculare, amplasate in bolta cuptorului, realizează recircularea aerului.
  - Încălzirea aerului se realizează cu tuburi radiante ce funcționează cu gaze naturale.
  - Răcirea aerului in faza de racire dirijata se realizează cu un racitor apa / aer si un ventilator centrifugal.

Arzatoarele sunt amplasate in bolta si lateral in lungul cuptorului.

Procesul termic incalzire / racire se conduce automat.

**Parametrii de tratament termic :**

Nr. Crt.	Ciclul TT	Parametru			Tip monitorizare	Tip echipament
1	Încălzire	- viteză încălzire in metal, min 50°C/h, (posibilitate de reglare viteză încălzire) - timp încălzire, regim standard, max. 10 h - temperatura încălzire, in metal, max. 620 °C, - uniformitatea temperatură în metal, ±5°C			permanent/ sarjă	Echipament de măsură automat programabil
2	Prima treaptă menținere in palier	<b>Aliaj</b>	<b>T sleb [°C]</b>	<b>Timp [h]</b>	permanent/ sarjă	Echipament de măsură automat programabil
		7xxx	440± 5	4		
		2024	450± 5	4		
		5xxx	460± 5	10		
		<b>Aliaj</b>	<b>T sleb [°C]</b>	<b>Timp[h]</b>		
		2xxx	505 ± 5	20 – 48		
		7xxx	475 – 480			
		7175	470 – 475			
3xxx	615± 5	14				
5xxx	520± 5	14				





Cuptorul de omogenizare a sleburilor turnate din aluminiu este prevazut cu :

- 12 arzatoare;
- 3 zone termice;
- 6 subzone termice.

Sistemul de reglaj al cuptorului de omogenizare a sleburilor turnate din aluminiu, este asigurata prin programul de proces pus la dispozitie de furnizorul cuptorului.

Principalele actiuni ale sistemului de reglaj sunt:

- temperatura de intrare sleburi;
- temperatura de iesire;
- viteza de deplasare in cuptor;
- temperatura mantalei cuptorului;
- sistemul de racire.

Acestea sunt controlate de un calculator central care regleaza parametrii de mai sus.

Cuptoarele functioneaza alternativ.

**b). Camera de racire sleburi**

Este o încăpăre unde se introduce șarja de sleburi din cuptorul de omogenizare in vederea răcirii de la 600 °C la 50 °C. Timpul de racire este de cca 12 h.

**Materii prime, energie si combustibili utilizati, cu modul de asigurare a acestora.**

- Materia prima: sleburi
- Energie electrica si gaz natural sunt asigurate prin extinderea acestora din hala turnatorie existenta.
- Capacitatea termica a unui arzător este de 300 000 kcal/h (1254000 kJ). Puterea termica totala a instalației este 3 600 000 kcal/h (15048000 kJ)
- Temperatura maxima in cuptor este 650 °C;
- Debitul instalat de gaze naturale este de 425 Nm<sup>3</sup>/h;
- Presiunea gazelor naturale la arzatoare 0,3 ÷ 0.5 bari;
- Consum de energie electrica : 350 kW/h
- Randamentul arderii este 90%.

**Caracteristicile ventilatoarelor de recirculare aer:**

- Numar ventilatoare: 3 buc;
- Debitul de aer al unui ventilator este 140 000 mc/h;
- Controlul turatiei motorului ventilatorului se realizeaza cu convertizor de frecventa;
- Sistemul de racire este format dintr-un ventilator de racire cu un debit de 12 000 m<sup>3</sup>/h.

**Regimul de răcire**

Ciclul TT	Parametru	Tip monitorizare	Tip echipament
Răcire (in Camera de	viteză răcire = min 100[°C/h], pana ce Te sleb < 30[°C/h]	minim posibil	permanent/ șarjă







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

racire)	(posibilitate de reglare viteza răcire )		
	Temperatura intrare sleburi in CR (400-600 °C )		

**Instalatia de incarcare/descarcare**

Mașina de încărcat / descărcat are o capacitate de 75 de tone.

Mașina de încărcat / descărcat evacuează șarja din cuptor la sfârșitul ciclului de tratament termic și o depune într-un spațiu special amenajat în vecinătatea cuptorului.

**Evacuarea gazelor arse**

Gazele arse de la arzătoare sunt evacuate cu un ventilator exhaustor prin tubulatura metalică și coșul de fum. Fiecare cuptor are cosul lui.

De asemenea există un cos pentru evacuarea aerului cald de la instalația de răcire.

**1. Secția Anozii** (capacitate anozii asamblati 149.000 t/an) este destinată fabricării anozilor coți necesari procesului de electroliză.

Anozii coți sunt folosiți la echiparea cuvelor de electroliză în scopul obținerii aluminiului electrolitic prin electroliza aluminei calcinate într-o baie de săruri topite (criolit, fluorură de aluminiu). Anozii cruzi sunt produși tot în secția Anozii ce are următoarea structură: un depozit de materii, 2 instalații de obținere a anozilor cruzi, 3 instalații de coacere a anozilor cruzi, o instalație de asamblare a anozilor coți, un centru de tratare gaze arse.

Secția a fost construită după licența firmei ALUMINIUM PECHINEY. Materiile crude folosite la fabricarea anozilor, cocsul și smoala, sunt aprovizionate de la societăți de profil din țară/import și trebuie să îndeplinească anumite caracteristici fizico-chimice în concordanță cu tehnologia specifică.

Secția Anozii cuprinde următoarele instalații în funcțiune:

- 2 turnuri de pasta cu o capacitate totală de 32 t/h având la baza o vibropresa cu două mese de turnare, unde se fabrică pastă de anozii și apoi prin vibro-presare se formează anozii cruzi;
- presa dezbateră anozii destinată curățării anozilor uzati având capacitatea de 32 anozii uzati/ora;
- 3 cuptoare de coacere deschise constituite fiecare din 36 camere, 6 alveole/camera. În prezent funcționează numai două cuptoare. Aici are loc calcinarea anozilor cruzi, în scopul cocsificării smoalei, eliminării umidității și volatilelor, faza în care se obțin anozii coți;
- instalația de epurare volatile smoala: instalația de epurare volatile smoală rezultate în urma procesului de fabricare anozii cruzi are o capacitate de epurare de: 70.000 Nm<sup>3</sup>/h (la 0°C și 1 atm) gaze cu volatile smoală.

Din procesul de fabricație anozii cruzi (obținere pastă) rezultă emisii de vapori de smoală.

Pentru epurarea gazelor s-a conceput un sistem de tratare care constă, în principal, în colectarea și tratarea gazelor, printr-un proces uscat, într-un reactor vertical tip Venturi ("scruber uscat") în care se injectează cocs de petrol fin. Particulele de cocs sunt injectate și amestecate cu gazele atât în conductele colectoare, cât și în reactor.

Particulele de cocs reacționează cu volatilele de smoală prin fenomenul de adsorbție pe suprafață. Prin acest proces gazele sunt purificate de vaporii de smoala.

Amestecul de cocs și smoala adsorbită pe suprafața cocsului, (denumit cocs reactat) și gazele volatile sunt trecute într-un filtru cu saci unde se separă particulele și praful iar gazul filtrat este





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

evacuat în atmosferă.

Cocsul reactat se returnează în instalația de fabricare pastă pentru anozii cruzi.

Pentru stingerea unui eventual incendiu, în conductele de colectare gaze cu vapori de smoală sunt prevăzute racorduri pentru inundare cu apă de la rețeaua de stingere cu apă a turnului de pasta.

Procesul tehnologic constă în desfășurarea, în regim continuu, a următoarelor faze principale :

- Aspirații gaze cu volatile smoala și injecție de cocs fin în conductele de aspirație și în reactor;
- Tratarea gazelor cu volatile smoala, care constă în adsorbție pe suprafața cocsului fin în reactor și apoi filtrarea gazelor în pat de cocs reactat;
- Transport cocsului reactat înapoi în instalație.

**Procesul de aspirație gaze cu continut de volatile din smoală**

Gazele cu vapori de smoală sunt colectate de la utilajele existente în cadrul fabricației de anozii cruzi, din fiecare punct de aspirație prin intermediul unor conducte.

Ele sunt dirijate spre 4 conuri colectoare amplasate astfel încât să colecteze gazele din jurul lor, de la punctele de aspirație cele mai apropiate.

Conductele de ieșire din conurile colectoare intra într-un con colector general, de unde sunt conduse printr-o conductă colectoră principală la reactorul Venturi din instalația de tratare gaze cu volatile smoala.

Conductele de aspirație sunt dimensionate astfel încât gazele să aibă o viteză de 18 -19 m/s.

Cocsul este introdus în conurile colectoare, în curent cu gazele colectate, prin intermediul transportului pneumatic.

**Procesul de tratare gaze cu continut de volatile din smoală**

Gazele colectate din instalația existentă, cărora li s-a adăugat cocs fin, sunt introduse din conul colector general (printr-un colector principal), într-un reactor tip Venturi, pe la baza acestuia.

Gazele au un debit de 71500 m<sup>3</sup>/h și T med. = 53 °C.

Înainte de intrarea în reactor, pe colector se prevede o clapetă de reglare automată, acționată pneumatic, cu rol de izolare a reactorului contra curenților de aer când se oprește ventilatorul de extracție gaze.

În incinta reactorului se injectează gravitațional, în contracurent cu gazele, cocs fin cu un debit de 2,5 – 3,5 t/h, alimentat printr-un șnecc transportor. Cantitatea de cocs este introdusă dozată prin intermediul unui dozator celular.

În reactor gazele sunt amestecate cu cocsul injectat și are loc fenomenul de adsorbție a particulelor de smoală din gaze pe suprafața cocsului.

Conform dimensionării, gazele vor avea în reactor o viteză de cca. 17,5 m/s.

Gazele ce conțin pulberi de cocs cu smoala adsorbită ies din reactor spre partea superioară și intră într-un filtru cu saci printr-un orificiu superior.

În filtru se separă cocsul reactat, care se recirculă în instalația existentă, de gazele epurate și care se evacuează, prin intermediul ventilatorului prin coș, în atmosferă.

Debitul de gaze epurate poate fi reglat prin modificarea turației ventilatorului cu ajutorul unui convertizor de frecvență.

Coșul are o înălțime de 40 m și un diametru de 1100 mm și este prevăzut cu puncte de luat probe pentru analize și platforme de deservire.

Randamentul de reținere a volatilelor cu continut de smoala este de minim 99%.

Cocsul reactat separat de gaze este colectat în partea conică a filtrului prevăzută cu sistem de





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

fluidizare si este descărcat prin intermediul șnecului de la partea inferioara a filtrului într-o camera de liniștire prevăzuta cu sibar si cu un sistem de fluidizare cu aer comprimat.

Cocsul reactivat, este trimis continuu prin intermediul unui dozator celular cu variator de frecvență într-un sistem de transport pneumatic cu aerlift, cu o capacitate max. de 4 t/h, în buncărul de colectare existent.

Filtrul cu saci este prevăzut cu un sistem de scuturare saci cu aer comprimat tip “puls-jet”, cu programare ciclică.

**Mod de operare in functionare**

Pentru mentinerea instalatiei in parametrii de functionare s-au montat observatori si instrumente de masurare in instalatie care duc informatiile la un calculator in camera de comanda. Acest calculator este integrat cu sistemul actual de urmarire si comanda al instalatiei de la turnurile de pasta.

In cazul in care se observa cresterea emisiilor de gaze la cos motivul principal este functionarea defectuoasa a camerelor de filtrare.

Este deasemenea important ca presiunea pulsului de scuturare sa poata fi ajustata. O presiune de scuturare prea mare duce la un grad de curatire al sacilor filtranti mai mare ceea ce conduce la marirea emisiilor de gaze la cos si posibilitatea colmatarii sacilor filtranti.

De asemenea o cadere de presiune prea mare pe saci duce la cresterea emisiilor de gaze in punctele de aspiratie.

Tinand cont ca volatilele de smoala sunt lipicioase, cantitatea de cocs injectata este importanta in functionarea filtrului deoarece o incarcare prea mare a prafului de cocs cu volatile duce o colmatare prematura a sacilor filtranti si la probleme in transportul cocsului reactivat in silozul de cocs reactivat de aceea cantitatea de cocs injectat este reglabila.

**Mod de operare in oprire**

Se actioneaza clapeta de by-pass in cazul cresterii temperaturii pe unul din tronsoanele de aspiratie.

Se opreste ventilatorul si sistemul de scuturare al filtrului.

Dupa oprirea ventilatorului filtrului se opresc succesiv si motoarele transportoarelor cu snec si dozatoarelor alveolare pentru evitarea infundarii reactorului si conurilor de alimentare cu praf de cocs.

Se opreste injectia de cocs numai dupa ce utilajele din turnurile de pasta sunt oprite si ventilatorul de aspiratie este oprit. Ordinea opririi utilajelor este :

dozatorul celular, snecul, dozatoarele de introducere cocs proaspat in instalatiile de aspiratie. dupa care se opreste aerul de transport pneumatic.

- Centrul de Tratare Fum care serveste la epurarea gazelor rezultate din procesul de coacere al anozilor;

**Functionare Centru de Tratare a Fumului - CTF**

Gazele arse sunt preluate de la cuptoarele de coacere prin intermediul a 3 ventilatoare la Centrul de Tratare uscată a gazelor care este echipata cu următoarele dispozitive de procesare principale:

- turn de climatizare pentru răcire gaze;
- sistem filtru cu saci pentru colectare gudron, fluoruri etc.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- cos de dispersie gaze arse;
- 3 ventilatoare de aspirație cu viteza variabila
- depozitare alumina si operare alumina;

Gazele arse sunt preluate de către conducta de colectare aferenta fiecărui cuptor si direcționat in interiorul Centrului de tratare cu ajutorul registrelor clapeta :

- către turnul de climatizare si filtru cu saci;
- by-pass direct către ventilatoare si cos;
- by-pass direct către coșul de dispersie gaze.

Secvența de by-pass se pornește automat daca o urgenta este necesara. Secvența de by-pass direct către cos este inițiată doar in cazul pierderii tensiunii electrice sau la detectarea unei temperaturi ridicate (peste 250 °C) in conducta de colectare gaze arse. Secvența de by-pass către ventilatoare si cos este inițiată atunci când temperatura la intrare in turnul de climatizare este de peste 250 °C si peste 130 °C la intrare in filtrele cu saci.

Turnul de climatizare este dimensionat pentru a opera cu un volum de fum de: 60.000 – 100.000 Nm<sup>3</sup>/h. Gazul este introdus in partea de sus a turnului unde duzele de spreiere apa răcesc gazul efectiv pana la 105 °C+/-5° C. Daca temperatura interioara scade pana la sau sub punctul setat aceasta răcire nu va fi necesara, injecția cu apa va fi stopata automat.

Condiții intrare turn climatizare:

- Volum gaz 60.000 - 100.000 Nm<sup>3</sup>/h;
- Temperatura normala de operare 80 – 220 °C;
- Temperatura maxima 250 °C;
- Necesara apa, nominal 6,80 Nm<sup>3</sup>/h;

Condiții ieșire turn climatizare:

- Volum gaz 60.000 - 114.000 Nm<sup>3</sup>/h
- Temperatura maxima 120 °C
- Temperatura normala de funcționare 100° C+/-5° C

In aval de turnul de climatizare gazul intra in sistemul de filtrare cu saci. Un debit măsurat de alumina primara este injectat in vaporii de gaz in secțiunea de jos a reactorului imediat înaintea fiecărui modul al sacilor. Absortia fluorurilor si a gudronului pe alumina are loc in secțiunea filtrului cu saci. Amestecul de gaz este furnizat uniform in toți sacii. Periodic sacii filtrului trebuie sa fie curatati pentru a îndepărta alumina imbogatita colectata pentru ca presiunea diferențiala de-a lungul filtrului sa poată fi menținuta la un nivel constant. Sacii sunt curatati cate un rând pe modul folosind sistemul de curatire cu vibrație OPTIPOW. Cu acest concept, impulsul de aer este introdus in vârful sacului si mișca rapid sacul de sus in jos, dislocând alumina de pe suprafața sacului.

Sistemul de filtrare cu saci

- Nr. module filtrare 4 ;
- Căderea normala de presiune in sac 1500 – 2600 Pa;
- Căderea de presiune de-a lungul filtrului cu saci 1800 Pa;
- Suprafața filtru, total 2270 m<sup>2</sup>;
- Temperatura interna maxima 125 °C.

Instalația a fost proiectata sa utilizeze alumina pentru absortia gudronului si a fluorurilor. Alumina este procesata prin aeroglisiere, sistem de alimentare si distribuție la punctul de injecție din reactor si înapoi prin aeroglisiera la silozul de alumina reactata





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Instalația de Tratare a fumului a fost proiectată pentru operare continuă, însă pot apărea și condiții de oprire temporară. În aceste situații există următoarele rutine de oprire:

1. Temperatura mare a gazului la intrarea în CTF.

Instalația a fost proiectată pentru a răci gazele provenite de la cuptoarele de coacere. Dacă temperatura gazului crește peste 225 °C, va fi inițiată alarma pentru nivel High (High Alarm). Dacă alarma High-High este inițiată, CTF-ul se va opri, iar fumul va fi direcționat către cos în modul by-pass. În această situație sistemul de stingere cu apă va fi inițiat.

2. Presiunea foarte mică a aerului în instalații

Instalația nu poate funcționa corespunzător, decât dacă există o furnizare corectă a presiunii aerului în instalație. Cu toate acestea o alarmă este inițiată dacă sistemul detectează o presiune foarte mică de aer și va avea ca rezultat oprirea instalației (funcționare pe by-pass prin ventilatoare)

3. Insuficiența apei în sistemul de pulverizare al TC.

Depășirea temperaturii de ieșire din filtrul cu saci, datorită racirii insuficiente a gazelor provenite de la cuptoarele de coacere generează oprirea instalației CTF și funcționarea pe by-pass prin ventilatoare.

- Atelierul de asamblare anozii copti în care anozii se assemblează pe o tijă de aliaj Al – Si pentru a fi folosiți în electroliză.

**2. Secțiile de electroliză** (capacitate 265000 t/an aluminiu electrolitic) unde are loc procesul propriu-zis de fabricare a aluminiului. Există trei secții de electroliză, cu câte două hale fiecare. În prezent, hala de electroliză nr. 10 în conservare. Agregatul conducător al acestor hale de electroliză îl constituie cuva de electroliză, multiplicată de 132 ori în fiecare hală. Electroliza utilizează tehnologia inițială Pechiney AP8 dezvoltată pentru a lucra la peste 120 kA. Secțiile sunt prevăzute cu două centre de epurare uscată a gazelor cu tehnologie Solios și realizează un randament de reținere a fluorului de minim 99,5%. Secțiile au fost modernizate în două etape: 1997 ÷ 2002 – etapa I și 2003 ÷ 2007 – etapa a II-a.

Gazele degajate în timpul procesului de electroliză sunt preluate de centrele de tratare pe cale uscată (CTG 1 aferent halelor 9 și 10 și CTG 2 aferent halelor 5, 6, 7, 8), unde noxele epurate pe cale uscată și apoi sunt dirijate la cosul de evacuare.

**Centrul de Tratare Gaze nr. 2 (aferent Halelor de electroliză nr. 5, 6, 7 și 8)**

În amonte de CTG fiecare cuvă este legată la colectorul principal cu ajutorul manșetelor izolante. Colectoarele principale duc gazele murdare la intrările unor ghene sub reactoare. Aceste ghene repartizează gazele între fiecare reactor Venturi, în cadrul cărora este injectată alumina proaspătă și recirculată. Alumina reacționează cu fluorul. Gazele conținând alumina fluorurată sunt apoi dirijate către filtre care separă particulele solide de gaz. Gazele sunt repartizate în mod egal între fiecare modul (reactor și filtru) cu ajutorul unor registre de reglaj situate la ieșirea din fiecare filtru. Un modul poate fi oprit și izolat în orice moment pentru întreținere.

Gazele curate sunt colectate la ieșirea din fiecare filtru într-o ghenă de ieșire comună, care dirijează gazele către un ansamblu de ventilatoare situate în aval de partea filtrantă. Aceste ventilatoare refulează gazele curate în atmosferă printr-un coș comun. Acest coș are un punct de măsură care permite eșantionarea gazelor refulate în atmosferă.

În amonte de CTG alumina proaspătă este cernută și stocată într-un siloz, apoi extrasă, dozată și dusă la un nivel superior al CTG-ului printr-o aeroglisieră de alumina proaspătă, care alimentează







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

o cutie de distribuție. Cutia de distribuție repartizează uniform alumina între modulele filtrante în funcțiune cu ajutorul unor vase secundare. Dacă un modul filtrant este oprit pentru întreținere, debitul total de alumina este automat divizat în flux egal de ieșire până când debitul de alumina proaspătă este divizat pentru a trata gazul.

Alumina este injectată în cadrul reactoarelor Venturi cu alumina recirculată care vine direct din buncărele filtrelor.

După adsorbția care are loc în reactoare, alumina proaspătă devine fluorurată și este antrenată de către gaze până la sacii filtrelor unde se separă de gaze și ajunge în buncărele filtrelor.

Aceste filtre permit funcțiunile următoare:

- întoarcerea unei anumite cantități de alumina în reactor (recirculare). Aceasta mărește concentrația aluminei în reactor și deci eficacitatea procedurii, deoarece în acest caz probabilitatea ca o particulă de fluor să întâlnească o particulă de alumina este considerabil mărită
- golirea buncărului prin intermediul unei vane ghilodină de securitate: “flaps-valve” se deschid automat dacă nivelul în buncăr devine foarte ridicat
- evacuarea aluminei fluorurate prin intermediul unei “subverse”

Alumina fluorurată din toate filtrele este deci colectată într-o aeroglisieră. Această aeroglisieră comună transportă alumina la un aerolift care expediază alumina fluorurată către un siloz. Alumina este utilizată la alimentarea cuvelor.

#### Filtrul TGT

Filtrul este model “Procedair TGT” cu reactor lateral integrat. Acest filtru a făcut obiectul a numeroase încercări pe modele și la scară industrială pentru a se obține o mare fiabilitate și performanțe remarcabile. Perfecta distribuția a gazelor și a aluminei pe toți sacii filtranți, grație design-ului de intrare a gazelor, aceasta permite ca sacii să lucreze toți în aceleași condiții și deci să se evite ca anumiți saci să se uzeze prematur, formarea unei “prăjituri” de alumina pe saci, lucru ce duce la creșterea performanțelor tratării, uzură scăzută a sacilor, înaltă eficacitate a decolmării filtrului grație utilizării aerului comprimat de joasă presiune. Filtrarea este asigurată de către 52 de rânduri a câte 20 de saci cilindrici.

Caracteristicile sacilor sunt:

- material polyester
- diametru  $\Phi 127$  mm
- lungime 7,5 m
- menținerea în formă este asigurată de către o cașă metalică introdusă în interiorul sacului sistem de decolmatare

Filtrul TGT este decolmatat automat de către un impuls de aer comprimat de joasă presiune. Decolmatarea are loc “on-line”. Această decolmatare de joasă presiune crește eficacitatea decolmării, crescând durata de viață a sacilor, fiind posibilă datorită utilizării unei vane cu piston. Această vană are un mare coeficient de deschidere care permite decolmatarea eficace pe toată lungimea sacului. Utilizarea unui piston în locul unei membrane de cauciuc reduce în același timp rata de întreținere a acestor vane, care sunt foarte frecvent solicitate.

Utilizarea aerului de joasă presiune (150kPa) reduce solicitările mecanice pe saci în timpul decolmării și deci crește durata de viață.





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Decolmatarea fiecărui filtru este pilotată de către un secvențiator independent, care declanșează un ordin de decolmatare ținând cont de: pierderea de sarcină a filtrului, un timp reglabil al deschiderii vanei, un timp reglabil între două decolmatări

Ventilatoarele de tiraj

Gazele sunt trase de către 4 ventilatoare (3 în funcțiune și 1 în stand-by) situate în aval de filtrele CTG-ului.

Caracteristicile ventilatoarelor:

- tip centrifugal, palete înclinate către înapoi
- debit 821.000 m<sup>3</sup>/h
- presiune totală 600 daPa
- putere absorbită 1.664 Kw
- putere instalată 1.900 Kw
- modificarea debitului prin dublu registru cu jaluzele motorizate la intrare
- cuplaj direct
- registru de izolare la ieșire
- sonde de măsurare a vibrațiilor și temperaturilor lagărelor ventilatorului

**Centrul de Tratare Gaze nr. 1 (afertent halelor de electroliza nr. 9 si 10; in prezent functioneaza numai H 9)**

Principul constructiv si de funcționare este identic cu CTG2.

Filtrarea este asigurată de către 20 de rânduri a câte 20 de saci cilindrici.

Caracteristicile sacilor sunt:

- material polyester
- diametru  $\Phi$ 127 mm
- lungime 6 m

Caracteristicile ventilatoarelor de tiraj:

- tip centrifugal, palete înclinate către înapoi
- debit 152,8 m<sup>3</sup>/s
- presiune totală 550 daPa
- putere absorbită 1.068 Kw
- putere instalată 1.250 Kw

Opririle parțiale sau totale ale CTG-urilor sunt datorate următoarelor cauze:

Circuit	CTG1	CTG2
Alumina proaspata	Infundare cutie repartitie	Infundare cutie repartitie
	Oprire 1 ventilator de tiraj	Oprire 1 ventilator de tiraj
	Scadere presiune fluidizare	Scadere presiune fluidizare - se trece automat pe ventilatorul de rezerva
Filtre	Lipsa 1 ora alumina proaspata	Lipsa 4 ore alumina proaspata
	Cadere presiune maxima depasita	Cadere presiune maxima depasita
	Vane fluidizare fund buncar si vana alumina oprite sau in defect	Vane fluidizare fund buncar si vana alumina oprite sau in defect
	Registre de iesire defecte	Registre de iesire defecte
	Scadere presiune aer comprimat	Scadere presiune aer comprimat
	Registre intrare defecte	Registre intrare defecte





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Circuit	CTG1	CTG2
Alumina fluorurata	Scadere presiune fluidizare	Scadere presiune fluidizare - se trece automat pe ventilatorul de rezerva
	Oprire ventilatoare degazare silozuri alumina fluorurata	Oprire ventilatoare degazare silozuri alumina fluorurata
	Oprire ventilatoare fluizare	Oprire ventilatoare fluizare- se trece automat pe ventilatorul de rezerva
	Oprire aerolift	Oprire aerolift
Instalație Tratare Gaze (total)	Scadere presiune aer comprimat	Scadere presiune aer comprimat
	Oprire 2 filtre	Oprire 2 filtre
	oprire 2 ventilatoare de tiraj	oprire 2 ventilatoare de tiraj

**3. Sectia de Turnatorie** (capacitate 335.000 tone/an produse turnate) unde aluminiul electrolitic extras pneumatic din cuvele de electroliza si transportat cu ajutorul unor autovehicule speciale (oale de transport) este aliat in cuptoare cu diverse materiale si apoi turnat sub diverse forme (sleburi, lingouri, sarme si bare). Aceste cuptoare de elaborare/omogenizare constituie sursele de emisie cele mai importante pentru sectia Turnatorie.

Se evidentiaza urmatoarele utilaje importante pentru gama de produse cerute de piata sunt:

- 15 cuptoare de elaborare (topire): unele cu cos individual (G0, G1, G5, G6, G7, G8 si G10, dintre care G10 aflat in conservare), altele racordate la o instalatie de captare si filtrare gaze turnatorie gaze arse: G11 ÷ G18, dintre care G13 aflat in conservare.

Instalatie de captare si filtrare gaze turnatorie gaze arse este automatizată care are rolul de a colecta, prin sistemul de conducte aferent, și a neutraliza noxele și gazele arse produse de cuptoarele G11 – G18 din cadrul Sectiei Turnatorie.

Instalația este amplasată în exteriorul Secției Turnatorie, este condusă automat prin intermediul unui automat programabil în care sunt setați parametrii de funcționare.

Aceasta absoarbe gazele și gudroanele nearsă de la cuptoare pe care le amestecă în reactor cu aditivul proaspăt după care sunt trecute prin sistemul de filtrare cu saci unde se separă aditivul reactat.

Instalația de captare și filtrare a gazelor este divizată în 3 părți funcționale:

- ventilator principal de exhaustare
- sistem de filtrare, sisteme de transport aditiv proaspăt, aditiv uzat spre sacii (Big-Bag) și recirculare aditiv
- ansamblu de vane motorizate situate pe conductele de evacuare gaze din cuptoare si hote de aspiratie de la usile cuptoarelor.

Aspiratia gazelor din cuptoare si de la hotele usilor este realizata cu ajutorul ventilatorului de exhaustare de tip radial ce are un debit de aproximativ 164.000 m3/h. Ventilatorul de exhaustare este actionat de un motor electric comandat prin intermediul unui convertizor de frecventa ceea ce permite modificarea turatiei ventilatorului.

Sistemul de filtrare este format din 1449 de saci filtranti cu o suprafata totala de 2654 mp, pe care se depune aditivul reactat. Curatarea sacilor filtranti se realizeaza cu ajutorul caruciorului de scuturare care introduce aer de scuturare secvential in saci in sens invers aspiratiei gazelor.





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Aditivul reactat este colectat la baza filtrului in cele doua colectoare de praf de unde cu ajutorul snecurilor este descarcat in sacii de aditiv uzat (Big-Bag) sau este recirculat. In instalatie pe linga aditivul recirculat se introduce si aditiv proaspat.

Aspiratia gazelor se face atat din cuptoare cit si de la usa cuptorului atunci cind aceasta este deschisa. Atunci cind un cuptor este oprit pentru reparatie sau este oprit o perioada mai lunga de timp se dezactiveaza acel cuptor ceea ce duce la inchiderea vanei motorizate de aspiratie hota.

**Functionarea normala a Instalatiei de Captare si Filtrare Gaze:**

- Ventilator exhaustare in regim automat: turatia ventilatorului este reglata automat astfel incit depresiunea pe conducta principala de aspiratie sa fie cea setata.
- Filtrul in regim automat: acesta va asigura filtrarea gazelor aspirate conducta de bypass fiind inchisa.
- Exhaustarea in regim automat: vanele motorizate aferente hotelor de aspiratie de la usile cuproarelor se vor deschide atunci cind usa se deschide.
- Sistemul de dozare aditiv proaspat in regim automat: se realizeaza dozarea cu aditiv proaspat conform parametrilor setati.

**In cazul functionarii anormale a Instalatiei de Captare si Filtrare Gaze**, au loc urmatoarele interventii:

- In momentul in care temperatura gazelor aspirate creste la 165 °C se deschide vana motorizata de aer de dilutie (M01) daca temperatura gazelor continua sa creasca si atinge valoarea de 180 °C se deschide conducta de bypass, gazele aspirate fiind evacuate direct fara a mai fi filtrate.
- In momentul in care caderea de presiune pe filtru depaseste 28 mbar se deschide automat conducta de bypass, gazele aspirate fiind evacuate direct fara a mai fi filtrate.
- In momentul in care se apasa butonul de oprire de urgenta toata instalatia se opreste.
- Trecerea din functionarea normala pe filtru in functionare pe bypass se poate face si voit, prin intermediul butonului soft de pe HMI, in cazul in care se face revizie la filtru.

Cuptorul din sectia Turnatorie care nu are cos individual este cuptorul G1. Cuptorul este destinat mentinerii la temperatură a topiturii de aluminiu electrolitic.

Instalatia de ardere este una cu performante medii, cu consum redus de combustibil și cu fiabilitate ridicată.

Cuptorul functioneaza cu un singur arzător SVG160 și cu ajutorul unui sistem de automatizare adecvat se asigură valori minime de CO și NOx în gazele de ardere.

Evacuarea gazelor arse se face direct in sectie cu monitorizarea periodica a noxelor evacuate.

Schema tehnologica a instalatiei de ardere a cuptorului: rampa generala de gaz, rampa generala de aer, rampele de gaz pentru fiecare arzator, rampele de aer de combustie pentru fiecare arzator, arzatorul.

- 5 cuptoare de omogenizare bare (OMO 1, OMO 2, OMO3, OMO 4, OMO 5);
- 4 cuptoare de omogenizare sleburi (OLIVOTTO 1, OLIVOTTO 2, investitie noua: OLIVOTTO 3 si OLIVOTTO 4 );
- 4 laminoare Propertzi pentru sarma aluminiu: 2 in functiune (Laminoarele 5 si 6) si 2 in conservare(Laminoarele 3 si 4 ; laminorul 3 este casat si propus spre vanzare);
- 2 echipamente de tip Wagstaff: W1 – pentru turnare bare si W2- pentru turnare bare si sleburi;
- 2 echipamente turnare sleburi de tip Wagstaff: Wagstaff 3 si Wagstaff 4. Wagstaff 4 este instalatia de turnare sleburi pe verticala Pechiney, re tehnologizata.





**Investitii in sectia turnatorie:**

➤ **Cuptoare de omogenizare tip Olivotto (2 buc):**

**Caracteristici tehnice**

Caracteristicile de baza ale cuptorului de omogenizare tip Olivotto: cuptor semicontinuu, cu reglaj automat al flacarii care lucreaza in domeniul de temperatura 460-610<sup>0</sup>C, mediul de incalzire este aerul, functie de tipul constructiv al aparaturii de control si monitorizare sunt de clasa 4, cu uniformitatea temperaturii ±10<sup>0</sup>C cu 3 zone de control si monitorizare a temperaturii aerului prin cele 6 termocuple de control/reglare/monitorizare temperatura aer (2/zona) si 6 termocuple de protectie la supratemperatura (2/zona).

- Recoacerea de omogenizare aplicata produselor turnate din aluminiu si aliaje de aluminiu pentru industria aero/uz general are scopul de a atenua sau elimina microneomogenitatile chimice care apar in procesul de turnare, segregare dentritica si intercrystalina de eutectic cu respectarea riguroasa a parametrilor de baza ai tratamentului termic de omogenizare: temperatura de incalzire, durata de mentinere la aceasta temperatura si viteza de racire. In acelasi timp se realizeaza si tratamentul termic de detensionare, cu scopul eliminarii totale sau partiale a tensiunilor interne rezultate din turnare sau pentru a asigura o distributie uniforma a lor.
- Cele doua cuptoare de omogenizare existente au un rol important in omogenizarea aliajelor dure 2014, 2017, 2024, 5083 a aliajelor pentru aplicatia aero (2219, 7050 si 7175), aliajelor pentru uz general seria 7075, aliajelor pentru industria auto seria 7022 precum si aliajele din seria 3003 (auto/uz general).
- Prin marirea capacitatii de omogenizare se are in vedere ca noua instalatie compusa din doua cuptoare de omogenizare, o camera de racire, un carucior de sarjare/desarjare si doua mese de sarjare sa dubleze productia de la 24.000 t/an la 48.000t/an prin largirea seriilor de aliaje 2xxx, 3xxx, 5xxx si 7xxx si implicit a vanzarilor coroborate cu scaderea numarului de reclamatii de calitate.

➤ **Camera de racire sleburi**

Este o încăpere unde se introduce șarja de sleburi din cuptorul de omogenizare in vederea răcirii de la 600 °C la 50 °C. Timpul de racire este de cca 12h.

➤ **Instalatia de incarcare/descarcare**

Instalatia de încărcat /descărcat (pod rulant) are o capacitate de 75 de tone.

Mașina de încărcat / descărcat evacuează șarja din cuptor la sfârșitul ciclului de tratament termic si o depune intr-un spațiu special amenajat in vecinătatea cuptorului.

**4. Atelier Turnatorie Eco-Reciclare Aluminiu** (capacitate 33.000 tone/an aluminiu lichid)

Foloseste deseuri metalice din aluminiu codurile urmatoare: 12 01 03 pilitura si span neferos, 15 01 04 ambalaje metalice neferoase inclusiv doze de bere si bauturi racoritoare din aluminiu UBC si cutii de conserve curate, 15 01 06 ambalaje amestecate, 16 01 18 metale neferoase, 17 04 02 aluminiu, 17 04 07 amestecuri metalice, 19 10 02 deseuri neferoase, 19 12 03 metale neferoase, 20 01 40 metale neferoase, sub-produse si end-of-wastes din aluminium si aliaje de aluminiu. Deșeurile sunt topite in utilajele din dotare (un cuptor electric-inductie si doua cuptoare cu gaz natural) urmand apoi procedeul clasic de fabricare al aluminiului si aliajelor turnate.







AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Utilajele din dotare sunt:

- cuptor cu inducție;
- cuptor de menținere;
- cuptor double-chamber (de topire și menținere);
- presă de zgură;
- sistem de filtrare gaze arse dotat cu un coș de evacuare gaze arse (H = 20 m).

Centrul de tratare gaze (CTG) utilizeaza un amestec de var si carbon activ pentru adsorbția și neutralizarea poluanților, urmata de reținerea pulberilor și particulelor adsorbante pe saci filtranti, separandu-le de gazele epurate. Materialul filtrant uzat, care nu este deșeu periculos, se transporta la halda de deșuri a societății.

Centrul de tratare gaze este amplasat în exteriorul atelierului Turnatorie Eco-Reciclare Aluminiu.

Pe lângă aceste sectoare aflate sub incidența directă IPPC, în ALRO S.A mai funcționează o serie de secții cu activități asociate direct care au o conexiune tehnică cu activitățile instalației și anume:

**a) Secția Electro - Energetica** pentru transformarea și livrarea curentului electric continuu necesar funcționării cuvelor de electroliză;

**b) Atelierul Termo – Hidro - Energetic** pentru producerea de aer comprimat, abur, apă caldă, apă industrială.

**c) Secții auxiliare:** Dep.Achizitii, Atelier Reparatii Constructii Industriale, Departament Transport Rutier si Feroviar, compartimente necesare pentru funcționarea corespunzătoare a sectoarelor de producție și care asigură necesarul de materii prime și piese de schimb, reparațiile pentru cuve și cuptoare, transformarea și redresarea curentului electric, necesarul de utilități, reparațiile metalurgice, transportul materiilor prime, al materialelor precum și produselor interfazice etc.

**Halda ecologica de deșuri industriale** cu o suprafața amenajată de cca. 6,6 ha, fiind amplasată la limita E - SE de incinta uzinală ALRO SA.

**Recomandari BREF pentru producția de metale neferoase:**

- monitorizarea on-line a temperaturii (CTG1,CTG2 și CTF) a presiunii (CTG1, CTG2, CTF și instalațiile de la Turnurile de Pasta), debitul de gaz (CTG1,CTG2,CTF și instalațiile de la Turnurile de Pasta);
- filtrarea uscată a gazelor arse se face utilizând adsorbția fluorurii pe un strat de alumina în cazul centrelor de tratare gaze din secțiile anozii și electroliza și pe sorbacal (material pe baza de hidroxid de calciu) în cazul turnătoriei eco-reciclare; ulterior filtrării, are loc îndepărtarea particulelor de pe filtrele de panza și reîntoarcerea aluminei la cuva pentru reciclarea materiilor prime fluorinate;
- monitorizarea emisiilor de poluanți în atmosferă prin prelevarea frecventă de probe sau prin determinarea conținutului de aer atât pentru gazele ce ies din sistemul de curățare cât și pentru cele care provin din sistemul de ventilație al halei;
- monitorizarea funcționării sistemului de filtrare prin calcul indirect al presiunilor;
- monitorizarea vibrațiilor de la ventilatoare pentru a detecta blocajele și eventualele avarii ale echipamentelor;
- monitorizarea on-line a instalației pentru a controla parametrii critici ai procesului;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- optimizarea nivelelor de supraveghere pentru a beneficia de cele mentionate mai sus si pentru a mentine responsabilitatea operatorului;

Solutia de amenajare a depozitului ecologic este de o conceptie noua, corespunzatoare cerintelor celor mai bune tehnici disponibile (BAT) in sensul ca are o tripla protectie ce asigura impermeabilizarea deplina a solului si freaticului si anume: strat argilos natural, strat de geomembrana de extrema presiune si strat de geo-textil.

Reducerea numarului de efecte anodice( si implicit a gazelor cu efect de sera) ce se poate face pe urmatoarele cai:

- Controlul adaugarii de alumina in electrolit  
- Controlul dispozitivelor de alimentare cu alumina  
- Verificarea dispozitivelor de alimentare cu alumina (dozatoare,plonjoare) dar si a buncarelor de alumina.

- Automatizarea alimentarii cu alumina (mentinerea concentratiei de alumina in intervalul optim printr-o succesiune de sub- si supra - alimentare bazat tot pe monitorizarea rezistentei cuvei).

- Controlul calitatii aluminei.

- Limitarea procentului de fractie fina datorita faptului ca aceasta fractie se dizolva foarte greu si duce la aparitia efectului anodic prin:

- Separarea fractiei fine
- Amestecul fractiei fine cu alumina normala
- Evitarea situatiilor de "siloz gol"
- Evacuarea aluminei din silozuri prin mai multe locuri.
- Un continut cat mai constant de  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  care sa permita un control cat mai bun al adaosului de  $\text{AlF}_3$  si implicit al temperaturii electrolitului cu efect imediat asupra dizolvarii aluminei si al efectelor anodice.

- Controlul alimentarii cu  $\text{AlF}_3$  cu efect asupra temperaturii electrolitului si implicit asupra dizolvarii aluminei si asupra efectelor anodice.

- Controlul nivelelor de electrolit; nivelul electrolitului are o importanta foarte mare asupra dizolvarii aluminei.

- Utilizarea anozilor cu sloturi pentru accelerarea dizolvarii aluminei in electrolit.

- Utilizarea de anozii inerti pentru evitarea favorizarii reactiilor dintre C si compusii cu F.

- Evitarea variatiilor foarte mari de amperaj care apar in cazurile reducerilor de intensitate (pe perioade mai mari duc la scaderi ale temperaturii electrolitului cu dificultati de dizolvare a aluminei si aparitia efectelor anodice) dar foarte importanta este si conducerea cuvelor de dupa aceste reduceri de intensitate.

- Controlul dispozitivelor de alimentare cu alumina se face regulat(la intrarea si la iesirea din schimb dar si atunci cand se constata o functionare anormala a cuvei printr-un program de sesizare bazat pe monitorizarea evolutiei rezistentei cuvei). Buncarele goale au disparut datorita punerii in functiune a sistemului de transport in faza densa.

- Alimentarea cu alumina se face automat pe baza unui program de alimentare prin cicluri de alimentare urmate de cicluri de subalimentare bazat tot pe monitorizarea rezistentei cuvei.

- Fractia fina nu mai constituie o problema datorita folosirii de alumina din import in cantitati care evita in acelasi timp si aparitia situatiilor de "silozuri goale"





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- Controlul alimentării cu  $AlF_3$  se face folosind reglajul termic de la PECHINEY incepand cu 2002 si a fost mult imbunatatit astfel ca permanent cuvele sunt mentinute in intervalul de temperatura 950 – 955 °C.
- Controlul nivelelor de electrolit se face permanent (in fiecare schimb se masoara la nivelul de electrolit aproximativ 50% din cuve).
- Efectul variatiilor foarte mari de intensitate a fost limitat doar la situatii accidentale (de avarii la redresori sau de opriri accidentale de cuve) prin reduceri de intensitate programate din partea redresorilor sau prin opriri programate de cuve in cazul electrolizei. In prezent numarul mediu de efecte anodice se situeaza la valoarea medie de 0.017 - 0,036 EA /zi.
- Capotarea cuvelor de electroliza, cu efect direct in reducerea emisiilor de fluor, atat in hale cat si in zona automatizarea procesului tehnologic si controlul lui cu ajutorul calculatoarelor de proces, cu efect in:
  - reducerea consumului de saruri de fluor;
  - conversia anozilor de dimensiuni mici la anozii monobloc.
- Alimentarea cu alumina care se realizeze mai mult sau mai putin continuu in cateva puncte situate de-a lungul limiei centrale ale cuvei in combinatie cu un sistem computerizat de control procese. Intregul ansamblu ar trebui sa faca posibila eliminarea deschiderilor insertiilor pentru alimentarea cu alumina, sa controleze compozitia chimica a baii si sa reduca la minim emisiile de fluorocarburi formate in timpul efectelor anodice; transportul pneumatic al aluminei si punerea in functiune a unui siloz de cca. 30000 tone a permis eliminarea pulberilor de oxid de aluminiu generate in timpul transportului si al depozitarii aluminei.
- Constructia si punerea in functiunea instalatiei de epurare volatile smoala rezultate in urma procesului de fabricare anozii cruzi are drept scop purificarea pe cale uscata a gazelor cu volatile din smoala inainte de evacuarea in atmosfera, gaze rezultate din instalatia sectiei Anozii, respectandu-se cele mai exigente standarde internationale cu referire la protectia mediului.

### TEHNICI BAT

#### 1. Continutul de praf de la polizare.

Centre de Tratare Gaze nr. 1 si 2 – retinerea pulberilor cu alumina in filtre cu saci; randamentul instalatiei 99,5%, nivelul emisiei de pulberi la cos < 20 mg/Nmc conform BAT.

Centre de Tratare Fum – retinerea pulberilor in filtre cu saci; randamentul instalatiei 99,5%, nivelul emisiei de pulberi la cos <20 mg/Nmc conform BAT, similar: instalatia de tratare gaze de la Turnatorie si cel de la Turnatoria Eco-reciclare.

#### 2. Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Aprovizionarea materiilor prime pulverulente se face in vagoane cisterna; etansarea gurii de descarcare prin capace de siguranta este monitorizata pentru fiecare vagon

Transportul materiei prime in incinta societatii se face cu cisterna sau cu platforme speciale in care materia prima pulverulenta este transvazata in saci big-bags.

Transportul deseurilor in depozitul ecologic se face cu camioane acoperite pentru a evita imprastierea deseului pulverulent in atmosfera.

Rezervoarele pentru depozitarea motorinei, uleiurilor minerale, hidroxidului de sodiu, clorului sunt supuse regimului special de verificare, sunt acoperite si sunt amplasate in conditii conforme regimului lor de substante periculoase.





3. *Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;*

Depozitul de scoarte si baie electrolitica a fost reamplasat intr-o locatie acoperita, ingradita, betonata care sa asigure evitarea imprastierii acesteia pe amplasament.

Depozitul temporar de deseuri situat intre halele 7 si 8 de electroliza in care se depune maturatura hala este acoperit, cu lateralele inchise, marcat, are rigole de colectare a apei pluviale si bazin propriu pentru decantarea apei pluviale.

4. *Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc*

Stropirea cu apa se face la depozitul ecologic de deseuri; apa impurificata tehnologic (levigat) rezulta din activitatea de depozitare nu se evacueaza in afara depozitului, eliminarea acestuia facandu-se printr-un sistem de tratare/evapotranspiratie cu circuit inchis, in care levigatul se capteaza din cuve si se pompeaza in doua trepte (cuve-bazin de repompare-bazin de evapotranspiratie, prin bazin tampon) folosind sistemul de pompare mobil autorizat. Sistemul de epurare are ca element de baza celula de evapotranspiratie unde substantele poluante din levigat ( fluorurile si metalele grele) sunt retinute in strat de pamant si in masa vegetala special plantata.

Depozitele temporare de deseuri sunt marcate, prevazute cu ziduri de protectie pentru reducerea influentei curenților de aer , acoperite acolo unde este cazul.

La depozitul temporar pentru deseuri anozii se utilizeaza stropirea atunci cand sunt conditii sa se imprastie material pulverulent ( praf carbonic) in zona.

5. *Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);*

Pentru autovehiculele care transportă deseuri in depozitul ecologic curatirea acestora se efectueaza la rampa auto.

Periodic sunt curățate rigolele, gaigerele din incinta societatii; activitate monitorizata permanent inclusiv prin programe de pregatiri de iarna.

6. *Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor*

Sistemele de transport pneumatic, transport cu benzi si cupe, aeroglisiere etc, sunt complet carcasat, monitorizate prin programe de intretinere si reparatii, gestionate de sectiile detinatoare. Transportul aluminei se face pneumatic ca urmare a implementării sistemului de transport în fază densă.

7. *Curatenie sistematica*

Se realizează permanent prin organizarea pe sectoare. Monitorizare zilnica prin serviciul Productie.

8. *Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces*

La ALRO au fost aplicate cele mai bune tehnici disponibile (BAT) respectiv tehnologiile și procedurile care sunt în prezent folosite în fabricile moderne de producere a aluminiului și care s-au dovedit realizabile din punct de vedere tehnic și economic. Cele mai bune tehnici pentru producerea aluminiului prin electroliză aluminiului includ următoarele elemente:

- Cuve echipate cu sisteme de capotare proiectate să asigure o eficiență mare de colectare gaz precum și o minimizare a deschizăturii inserțiilor în timpul funcționării, pentru a limita emisia de poluanți în aerul ambiant al halelor;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- Alimentarea cu alumina care să se realizeze mai mult sau mai puțin continuu în câteva puncte situate de-a lungul liniei centrale ale cuvei în combinație cu un sistem computerizat de control procese. Întregul ansamblu ar trebui să facă posibilă eliminarea deschiderilor inserțiilor pentru alimentarea cu alumina, să controleze compoziția chimică a băii și să reducă la minim emisiile de fluorocarburi formate în timpul afectelor anodice;
- Filtrare gaze utilizând absorția fluorurii în alumina, îndepărtarea particulelor cu ajutorul filtrelor de pânză și reîntoarcerea aluminei la cuvă pentru reciclarea materiilor prime fluorurate și centre de tratare ale gazelor arse evacuate din secțiile de Turnatorie veche și cea cu eco-reciclare;
- Intreținere atentă și eficientă în special în privința menținerii unei eficiențe ridicate de colectare;
- Monitorizarea emisiilor de poluanți în atmosferă, ori prin prelevarea frecventă de probe sau prin determinarea conținutului de aer atât pentru aerul ce iese din sistemul de curățare cât și pentru aerul din sistemul de ventilație al halei.

**9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU**

**9.1. AER. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer**

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
<p><b>ELECTROLIZA</b></p> <p>Tratarea gazelor din electroliza în contracurent cu alumina proaspătă (absorbție fluor cu compusi fluorurați)</p> <p><math>\eta = \text{min.}99,5\%</math></p>	<p>Alumina, criolit, fluorura de aluminiu, carbonat de sodiu, saruri cu conținut de fluoruri, gaze arse</p>	<p>Fluor și compusi (în HF), NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CF<sub>4</sub>, C<sub>2</sub>F<sub>6</sub>, Pulberi, CO<sub>2</sub></p>	<p>Aspiratie gaze de la cuve, aducerea acestora în CTG-uri, reținerea fluorului și pulberilor din gaze în strat de alumina, reținerea în filtre cu saci și desprafuirea gazelor, dispersia gazelor desprafuite</p>	<p><b>Centrul de tratare gaze CTG 1</b> înălțime cos = CTG<sub>1</sub>: 42 m ; diametrul coșului : - la baza = CTG<sub>1</sub>: 4.6 m; la vârf = CTG<sub>1</sub>: 4.6 m;</p> <p>viteza gazului = 17-18 m/s temperatura = 60 - 110 ° C debitul gazelor prin coș = 828 000 Nm<sup>3</sup>/h.</p> <p>nr. de cosuri pentru fiecare sursa = 1 buc (CTG<sub>1</sub>) sau nr. surse / cos = 2 (H<sub>9</sub>, 10) - coordonate geografice ale cosurilor: CTG<sub>1</sub>: X 328 388.712 Y 451 758.407 Factor de eficiență: 99.50%</p>







**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

			la cos.  Coordonarea procesului de retinere gaze arse si retinerea fluorului in strat de alumina se face prin coordonare calculator de proces	<b>Centrul de tratare gaze CTG2</b>  Inaltime cos = CTG <sub>2</sub> : 45 m diametrul coșului : - la baza = CTG <sub>2</sub> : 6.9m; la vârș = CTG <sub>2</sub> : 6.9m viteza gazului = 17-18 m/s temperatura = 60 - 110 °C debitul gazelor prin coș = 1 656 000 Nm <sup>3</sup> /h. nr. de cosuri pentru fiecare sursa = 1 buc (CTG <sub>2</sub> ) sau nr. surse/cos = 4 (H <sub>5.6.7.8</sub> ) - coordonate geografice ale cosurilor: CTG <sub>2</sub> : X 328 272.968 Y 451 904.352 Factor de eficiență: 99.50%
<b>ELECTROLIZA</b>  Reducerea emisiilor de pulberi rezultate din depozitarea, manipularea si transportul materiilor prime corespunzatoare silozului DOME – alumina	Alumina, aer	Pulberi	Retinerea in filtru cu saci si desprafuirea gazelor, dispersia gazelor desprafuite la cos	<b>Siloz Dome</b>  Inaltime cos = 8 m ; diametrul coșului : - la baza = 0.8 m; la vârș = 0.8 m;  temperatura = 40 °C  debitul gazelor prin coș = 22000 Nm <sup>3</sup> /h.  nr. de cosuri pentru sursa = 1  suprafata de filtrare utila 254 m <sup>2</sup>
<b>ANOZI</b>  Tratare gaze rezultate de la cuptoarele de coacere	Gaze arse de la cuptoare, SO <sub>x</sub> ,CO, CO <sub>2</sub> ,NO <sub>x</sub> , Gudroane solubile condensate , fluor, apa, alumina	Gaze epurate: fluor, pulberi, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> ,, CO, CO <sub>2</sub> si benza(a)piren	Retinerea in filtre cu saci si desprafuirea gazelor, dispersia gazelor desprafuite la cos/ coordonarea procesului de retinere gaze arse si retinerea fluorului in strat de alumina se face prin coordonare calculator de proces	<b>Centrul de tratare fum - CTF</b>  Inaltime cos = 40 m diametrul coșului : - la baza = 1.650 m; la vârș = 1.650 m  viteza gazului = 14 m/s  temperatura = 80 - 110 grade C  debitul gazelor prin coș = 100 000 Nm <sup>3</sup> /h.  nr. de cosuri pentru fiecare sursa = 1buc ; sau nr. surse / cos = 3 (CC1,2,4)  coordonate geografice ale cosurilor : X 327 963.561; Y 451 170.245 înălțimea și lățimea clădirilor ce le mai apropiate de coș (m) : h=21 x l=34 Distanța acestora fata de cos (m): 16 Factor de eficiență : 99,9%
<b>ANOZI</b>  Instalatia de epurare volatile smoala	Pulberi (cocs praf, smoala condensata	Pulberi, SO <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> PAH (benza(a)piren	Echipamentul garanteaza valori ale concentratiei poluantilor la	Gazele sunt colectate din instalatie prin adaugare de cocs fin intr-un tub Venturi. Debit gaze 72360 mc/h, temperatura medie 53°C. Gazele cu continut de cocs si smoala



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

	) fractii volatile de hidrocarburi aromatice policiclice	)	evacuarea pe cos situate sub valorile limita de emisie impuse de legislatia in vigoare (cocs praf 8,19 mg/mc si smoala condensata 4,09 mg/mc)	pulverulenta ies din reactor prin partea superioara si intra intr-un <b>filtru cu saci</b> prevazut cu sistem de scuturare saci cu aer comprimat tip „puls-jet” cu programare ciclica
<b>SECTIA ANOZI</b>  Turn de Pasta nr. 1  (Filtre desprafuire generala)	Pulberi (cocs praf)	Pulberi	Echipamentul garanteaza valori ale concentratiei poluantilor la evacuarea pe cos situate sub valorile limita de emisie impuse de legislatia in vigoare.	Gazele de la desprafuirea generala a instalatiei <b>Turn de pasta nr. 1</b> sunt colectate in cosul <b>filtrelor H1a si H1b</b> cu un diametru de 1,27 m si un debit asigurat de 75 000 Nmc/h , cu o temperatura a gazelor de 5-40 grdC si o inaltime a cosului de 23 m. Filtrele H1a si H1b sunt de tip filtrare cu cartuse filtrante cate 192 buc cartuse pe fiecare filtru si o suprafata filtranta de cate 604 mp. Scuturarea cartuselor se face cu aer comprimat, tip jet-pulse, la presiunea de 4 bari. Cosul este prevazut cu monitorizare continua a emisiilor de pulberi.
<b>SECTIA ANOZI</b>  Turn de Pasta nr. 1  (Filtre desprafuire umeda)	Pulberi (cocs praf)	Pulberi , CO <sub>2</sub> ,CO, Abur	Echipamentul garanteaza valori ale concentratiei poluantilor la evacuarea pe cos situate sub valorile limita de emisie impuse de legislatia in vigoare.	Gazele de la desprafuirea umeda si uscator de pe linia de alimentare cu cocs a instalatiei <b>Turn de Pasta nr. 1</b> sunt colectate intr-un cos cu diametrul de 1,25 m si inaltime a cosului de 23 m si un debit asigurat de 44 000 Nmc/h la o temperatura de maxim 100 grdC. <b>Filtrele H9</b> pentru desprafuire umeda si <b>filtrul B11</b> , filtrul uscatorului, sunt de tip filtrare in saci filtranti la filtrul B11 cu suprafata filtranta de 218 mp, si H9 cu filtrare in cartuse filtrante cu suprafata filtranta de cate 604 mp. Scuturarea cartuselor si sacilor filtranti se face cu aer comprimat , tip jet-pulse, la presiunea de 4 bari. Cosul este prevazut cu monitorizare continua a emisiilor de pulberi.
<b>SECTIA ANOZI</b> Turn de Pasta nr. 2  (Filtre desprafuire umeda)	Pulberi (cocs praf)	Pulberi , CO <sub>2</sub> ,CO . Abur	Echipamentul garanteaza valori ale concentratiei poluantilor la evacuarea pe cos situate sub valorile limita de emisie impuse de legislatia in	Gazele de la desprafuirea umeda si uscator de pe linia de alimentare cu cocs a instalatiei <b>Turn de Pasta nr 2</b> sunt colectate intr-un cos cu diametrul de 0,75 m si inaltime a cosului de 22 m si un debit asigurat de 51 000 Nmc/h la o temperatura de maxim 100 grdC. <b>Filtrele 2H9</b> pentru desprafuire umeda si <b>filtrul 2B11</b> filtrul uscatorului, sunt de tip filtrare in saci filtranti la



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

			vigoare.	filtrul 2B11 cu suprafata filtranta de 218 mp, si 2H9 cu filtrare in cartuse filtrante cu suprafata filtranta de cate 604 mp. Scuturarea cartuselor si sacilor filtranti se face cu aer comprimat, tip jet-pulse, la presiunea de 4 bari. Cosul este prevazut cu monitorizare continua a emisiilor de pulberi.
<b>SECTIA ANOZI</b> Turne de Pasta nr. 2  (Filtru exhaustare  Moara 2D3)	Pulberi (cocs praf)	Pulberi (praf de cocs)	Echipamentul garanteaza valori ale concentratiei poluantilor la evacuarea pe cos situate sub valorile limita de emisie impuse de legislatia in vigoare.	Gazele de la exhaustorul morii cu bile 2D3 sunt colectate de un cos cu inaltimea de 20 m si un diametru de 0,43 m cu un debit asigurat de 31 500 Nmc/h . <b>Filtrul 2D4</b> asigura mentinerea punctului de presiune 0 in interiorul morii cu bile 2D3. Filtrul este de tip filtrare in cartuse filtrante cu suprafata filtranta de 576 mp , cu scuturare de tip jet-pulse la presiune de 4 bari. Cosul este prevazut cu monitorizare continua a emisiilor de pulberi
<b>SECTIA TURNATORIE</b> Ardere in cuptoare de elaborare/omogenizare	Aluminiu electrolitic lichid, metale de aliere (Si, Mn, Mg, Fe, Cu etc), deseuri de aliaj, fluxuri de protectie si zgurificare, gaz metan	SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , si pulberi.  Ca emisii fugitive: clorul provenit de la oalele de degazare	Emisii de ardere cos/ eficientizarea procesului energetic	<b>Cosuri eferente cuptoarelor de elaborare/omogenizare si de la centrul de tratare gaze</b>  G0, G5, G6, G7, G8, G10: <b>Coșuri individuale de evacuare gaze arse</b>  Cota de montare: 4 m. Caracteristici coșuri: Înălțime = 20 m. Diametrul coșului: ø 0,6 m Viteza de evacuare gaze 2 m/s (tiraj natural) Temperatura gazelor 140-160 °C G1- evacuare in luminatorul halei
<b>SECTIA TURNATORIE</b> Ardere in cuptoare de elaborare/omogenizare Instalatie Filtrare Gaze	Aluminiu electrolitic lichid, metale de aliere (Si, Mn, Mg, Fe, Cu etc), deseuri de aliaj, fluxuri de protectie si zgurificare, gaz metan	SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , si pulberi.  Ca emisii fugitive: clorul provenit de la oalele de degazare	Emisii de ardere cos/ eficientizarea procesului energetic	<b>Cos aferent instalatiei de epurare gaze arse G11-G18</b>  Eficienta: min. 99.5%  Caracteristici coș: Înălțime = 20m Diametrul coșului: ø 2,65m Viteza de evacuare gaze: 12 m/s (tiraj natural) Temperatura gazelor 90-110 °C Coordonate geografice: X 451412.1; Y 327454.1 Eficiență: 99.5%



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

<p><b>ATELIER TURNĂTORIE ECO RECICLARE</b> Ardere in cuptoarele Atelierului Turnătorie ECO Reciclare</p>	<p>Deseuri de aliaj, fluxuri de protecție si zgurificare, gaz natural</p>	<p>SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, si pulberi. Ca emisii fugitive: clorul provenit de la oalele de degazare</p>	<p>Emisii de ardere cos/ eficientizarea procesului energetic</p>	<p><b>Cos aferent instalatiei de epurare gaze arse de la linia de topire deseuri de aluminiu cu eco-reciclare</b>  Caracteristici coș: Înălțime = 20 m Diametrul coșului: ø 1,45 m Viteza de evacuare gaze: 2 m/s (tiraj natural) Temperatura gazelor 116-144 °C Coordonate geografice: X 451359.8; Y 327634.4 Factor de eficiență : 99,9%</p>
<p>Sectii de productie si Atelier Hidro- Energetic  Ardere in 21 de microcentrale.</p>	<p>Gaz natural</p>	<p>Pulberi, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, si CO</p>	<p>Emisii de ardere cos/ eficientizarea procesului energetic</p>	<p><b>Coș emisie CT1-CT21:</b>  Parametrii tehnici la coș emisie: Înălțime coș evacuare gaze arse: 6 - 19 m Debit emisie gaze arse: D = 0,4÷1,2 m<sup>3</sup>/h Temperatura gazelor arse: max.115°C Diametrul coșului la vârful: ø 0,22÷0,44m Viteza gazelor în coș: V = 1,3m/s Factor de eficiență : 99,7%</p>

**9.2. APA**

**Apa in scop potabil:**

**Instalatii de tratare:** sistem automat de dozare Cl gazos tip – ADVANCE 201C3-3 de 100 - 900 g Cl/h, in rezervoarele de inmagazinare.

**Ape in scop tehnologic (industrial):**

**Gospodăria de apă recirculată,** cu turn de racire cu tiraj natural compusă din: bazin de apă caldă subteran, din beton armat, cu capacitate de 600 mc, stație de pompare apă caldă (3 x VDF având Qp = 700 mc/h, Hp = 28 m + 1 x MV având Qp = 900 mc/h, Hp = 28 m), turn de răcire hiperbolic, din beton armat, cu tiraj natural, Q = 3000 mc/h, prevăzut cu bazin de apă răcită, stație de pompare apă rece ( 1 x 12NDS având Qp = 1080 mc/h, Hp = 65 m , 1 x NB150 având Qp = 755 mc/h, Hp = 45 m , 1 x CPH 300 - 300 având Qp = 1080 mc/h, Hp = 25 m, rețea de recirculare din conductă metalică Dn 400 ÷ 800 mm, Ltotal ≈ 2,5 km

**Gospodăria de apă recirculată Sectia Redresori alcătuită din două instalații:**

- **Instalație de racire recirculare apă** – Hala 9: două turnuri de racire cu tiraj forțat cu capacitatea de racire de 19593 kW și Q = 420 mc/h, două bazine (unul de apă rece și unul de apă caldă cu V 56 mc, respectiv 105 mc), două stații de dedurizare, stație de pompare echipată cu 3+3 pompe cu Q = 420 mc/h, stație tratare apă recirculată compusă din pompe dozatoare agenți de neutralizare, inhibitori de încrustare și coroziune, substanțe pentru tratament microbiologic (chimicale de tip NALCO: 3DT289, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ST40 ) controlate automat de echipamentul 3DTRASAR.





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**Gospodărie de apă recirculată – Secția Turnătorie, alcătuită din 2 instalații:**

**Instalația de răcire-recirculare apă nr. 1**

- două turnuri de răcire cu tiraj forțat tip EVAPCO AT 18-514 și AT 420-924, bazin apă răcită pentru instalația Pechiney, bazin apă răcită pentru instalația Wagstaff, 4 electropompe TAPFLO-COMBIPRIME-H 125-315 CL/CI, 5 electropompe tip ITT-L 100-120 U1NN-1502,
- separator de impurități tip AWAS-Galaxie 2002;
- stație de dedurizare apă adaos tip AS 3000/V DUPLEX-NOB;
- stație tratare apă recirculată compusă din pompe dozatoare agenți de neutralizare, inhibitori de încrustare și coroziune, substanțe pentru tratament microbiologic (chimicale de tip NALCO: 3DT289, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, ST40 ) controlate automat de echipamentul 3DTRASAR.

**Instalația de răcire-recirculare apă nr. 2**

- turn de răcire cu tiraj forțat tip AT 28-928, turn de răcire cu tiraj forțat AT 38-842, 4 electropompe tip LSB 200-150-250 S1 NL2-2204, 4 electropompe tip L 125-270 U1NN-7502, 2 bazine apă răcită BA1 și BA2, instalație tratare apă industrială GEW&PT, instalație dedurizare apă de adaos AM 6600 DUPLEX, SD1 compusă din 4 electropompe CombiPrime H 150-315 CL-CI și 2 electropompe CombiPrime H 100-315 CI-CI.

**Instalații de tratare; trepte de pompare**

**Treapta I de tratare - pompare Priza Olt :**

- Deznisipator -decantor orizontal cu 3 compartimente ;
- Stație de pompare echipată cu 2 x 14 NDS (Qp=1500 mc/h, Hp=80 mCA, N=500 kW fiecare) și 2 x SPLT (Qp=500 mc/h, Hp=85 mCA, N= 200 kW).
- Sistem de refulare ( aductiune ) spre treapta a II-a de tratare : 5 conducte subterane, L=6,5 km fiecare: 2 x Dn 500 din oțel, 1 x PREMO Dn 600, 1 x PREMO Dn 800, 1 x PREMO Dn 1000.

Este posibilă pomparea directă, fără deznisipare, din priza provizorie.

**Treapta II de tratare- pompare (pe platforma ALRO) - Gospodaria de apa industrială :**

- bazin amestec subteran bicompartimentat , cu V=80 mc ;
- 3 decantoare radiale cu V=2500 mc fiecare ;
- doua statii de filtre cu cate 8 cuve deschise de filtrare cu nisip cuartos, a cate 60 mc;
- 2 rezervoare V=500 mc (stocaj și consum zilnic)
- gospodarie de reactivi ( 3 bazine preparare, V = 40 mc-Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>-25%+2 rezervoare preparare, V = 40 mc Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>-5%), 4 rezervoare de preparare silice activa V = 40mc fiecare)
- 3 statii de pompare apa industrială, echipate cu ; 6 electropompe tip 12NDS, Q = 1080 mc/h si 2 electropompe tip SPLT. Q = 600 mc/h.

**Instalații de preepurare si de epurare finală :**

- Trei separatoare de hidrocarburi amplasate pe rețeaua de canalizare a apelor colectate de la depozitul de carburanți, atelierul reparații auto, secția anozii.
- Separator de grasimi la cantina principală

Pe tronsonul de racord între canalul ovoidal și emisar (pr. Milcov) este amenajată o treaptă de epurare mecanică finală echipată cu decantor-separator, filtru plutitor de reținere a reziduurilor, cu capacitatea de 23 l/s și cămine de recuperare a reziduurilor.







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**Halda Ecologica de deseuri industriale**

Apă impurificată tehnologic (levigat) rezultă din activitatea de depozitare și se evacuează astfel:  
-din cuva de depozitare CD7 dintr-un camin de colt (tub metalic ø 800 montat vertical in basa).  
Cu ajutorul unei electropompe FLIGT-CP 3067 care refuleaza spre celula de repompare.  
-din cuva W1 prin sistemul de colectare /drenare al depozitului.  
Eliminarea levigatului: se face prin sistem de tratare / evacotranspiratie cu circuit inchis, in care levigatul se capteaza in cuve si se pompeaza in 2 trepte (cuve – bazin de repompare – bazin de evaporotranspiratie, prin bazinul tampon), folosind sistemul de pompare mobil, automatizat.  
Sistemul de epurare are ca element de bază celula de evaporotranspirație.

**Apele menajere** provenite de la grupul de exploatare sunt evacuate în canalizarea menajeră a societății și apoi evacuate în canalizarea orașului, conform contract cu S.C. CAO S.A. Slatina.

**Apele meteorice** sunt evacuate controlat, astfel:

- cele de pe drumurile de exploatare sunt captate prin sistemul de rigole interioare și se direcționează la celula tampon a sistemului de epurare.
- apele exterioare și de pe platform sunt evacuate gravitațional prin jocul de pante proiectat către un sistem de rigole de contur și apoi în valea învecinată. Pentru îmbunătățirea regimului de scurgere in albie – Milcovul (Valea Carsteiului) a fost regularizat și protejat cu dale de beton pe 25 m amonte și 100 m aval de punctul de deversare.

**9.3. SOL**

<b>Masuri de protectie</b>	<b>Zone de descarcare</b>	<b>Depozite de materii prime</b>	<b>Depozite de produse</b>	<b>Depozite de deseuri</b>
Impermeabilizarea suprafeței de contact cu solul sau subsolul	Punctele de incarcare-descarcare a materiilor prime, materiale. Statia de descarcare a produselor petroliere	Depozit produse petroliere Silozuri de alumina Depozite materii prime	Depozitul central Depozitul de carburanti si lubrifianti	Depozit ecologic de deseuri industriale Depozite temporare de deseuri haldabile Puncte de colectare a deseurilor menajere Depozite de deseuri valorificabile
Cuve etanse de retinere a deversarilor	-	-	Depozit produse petroliere	-
Imbinari etanse ale constructiei	-	Silozuri materii prime	-	-
Conectarea la un sistem etans de drenaj	-	-	-	-





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**9.4. ALTE DOTARI / ELEMENTE CARE AR PUTEA CONDUCE LA EMISII NECONTROLATE IN APA SAU SOL**

Structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
-doua rezervoare subterane de stocaj al uleiului de încălzire în cadrul turnurilor de pastă. - instalația electrica și hidraulica de la 6 cuptoare de elaborare cu capacitatea de 25 tone; - bazine de emulsie de la laminoarele de sârma <b>PROPERZI;</b> - bazine cu apa de răcire de la instalația de turnat bare. - bazine cu apa de răcire de la instalația de Turnare verticală sleburi.	Pentru prevenirea posibilității de poluare a apei de suprafață este implementat un sistem de colectare în container, cu evacuarea operativă, fără pierderi.  Probabilitatea globala de producere a unor accidente majore este moderata. Riscurile asociate activitatii sunt moderate, incadrate la un risc acceptabil datorita faptului ca se utilizeaza clor in instalatii

- Se vor evita deversările accidentale de produse care pot polua solul. In caz contrar, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor.
- Incărcările și descărcările de materiale, materii prime și auxiliare, deșeuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale.
- Toate bazinele subterane trebuie etanșate și izolate corespunzător, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.
- Titularul activității are obligația să dețină în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante, potrivită pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse.

**10. CONCENTRATIILE DE POLUANTI ADMISI LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT**

Operatorul va respecta valorile limită ale emisiilor de poluanți, conform prevederilor prezentei autorizații.

**10.1. AER - emisii**

**Hale electroliza CTG1 si CTG2**

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT (mg/Nmc)
1.	Pulberi	≤ 5,0
2.	HF	≤ 1,00
3.	Fluoruri totale	≤ 1,5
4.	SO <sub>2</sub>	≤ 15 kg (kg/t Al)





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Siloz Dome

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT (mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 10$

Sectia Anozii – CTF

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 5,0$
2.	BaP	$\leq 0,01$
3.	HF	$\leq 0,5$
4.	Fluoruri totale	$\leq 0,8$

NOTA: În situația întreruperii temporare a funcționării Centrului de Tratare Fum este acceptată ca valoare limită de emisie pentru pulberi: 50 mg/Nmc

SECTIA ANOZI – CTV (Centrul de tratare volatile smoala)

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 5$
2.	BaP	$\leq 0.01$

SECTIA ANOZI – TP1, TP2 (turnuri de pasta)

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 5$
2.	BaP	$\leq 0.01$

SECTIA TURNATORIE – IF (Instalatia Filtrare Gaze)

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 25$
4.	HCl	40





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

**SECTIA TURNATORIE (Cuptoare cu cos individual)**

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 50$
2.	HCl	$\leq 40$
3.	NO <sub>x</sub>	$\leq 300$

**ATELIER ECO TOPITORIE**

Nr. crt.	Poluant	Valori limita stabilite conform BAT(mg/Nmc)
1.	Pulberi	$\leq 5$
2.	TCOV	$\leq 30$
3.	PCDD/F	$\leq 0,2$ ng I-TEQ/Nmc
4.	HCl	$\leq 10$
5.	Cl <sub>2</sub>	$\leq 1$
6	HF	$\leq 1$

**MICROCENTRALE TERMICE**

Nr. crt.	Poluant	Valoare limită de emisie conform OM nr. 462/1993 (mg/Nmc)
1.	SO <sub>2</sub>	35
2.	NO <sub>x</sub>	350
3.	CO	100
4.	Pulberi totale	5





**CALITATEA AERULUI INCONJURATOR CONFORM STAS 12574 / 1987**

NR. CRT.	POLUANT	PUNCT DE PRELEVARE	PERIOADA DE MEDIERE	VALOARE LIMITA (μg/mc)
<b>1</b>	<b>Fluor</b>	<b>Slatina, str. Emanoil Ionescu, nr. 74D</b>	<b>24 h</b>	<b>5</b>

- Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor acceptate legal.
- Toate echipamentele de reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a regulamentelor interne.
- Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.
- Toate emisiile nedirijate (pulberi, noxe chimice, zgomot, mirosuri) de pe amplasament datorate activității, vor fi permanent monitorizate pentru a evita impactul acestora în afara amplasamentului.
- Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în capitolul monitorizarea activității a prezentei Autorizații. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus lunar și anual la APM Olt ;
- Pentru punctele automonitorizate de titular, in vederea verificarii conformitatii rezultatelor obtinute, se va realiza monitorizare anuala, cu un laborator neutru;
- Un raport care rezumă emisiile în aer trebuie depus la APM Olt ca parte a R.A.M.

**10.2. APA**

- **Ape menajere** – condițiile de evacuare a apelor uzate menajere in rețeaua de canalizare urbana sunt stabilite de operatorul de servicii publice care are in administrare sistemul de canalizare, respectiv SC CAO SA Slatina. Acestea trebuie sa fie in conformitate cu prevederile HG 352/2005 – NTPA 002/2005 si HG 351/2005 cu modificarile si completarile ulterioare.
- **Ape tehnologice si pluviale**

Indicator	Conform HG 352/2005 (emisar)
	Concentrație max., mg/dm <sup>3</sup>
pH	6,5 – 8,5
Fluoruri	5,0
Suspensii	60,0
CCO-Cr	125,0
reziduu filtrat la 105°C	2000,0
Al <sup>3+</sup>	5,0
Cloruri	500,0







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

produse extractibile	20,0
----------------------	------

**Apa subterana**

Prelevare: 3 puturi de observatie (piezometre) amplasate in incinta.  
Indicatori: pH, conductivitate electrica, duritate totala, fluoruri, Al<sup>3+</sup>.

**Apa subterana DDI:**

Prelevare: 6 puturi de observatie (piezometre) forate la adancimea de 20 m.  
Indicatori: pH, cloruri, sulfati, conductivitate, duritate totala, oxidabilitate, fluoruri, aluminiu

**10.3. SOL**

Conform OM nr.756/1997: mg/kg substanță uscată

Element	Tip de folosință – mai puțin sensibil	
	Prag alertă	Prag intervenție
Fluor	500	1000
Aluminiu mobil	Nereglementat	

**10.4. ZGOMOT**

Nivelul de zgomot în cadrul instalațiilor nu depășește valoarea de 87 dB(A), iar la limita amplasamentului (puncte cardinale) nivelul de zgomot măsurat se situează sub 65 dB(A).

Referinta studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nivelul de zgomot la locurile de muncă	Măsurarea nivelului de zgomot în diferite puncte din secțiunile de producție	Incinta ALRO	Contur hale Hala 10 Turn pasta Asamblare anozii	56.7 55.4 56.5 56.6
Nivelul de zgomot la limita incintei	Măsurarea saptamanala nivelului de zgomot la limita incintei	Puncte in perimetrul incintei	Latura de nord Latura de sud Latura de est Latura de vest	56.4 56.2 57.5 55.8

**11. GESTIUNEA DESEURILOR**

**11.1. Deșuri produse, colectate, stocate temporar**

Deșeurile generate de societate vor fi gestionate conform prevederilor Legii nr. 211 / 2011 republicata privind regimul deșeurilor și a H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase:

- se realizeaza o colectare selectiva a deșeurilor (reciclabile periculoase si nepericuloase,





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- nereciclabile periculoase si nepericuloase);
- se realizeaza o depozitare temporara in locuri special amenajate corespunzator;
  - se tine evidenta clara lunara pe categorii de deseuri generate;
  - se realizeaza o valorificare/eliminare a deseurilor reciclabile/recuperabile si nereciclabile prin agenti autorizati pe baza de contracte;
- toate deșeurile vor fi depozitate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și să se reducă la minimum orice degajare de emisii fugitive în aer;
- zonele de depozitare vor fi clar marcate și delimitate, iar containerele vor fi inscripționate;
- nu se va depăși capacitatea de stocare a containerelor și depozitelor;
- deseurile vor fi colectate pe categorii, stocate temporar in spatii amenajate pana la preluarea pentru eliminare/valorificare din amplasament de catre firme specializate

**11.2.Gestiunea deșeurilor pe amplasament:**

Descriere deșeu	Cod deșeu	Gestionare	Cantitatea (t) anul 2019
Deșeuri anozii copti și cruzi rezultate din secția anozii și din secțiile de electroliză	10 03 02	Se reintroduc în circuitul productiv;	26.17
Deșeuri rezultate de la turnare fontă încăstrare tije anozii	10 09 03	Se depozitează la halda ecologică;	181.00
Deșeuri de la instalația de curățat tije	10 03 18	Se depozitează la halda ecologică;	718.80
Deșeu fontă veche rezultată în procesul de electroliză după consumarea anozilor	10 09 99	Se reintroduc în circuitul productiv;	4723.96
Deșeu tije uzate de aluminiu rezultate în procesul de electroliză după consumarea anozilor	10 10 99	Se reintroduc în circuitul productiv;	12.71
Deșeu de baie electrolitică rezultată din secțiile electroliză	10 03 16	Colectare internă, separată pe suprafață betonată, marcată ; se reintroduce în circuitul productiv și/sau se valorifică	23376.00
Subproduse din aliaje de aluminiu rezultate din procesul tehnologic de turnare și prelucrare mecanică a pieselor turnate	12 01 03	Colectare internă, separată pe suprafață betonată, marcată ; se reintroduce în circuitul productiv ;	5856.54
Zgura aluminioasă rezultată la topirea aluminiului și a aliajelor din aluminiu	10 03 99	Colectare internă, separată pe suprafață betonată, marcată; se valorifică și/sau se depozitează la halda ecologică proprie;	11.00
Deșeuri absorbante rezultate de la laminoarele de sârma de tip Propertzi	15 02 03	Colectare internă, separată, în containere; se elimină prin operatori autorizați;	0
Deșeuri lichide apoase rezultate de la laminoarele de sârma de tip	16 10 02	Colectare internă, separată, în containere; se elimină prin	0





Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Propertzi		operatori autorizați;	
Deșeu de caramidă rezultat din activitatea de reparații și construcții industriale	16 11 06	Colectare internă, separată pe suprafață betonată, marcată ; se valorifică la terți autorizați;	57.70
Deșeu de carbură de siliciu rezultată din captușirea cuvelor de electroliză	16 11 02	Colectare internă, separată pe suprafață betonată, marcată ; se valorifică;	36.84
Ulei uzat colectat din insatalațiile aflate în reparație cărora li se efectueaza schimb de ulei	13 03 07*	Colectare și depozitare selectivă, pe categorii de colectare; se predau numai agenților economici autorizați;	20.12
Uleiuri provenite din condensatoare și/sau transformatoare vechi cu conținut de PCB	16 02 09*	Colectare și depozitare selectiv; se predau numai agenților economici autorizați pentru eliminarea lor	1246 litri in instalatii
Deșeuri rezultate de la refacerea căptușelii cuptoarelor , betoane, mortare, agregate	10 09 08	Se colectează în spațiu amenajat marcat, se transportă și se depozitează în halda ecologică;	2.00
Deșeu de oxizi rezultat din încărcătură ca urmare a elaborării metalului lichid (praf din gaz de ardere de la turnarea pieselor feroase)	10 09 10	Se colectează în containere metalice inscripționate și se predă pentru eliminare finală la depozitul ecologic;	28.00
Deseu generat intamplator la nivel de sectie in urma pocesului de interventie, reparatii, modificari, modernizari etc.	10 03 99	Se colectează la nivel de sectii, se elimina final in depozitul ecologic de deseuri;	11.00
Praf din gaz de ardere din metalurgia termică a aluminiului (sorbacal)	10 03 20	Se colectează în containere metalice inscripționate și se predă pentru eliminare finală la depozitul ecologic;	134.00
Deșeuri rezultate ca urmare a uzurii anvelopelor și camerelor de la autovehicule	16 01 03	Se predau schimb pe schimb la agenții economici care pun pe piață anvelope și camere	8.32
Deșeuri rezultate ca urmare a casării și dezafectării echipamentelor IT și a aparaturii electice și electronice	16 02 14	Conform procedurii se colectează la magazia 018 declarată ca punct de colectare, se predă la firmă autorizată în vederea preluării, dezmembrării, separării componentelor periculoase, reciclării, etc	0.00
Deșeu din fier și material feros din dezmembrări, casări, etc	17 04 05	Colectare internă, separată, pe suprafață betonată, marcată; se valorifică	1550.16
Deșeuri hârtie și carton rezultate din ambalarea produselor introduse pe piață de ALRO	15 01 01	Colectare internă, separată, pe suprafață betonată, marcată; se valorifică la operatori autorizați	41.88
Deșeuri plastic rezultate din ambalarea produselor introduse pe piață de ALRO	15 01 02	Colectare internă, separată, pe suprafață betonată, marcată; se valorifică la operatori autorizați	30.07
Deșeuri lemn rezultate din	15 01 03	Colectare internă, separată, pe	575.84



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

ambalarea produselor introduse pe piață de ALRO		suprafață betonată, marcată; se reciclează în ALRO, se valorifică pentru reciclare și/sau incinerare la operatori autorizați	
Deșeuri cupru, aluminiu cabluri rezultate din dezmembrări,	17 04 11	Colectare internă, separată, pe suprafață betonată, marcată; se valorifică	0
Deșeuri din reparații, modernizari, întreținere: amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramice,	17 01 07	Se selectează la nivel de secție, se transportă și se elimină final în depozite de deșeuri inerte și sau se valorifică prin reciclare	2998 +8048.95
Deșeuri municipale amestecate rezultate din secții și sectoare proprii	20 03 01	Se selectează la nivel de secție, se transportă și se elimină final în depozite de deșeuri nepericuloase	463.66 mc
Pământ și pietre, rezultate din lucrările de excavări , fundații pentru instalații, clădiri, echipamente	17 05 04	Se selectează la nivel de secție, se transportă și se elimină final în depozite de deșeuri inerte	5375.00
Deșeuri rezultate din activitatea sanitară desfășurată in cabinetul medical ALRO	18 01 03*	Colectare și depozitare selectivă, se predau numai agenților economici autorizați pentru eliminarea lor	0.0324
Uleiuri comestibile rezultate de la cantina proprie	20 01 25	Colectare și depozitare selectivă pe categorii; se predau agenților economici autorizați	0.82
Deșeuri rezultate ca urmare a folosirii reactivilor in laborator, inclusiv reactivi expirați	16 05 06*	Se colectează în condiții de siguranță, se predau pentru eliminare la firma autorizată	0.191
Deseuri solide de la epurarea gazelor	10 03 24	Se colectează în condiții de siguranță, se predau pentru eliminare la firma autorizată	26.44
Deșeuri rezultate ca urmare a uzurii bateriilor și acumulatorilor auto	16 06 01*	Colectare și depozitare selectivă. Se predau schimb pe schimb la agentii economici care pun pe piață baterii.	1.42

**11.3.Modul de eliminare/valorificare/recuperare a deșeurilor:**

Deseu	Cod deseu	Cantitate (tone/an - 2019)	Mod eliminare/valorificare/recuperare a deșeurilor
Deseuri rezultate in urma procesului de electroliza	10 03 02	26.16	Colectare interna, separata pe suprafata betonata, marcata se valorifica la agenti economici autorizati
Deseuri rezultate in urma procesului de reparatii cuve, cuptoare de coacere anozii	16 11 06	57.70	Deseurile din caramida care sunt in stare buna, neimpregnate se recupereaza se depoziteaza in spatiul special amenajat si se valorifica la agenti economici autorizati
Deseuri rezultate in urma procesului de prelucrare a pieselor din aluminiu	12 01 03	5856.54	Se recupezeaza, se baloteaza se depoziteaza pe suprafata betonata, inchisa cu pereti laterali, marcata si se valorifica la agenti economici auitorizati sau se reintroduce in circuit la sectia Turnatorie.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*



**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Deseuri rezultate din ambalarea produselor	15 01 01	41.88	Colectare internă în recipiente omologate și predare către firmele autorizate în unitatea de reciclare
Deseuri rezultate din ambalarea produselor	15 01 02	30.07	Colectare internă în recipiente omologate și predare către firmele autorizate în unitatea de reciclare
Deseuri rezultate din ambalarea produselor	15 01 03	575.84	Colectare internă în recipiente omologate și predare către firmele autorizate în unitatea de reciclare
Deseuri de cauciuc	16 01 03	25.28	Se colectează în spații speciale, betonate, marcate după care se valorifică la agenți economici autorizați
Deseuri de fier rezultate ca urmare a dezafectării, casarilor	17 04 05	1550.16	Se colectează în spații speciale, betonate, marcate după care se valorifică la agenți economici autorizați
Ulei uzat colectat din insalatiile aflate în reparatie carora li se efectueaza schimb de ulei	13 03 07*	20.12	Colectare și depozitare selectivă, se predau numai agenților economici autorizați care au antrepozit fiscal.
Deseu de baie electrolitica rezultata din sectiile electroliza	10 03 16	26958.0	Colectare și depozitare selectivă, se recircula în flux.
Deseu rezultat ca urmare a proceselor la care sunt supusi anozii (descarcare, incarcare, defontare, spargere, macinare) de pe fluuxul de preparare a pastei anodice, neretinite în statiile de filtre cu saci de pe flux.	10 03 18	718.80	Colectare și depozitare în spațiul special amenajat, protejat cu pereți laterali, acoperit, marcat. Se depozitează final în depozitul ecologic de deseuri industriale.
Deseuri rezultate de la refacerea captuselii cuptoarelor, betoane, mortare, agregate	10 09 08	2.0	Se colectează între halele 3 și 4, spațiu amenajat marcat, se transportă și se depozitează în halda ecologică
Deseu rezultat în urma procesului de topire	10 09 03	181.0	Se colectează în spațiu amenajat și se depozitează final la depozitul ecologic
Deseu de oxizi rezultat din incarcatura ca urmare a elaborarii metalului lichid	10 09 10	28.0	Se colectează în containere metalice inscriptionate și se predă pentru eliminare finală la depozitul ecologic
Zgură de topitorie, neferoase rezultata din cadrul sectiei Topitorie	10 10 03	7021.28	Colectare internă, separată pe suprafața betonată, marcată; se valorifică prin operatori autorizați
Deseu generat intamplator la nivel de sectie în urma procesului de interventie, reparatii, modificari, modernizari etc.	10 03 99	11.0	Se colectează la nivel de secție, se transportă la depozitul temporar de deseuri nepericuloase, se transportă și se elimină final în depozite de deseuri
Deseu fonta veche rezultata în procesul de electroliza după consumarea anozilor	10 09 99	4723.96	Colectare și depozitare selectivă, se recircula în flux.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agenția Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Uleiul existent in condensatoarele introduse pe piata inainte de 1980 contine PCB	16 02 09*	1246,0 litri	Echipamentele cu continut de PCB se folosesc pana la sfarsitul existentei lor utile dupa care conform planesemnificativui de eliminare se elimina cu firme autorizate. Conditii de depozitare, transport si eliminare sunt stricte si respecta legislatia in domeniu
Deseu de carbura de siliciu rezultata din captusirea cuvelor de electroliza	16 11 02	36.84	Colectare interna, separata pe suprafata betonata, marcata ; se valorifica prin operatori autorizati
Deseuri rezultate in urma procesului de reparatii, modernizari, intretinere, interventi la cladiri,	17 01 07	2998.00 8048.95	Se colecteaza la nivel de sectie , se transporta la depozitul temporar de deseuri nepericuloase, se transporta si se elimina final in depozite de deseuri. Valorificate prin firme autorizate
Deseu cablu cupru (deseu nepericulos)	17 04 11	0.00	Se colecteaza in conditii de siguranta, se preda pentru valorificare la firma autorizata .
Deseuri rezultate din lucrarile de excavari fundatii pentru instalatii, cladirii, echipamente etc.	17 05 04	5375.00	Se colecteaza la nivel de sectie , se transporta la depozitul temporar de deseuri nepericuloase, se transporta si se elimina final in depozite de deseuri
Deseuri rezultate ca urmare a dezafectarii echipamentelor IT a aparaturii electrice si electronice	16 02 14	0.00	Conform proceduri se colecteaza la magazia 018 declarat ca punct de colectare, se preda la firma autorizata in vederea preluarii, dezmembrarii, separarii componentelor periculoase, reciclarii etc.
Deseu rezultat ca urmare a folosirii in laborator a reactivilor inclusiv deseurile din reactivi expirati	16 05 06*	0.00	Se colecteaza in conditii de siguranta, se preda pentru eliminare la firma autorizata .
Deseu rezultat ca urmare a inlocuirii bateriilor si acumulatorilor de la sectia Redresori.	16 06 01*	1.42	Colectare și depozitare selectiva; se predau numai agentilor economici autorizati pentru eliminarea lor
Saci si filtre proveniti din instalatiile de tratare gaze.	10 03 24	26.44	
Deseuri rezultate din activitatea sanitara desfasurata in cabinetul medical ALRO	18 01 03*	0.0324	Colectare și depozitare selectiva; se predau numai agentilor economici autorizati pentru eliminarea lor
Uleiuri comestibile uzate rezultate de la cantina proprie	20 01 25	0.82	Colectare și depozitare selectiva; se predau numai agentilor economici autorizati pentru eliminarea lor
Deseuri menajere	20 03 01	463.66 mc	Colectare și depozitare selectiva; se predau numai agentilor economici autorizati pentru eliminarea lor

Uleiurile uzate sunt depozitate în magazie pentru depozitare, betonata, inscriptiionata prevazuta cu tavi de colectare a eventualelor scurgeri, ustensile pentru transvazare .

Condensatori cu continut de PCB: sunt înca in instalatii pana la epuizarea duratei lor de exploatare cand se vor elimina cu firme autorizate.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- **Deseurile de uleiuri uzate** sunt depozitate temporar in magazie betonata, ventilata, inscriptiunata, prevazuta cu tavi de colectare a eventualelor scurgeri, ustensile pentru transvazarea situata in incinta Depozitului de carburanti. Se valorifica la operatori economici autorizati.
- **Deseurile de ambalaje** din plastic, hartie, carton, metale se recicleaza in totalitate iar deseurile de lemn se recicleaza si/sau se valorifica energetic. Deseurile de ambalaje de reactivi se elimina prin intermediul operatorilor economici autorizati.

Deseuri ambalaje	Cantitate (t)	Reciclare materială	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă	-	-	-	-	-	-	-	-
Plastic	30.07	30.07	-	30.07	-	-	-	3,68
Hârtie & carton	41.88	41.88	-	41.88	-	-	-	58,81
Metal	Al	-	-	-	-	-	-	-
	Otel	22,50	-	-	-	-	-	44,0
	Total	22,50	-	-	-	-	-	44,0
Lemn	575,84	575,84	-	575,84	-	-	-	365,62
Altele	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>670,29</b>	<b>670,29</b>	<b>-</b>	<b>670,29</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>472,11</b>

- **Deseurile menajere** colectate temporar in europubele speciale de unde sunt ridicate de catre operatorul de salubritate municipal SC SALUBRIS SA Slatina care le transporta la Depozitul de Deseuri Municipale, pentru depozitarea finala.

**11.4. Depozite de deseuri, Halda ecologică de deșeuri industriale conform autorizatiei nr. 62/25.05.2018**

Suprafata depozitului – 100.000 mp, din care operationali 66.000 mp.

Capacitatea disponibila construita este de 117.373 mc, gradul de umplere fiind de 9,79%.

In cadrul depozitului sunt depozitate deseuri din industria metalurgica termica a aluminiului (deseuri nepericuloase):

- zgura topire feroase –cod deseuri 10 09 03;
- deseuri cu continut de carbon – cod deseuri 10 03 18;
- praf din gazele de ardere – cod deseuri 10 03 20;
- alte deseuri haldabile nespecificate – cod deseuri 10 03 99;
- deseuri lianti – cod deseuri 10 09 08;
- praf din gazelle de ardere – cod deseuri 10 09 10.

In cadrul depozitului ecologic au fost executate:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- 4 celule de depozitare - betonate, armate, etansate cu geomembrana la interior si bituminate la exterior cu dimensiunile (60 x 10 x 7 m);
- o celula de repompare - betonata, armata, etansata cu geomembrana la interior si bituminate la exterior cu dimensiunile (60 x 10 x 7 m);
- o celula tampon - betonata, armata, etansata cu geomembrana la interior si bituminate la exterior cu dimensiunile (60 x 10 x 7 m);
- un bazin de evapotranspiratie - betonat, armat, etansat cu geomembrana la interior si bituminate la exterior cu dimensiunile (60 x 10 x 3 m);
- o celula de depozitare W 1 – compartiment excavat deschis, complet impermeabilizat ce ocupa o suprafata de 2,35 ha si asigura un volum de depozitare de 110.000 mc.
- 265 ml – drumuri de acces;
- 1576 ml – retele transport levigat;
- 1300 ml – retele transport apa;
- 455 ml - lucrari colectare apa;
- 6 puturi de observatie;
- 100 ml – amenajare albie betonata a vaili Carsteiului;

**Obligațiile operatorului instalației:**

- Se vor respecta prevederile legale în vigoare privind evidența gestiunii deșeurilor conform HG nr. 856/2002 și Ordinului 95/2005:
- evidența cantitativă de deșeuri depozitate se va realiza lunar prin fișele interne de gestiune a deșeurilor;
- se va întocmi registru de depozitare cantitativă a deșeurilor;
- Întreaga activitate de gestionare a deșeurilor se va desfășura în condiții de protecție a sănătății populației și a mediului, cu respectarea prevederilor legale în vigoare;
- Se vor respecta reglementările HG nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri;
- Zonele de depozitare a deșeurilor vor fi clar delimitate, marcate, iar containerele vor fi inscripționate;
- Nu vor fi manipulate, depozitate, recuperate sau eliminate alte deșeuri pe amplasament, fără acordul APM Olt;
- Operațiunile de valorificare a deșeurilor se vor efectua numai cu operatori autorizați, în conformitate cu legislația în vigoare;
- Transportul deșeurilor în vederea valorificării sau eliminării se va face numai de societăți autorizate și numai de la amplasament la locul de recuperare sau depozitare definitivă, fără a afecta în sens negativ mediul;
- Se vor respecta prevederile legale în vigoare privind evidența ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje conform HG nr. 621/2005 cu modificările și completările aduse de HG nr. 1872/2006 și 247/201;
- Amestecarea deșeurilor este interzisă conform procedurilor interne și legislației în vigoare;
- Conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor aveți obligația:
- să predați deșeurile, pe bază de contract, unor colectori sau unor operatori care dețin autorizații de mediu și care desfășoară operațiuni de valorificare/eliminare;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- să desemnați o persoană, din rândul angajaților proprii, care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de lege;
- să nu amestecați diferitele categorii de deșeuri periculoase sau deșeuri periculoase cu deșeuri nepericuloase;
- să separați deșeurile, în vederea valorificării sau eliminării acestora;
- să țineți evidența cantității, a naturii, originii și, după caz, a destinației, frecvenței, modului de transport, precum și a operațiilor de valorificare/eliminare – în conformitate cu HG nr. 856/2002 și să o puneți la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora;
- producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din activitatea proprie, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de tratare și eliminare a acestora;
- producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să păstreze fișele documentate care caracterizează deșeurile periculoase generate din activitatea proprie și să le transmită la cerere autorităților competente pentru protecția mediului;
- producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu în conformitate cu anexa 1 din HG nr. 856/2002 și să o transmită anual la APM Olt;
- producătorii și deținătorii de deșeuri sunt obligați să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;
- să suportați costul pagubelor aduse populației, agenților economici și instituțiilor prin gestionarea defectuoasă a deșeurilor.

## **12. PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ**

### **Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO**

Amplasamentul intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, lege ce transpune Directiva SEVESO III, fiind încadrat ca amplasament de nivel superior datorită existenței pe amplasament a următoarelor substanțe și preparate periculoase:

- Criolit ( hehafluoaluminat de sodiu); capacitate maximă de stocare - 2000 de tone;
- Smoală, capacitate maximă de stocare - 6000 de tone;
- Pastă de brascaj, capacitate maximă de stocare: - 980 de tone;
- Motorină, capacitate maximă de stocare : - 40 de tone;
- Ulei cu conținut de PCB , capacitate maximă de stocare - 0,864 tone, substanță existentă în instalație;
- Clor lichid sub presiune, capacitate maximă de stocare - 3 tone;
- Oxigen , capacitate maximă de stocare - 1 tonă;
- Acetilenă, capacitate maximă de stocare – 1 tonă.

Potrivit Legii nr. 59/2016 operatorul economic a elaborat și transmis către SRAPM, pe suport de hârtie și în format electronic următoarele documente:

- Notificarea ;
- Raport de securitate

De asemenea, operatorul economic a elaborat în conformitate cu prevederile Legii nr. 59/2016





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

(art. 12) și prevederilor OMAI nr. 156/2017 și transmis ISU Olt :

- Plan de Urgență Internă
- Plan de Urgență Externă

Societate deține de asemenea Plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, în care sunt specificate acțiunile și responsabilitățile pentru a se acționa în cazul producerii accidentului, în următoarele situații: incendii la depozitele de smoala și cocs, avarii la sistemele de ventilație, incendii pe canalele de evacuare gaze arse din cuptor, incendii la instalația de încălzire a uleiului, incendii la conductele de colectare a volatilelor, avarii la CTF, CTG, avarii la sistemele de distribuție a curentului electric, incendii la depozitele intermediare de uleiuri, avarii la sistemele de dozare clor turnatorie, explozii la buteliile de clor lichid, scurgeri de ulei pe sol.

În toate aceste situații există măsuri pentru minimizarea probabilității de producere a accidentelor, ca de exemplu: respectarea prevederilor privind depozitarea produselor, instruirea personalului, interzicerea accesului persoanelor neautorizate, verificare periodică a instalațiilor, mentenanță preventivă, automatizarea proceselor, sisteme de detecție și stingere automată prin inundare cu apă, respectarea parametrilor de operare și a normelor PM și PSI sisteme de stingere prin inundare cu apă.

Planurile sunt revizuite periodic, aprobate, difuzate și supuse instruirilor la fiecare sector. Pentru pregătirea intervențiilor în caz de incidente, avarii, accidente, calamități, se fac simulări pe amplasament.

**Obligațiile operatorului instalației:**

În vederea prevenirii accidentelor, operatorul instalației va respecta minimum următoarele măsuri:

- permanent va lua toate măsurile necesare pentru a preveni producere de accidente majore și pentru a limita consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra calității mediului;
- menține în funcțiune toate sistemele de siguranță din dotare;
- siguranța instalațiilor, protecția personalului și protecția mediului trebuie să fie obiective prioritare în cadrul obiectivelor generale ale societății;
- întreg personalul trebuie să cunoască și să respecte prevederile politicii de prevenire a accidentelor;
- managementul de vârf va asigura mijloacele financiare și personal pentru îndeplinirea obiectivelor privind siguranța instalațiilor;
- instruirea personalului privind siguranța instalațiilor și managementul situațiilor de urgență se va face periodic;
- verificarea periodică a sistemelor de alarmare, de evacuare în siguranță a personalului, de comunicare internă și externă;
- Regulamentele de operare a instalațiilor și instrucțiunile de lucru vor fi actualizate, ori de câte ori este necesar, cu măsuri de prevenire a accidentelor, siguranță în exploatare și protecție a mediului, pentru următoarele situații: pornirea instalațiilor, operare, oprire accidentală sau planificată, în perioada de revizie;
- se va întocmi o procedură scrisă privind verificarea periodică a acestor regulamente și instrucțiuni, actualizarea și adaptarea lor la condițiile de operare, inclusiv modul de informare a personalului muncitor cu privire la modificări;
- toate defecțiunile apărute în funcționarea și exploatarea instalațiilor, care pot avea efecte importante asupra mediului vor fi înregistrate în registru special instituit, care va cuprinde







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

informații privind: instalația, data și durata defecțiunii, tipul defecțiunii, cantitatea de substanțe periculoase eliberate/dacă este cazul, urmările defecțiunii apărute, măsurile imediate luate pentru remediere, măsuri luate pentru prevenirea situațiilor similare, alte date dacă sunt necesare;

- în cazul producerii unui accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, titularul are obligația de a informa imediat autoritățile publice teritoriale cu responsabilități în domeniile protecției civile, protecției mediului, administrației publice, protecției muncii și sănătății publice;

- operatorul instalației va face dovada către autoritățile competente de control că s-au luat toate măsurile pentru prevenirea pericolelor de accidente în care sunt implicate substanțe periculoase și pentru limitarea consecințele acestora asupra sănătății populației și asupra mediului;

În cazul producerii unui accident operatorul instalației va anunța în două ore de la producere: Agenția pentru Protecția Mediului Olt, Garda Națională de Mediu – Comisariatul Județean Olt, Inspectoratul pentru Situații de Urgență Olt și va aplica măsurile de intervenție stabilite prin planurile specifice fiecărui tip de accident.

După scurgerea accidentală în mediu, operatorul va utiliza toate mijloacele disponibile pentru a minimiza efectele acesteia.

Fără a elimina sancțiunea aplicabilă în caz de infracțiune, operatorul instalației va trebui să repare dauna provocată sau, dacă nu se poate, să plătească o compensație pentru daunele și prejudiciile cauzate de deversarea accidentală.

Operatorul instalației trebuie să adopte și să pună în aplicare măsuri de prevenire, de evitare și reparare a daunelor aduse mediului și trebuie acoperite costurile, indiferent de sumă, atunci când este responsabilitatea lui, conform celor prevăzute în Ordonanța de Urgență nr. 68 din 28 iunie 2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;

### **13. MONITORIZARE A ACTIVITĂȚII**

- Măsurătorile anuale vor fi efectuate prin laboratoare acreditate, iar cele cu frecvență, lunară și săptămânală prin laboratorul propriu al titularului. Pentru punctele automonitorizate de titular, în vederea verificării conformității rezultatelor obținute, anual se va face monitorizare cu un laborator acreditat.
- Prelevarea probelor și analiza tuturor poluanților se vor efectua în conformitate cu standardele Comunității Europene CEN sau se vor aplica standarde naționale sau internaționale, care vor asigura furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.
- Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile prezentei autorizații.
- Valorile-limită de emisie pentru substanțele poluante se stabilesc în punctul în care emisia părăsește instalația, neluându-se în considerare nicio diluare care intervine înainte de acest punct, iar în ceea ce privește evacuările indirecte în apă se ia în considerare, după caz, efectul unei stații de epurare a apelor uzate, cu condiția asigurării unui nivel echivalent de protecție a mediului în întregul său, astfel încât să nu se determine niveluri mai ridicate de poluare a mediului.

**Laboratoarele care asigura monitorizarea:**





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- Laboratorul pentru Analize si Evaluari Noxe (ALRO punct de lucru str. Pitesti): emisii, sol, det. fluoruri, Al<sup>3+</sup>, evacuare ape industriale si ape subterane
- Laboratorul Analize Ape (ALRO punct de lucru str. Pitesti): captari ape de suprafata (apa industriala si statii de recirculare) si subterana (apa potabila)
- Laborator acreditat RENAR pentru analiza indicatorilor privind emisii atmosferice
- Laborator acreditat RENAR pentru analiza apa tehnologica uzata evacuata in emisar si apa subteran din puturi de observatie

Monitorizarea mediului

<b>Parametru / factor de mediu</b>	<b>Studiu / metoda de monitorizare</b>	<b>Concluzii</b>
Aer - emisii în zona adiacentă societății  Fluor	Prelevare: SR ISO/SR 4227:2001( <i>inca in vigoare pana la inlocuire</i> )	Impact redus asupra factorului de mediu aer.  Concentrația de fluor masurata in str. Emanoil Ionescu nr. 74D se situează sub limitele impuse de legislația de mediu în vigoare.  Prelevare: -sursa punctuala: o prelevare, lunar, la temp. mai mari de 0 °C.
Aer - emisii Fluor si compusii sai, fluoruri din pulberi, pulberi totale, NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , HCl si CO.	Conf. OM 462/1993 BAT Prelevare: SR ISO 9096/2015	<b>Sectia Anozii:</b> – Centrul de Tratate Fum: Fluor si compusii sai, fluoruri din pulberi, pulberi totale, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , frecventa lunar; - Instalatia de tratate volatile: pulberi totale, frecventa lunar si BaP, frecventa o data /an .  - <b>Sectiile de electroliza</b> - Centrele de Tratate Gaze nr. 1 si nr. 2: Fluor si compusii sai, fluoruri din pulberi, pulberi totale, SO <sub>2</sub> , frecventa o data / luna.  <b>Turnatorie Aluminiiu</b> - cuptoare elaborare si omogenizare: Pulberi totale, NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , HCl, frecventa: fiecare cos de doua ori pe an. - Instalatia de filtrare gaze: Pulberi totale, NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , HCl, frecventa o data / luna.  <b>Atelier ECO Reciclare:</b> Pulberi totale, NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , frecventa o data / luna.  <b>Atelier Hidro Energetic - Microcentrale termice:</b> SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub> , CO, frecventa: fiecare microcentrala o data / an.  Valorile determinate se situeaza sub limitele impuse de legislatia de mediu in vigoare.
Ape pluviale si tehnologice pH, materii in suspensie, CCO-Cr, fluoruri, ioni aluminiu, cloruri, substante extractibile cu solventi	HG 352/2005 Prelevare: SR ISO 5667/2-98 ( <i>inca in vigoare pana la inlocuire</i> )	Aval, evacuare in emisar (Urlatoarea)  Frecventa : zilnic laborator BAEN, lunar laborator neutru acreditat RENER  Raportare APM, GNM si SGA: lunar





Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

organici, reziduu fix		
Apa menajera pH, materii in suspensie, CCO-Cr, azot amoniacal, CBO <sub>5</sub>	Conf. HG 352/ 2005 Prelevare SR ISO 5667- 10/1994	Aval, evacuare in canalizarea municipiului Frecventa: zilnic laborator BAEN, lunar Compania de Apa Olt Raportare APM, GNM si SGA: lunar.
Apa subterana: pH, conductivitate electrica, duritate totala, fluoruri, ioni de aluminiiu	Conf. HG 352/ 2005 Prelevare SR ISO 5667- 10/1994	Puncte de control : ALRO – 3 piezometre; Frecventa semestrial Halda Ecologica - 6 piezometre Frecventa lunar Raportare APM, GNM lunar
Sol: Fluor, Aluminiiu mobil	Conf. Ordin 756/ 1997	Puncte de control: Impact nesemnificativ asupra factorului de mediu sol Concentrația de poluanți determinați în sol se incadrează în limitele impuse de Ordinesemnificativ 756/ 1997 Frecventa trimestrial in perioada martie-octombrie Raportare APM, GNM trimestrial
Zgomot	Conf. HG 493/2006 pentru zgomot ca noxa de munca Conf. SR 10009/ 2017 Pentru zgomot ca noxa de mediu	Impactul nivelului de zgomot asupra populației din vecinătatea societății este nesemnificativ, situându-se în limitele prevăzute de legislație; La locurile de muncă din instalații, cu utilaje dinamice generatoare de nivele de zgomot, valorile masurate sunt sub limita de 87 dB(A). Puncte din sectiile de productie: Contur hale electroliza, hala 10, Turn Pasta, Asamblare; Puncte din perimetrul incintei (la limita incintei) Alro: latura: N, S, E si V. La limita incintei industriale valorile masurate sunt sub 65 dB.
Stare de sănătate	Conf. HG 355/2007	Concentrația noxelor in locurile de muncă cu expunere la poluare este monitorizata prin programul propriu de automonitorizare a noxelor la locul de munca. Trimestrial se inainteaza raportare la ASP Olt. In anul 2019 s-au inregistrat 9 cazuri de imbolnaviri profesionale ale salariatilor.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

**AER - emisii**

**1. Sectia Electroliza**

**a) Centre de tratare gaze electroliza (CTG1, CTG 2)**

Indicatori fizico – chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- HF: SR ISO 15713/2008
- Fluoruri totale: PO-979-1
- \*SO<sub>2</sub>: metoda bilantului masic

*Frecventa: lunar (mai puțin SO<sub>2</sub> care se determina anual)*

\* ca valoare a indicatorului obtinut prin bilant masic emis pe parcursul unui an, împărțită la masa aluminiului lichid produs în același an.

**b) Siloz Domme**

Indicatori fizico – chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1-2018

*Frecventa: lunar*

**2. Sectia Anози**

**a) Centrul de Tratare Fum (CTF)**

Indicatori fizico – chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- BaP: ISO 11338-1,2/2008
- HF: SR ISO 15713/2008
- Fluoruri totale: PO-979-1

Frecventa: lunar (mai puțin BaP-ul care se determina anual)

**b) Centrul de tratare volatile smoala (CTV)**

Indicatori fizico – chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- BaP: ISO 11338-1,2/2008

Frecventa: lunar (mai puțin BaP-ul care se determina anual).

**c) Turnurile de pasta (TP1 si TP2)**

Indicatori fizico – chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- BaP: ISO 11338-1,2/2008

Frecventa: lunar (mai puțin BaP-ul care se determina anual).

**3. Sectia Turnatorie**

**a) Instalatia de Filtrare Gaze**

Indicatori fizico-chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018

**b) Cuptoarele cu cos individual**

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- HCl: SR EN 1911/2011
- NO<sub>x</sub>: SR EN 14792/2006





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Frecvența: - lunar la IF de la Turnatorie

- o determinare / luna la cate doua cuptoare din cuptoarele cu cos individual astfel incat sa fie monitorizate emisiile de la fiecare cos de doua ori pe an.

**4. Atelier Eco-Topitorie, centru tratare gaze**

Indicatori fizico-chimici:

- Pulberi: SR EN 13284/1/2018
- TCOV: SR EN 12619/2013\*\*
- PCDD/F: EN 1948-1, 2, 3/2006\*\*
- HCl: SR EN 1911/2011
- Cl<sub>2</sub>: Procedura laborator acreditat\*\*
- HF: SR ISO 15713/2008\*\*

Frecvența: lunar

**\*\* Nota: o data pe an**

**5. Microcentrale termice**

Indicatori fizico-chimici:

- NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, CO: SR ISO 10396/2008
- Pulberi: SR EN 13284/1/2018

Frecvența: o determinare/an la fiecare microcentrala in functiune.

**6. Calitate aer inconjurator**

Monitorizarea fluorului: STAS 12574/1987 (Str. Emanoil Ionescu nr. 74D).

Frecvența: trimestrial

**Nota: Poluantii in aerul atmosferic se vor monitoriza o data/an cu un laborator acreditat ISO 17025.**

**APA**

Prelevare conform SR ISO 5667/2-1998

**a) Ape menajere**

Indicatori fizico – chimici:

- pH SR ISO 10523/2012
- Materii in suspensie STAS 6953/1981.
- CBO<sub>5</sub> SR EN 1899-2/2002
- CCO-Cr SR ISO 6060:1996
- Azot amoniacal (NH<sub>4</sub><sup>+</sup>) SR ISO 7150-1/2001; SR ISO 5664:2001

Frecvența: zilnic

**b) Ape tehnologice uzata**

Amplasare puncte de control: conform HG 352/2005: aval evacuare V. Urlatoarea.

Indicatori fizico – chimici:







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- pH – SR ISO 10523/2012
- Fluoruri: SR ISO 10359-1/2001
- Materii în suspensie: STAS 6953/1981
- CCO-Cr: SR ISO 6060/1996
- Reziduu fix: STAS 9187/1984
- Al<sup>3+</sup>: STAS 9411/1983
- Cloruri: SR ISO 9297/2001
- Substanțe extractibile în eter de petrol: SR 7587/1996

*Frecvența: - zilnic*

**Nota: Se analizează lunar de către un laborator acreditat.**

**c) Apa subterană**

Puncte de control:

- **ALRO (str. Pitesti)** - 3 piezometre
- Halda Ecologică - 6 piezometre

Indicatori fizico – chimici:

- pH SR ISO 10523/2012
- Duretată totală: STAS 7313:1982
- Aluminiu: STAS 9411/1983
- Fluoruri: SR ISO 10359-1/2001
- Conductivitate electrică: SR EN 27888/1997

Frecvența: trimestrial

**d) Levigat**

Indicatori fizico – chimici:

- pH: SR ISO 10523/2012
- Materii în suspensie: STAS 6953/1981
- Cloruri: SR ISO 9297/2001
- CCO-Cr: STAS 6060/1996
- Fluoruri: SR ISO 10359-1/2001
- Aluminiu: STAS 9411/1983

Frecvența: semestrial

**Nota: - Ape tehnologice uzate se va monitoriza lunar cu un laborator acreditat ISO 17025;**

- **Apa subterană de la DDI se va monitoriza semestrial cu un laborator acreditat ISO 17025**

**SOL**

Prelevare conform: Ordinul MAPPM 756/97

**Puncte de control (adâncime 5 și 30 cm)**





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- ALRO in incinta – conform punctelor de prelevare din anexa 1.
- ALRO in exterior
  - directia N - 500 m, 1000 m fata de ALRO S.A.
  - directia NE - 500 m, 1000 m fata de ALRO S.A.
  - directia E - 500 m, 1000 m fata de ALRO S.A.
  - directia V - 500 m (Prel. Pitesti nr. 12), 1000 m (Gr. Alexandrescu nr. 13) fata de ALRO S.A.

Indicatori fizico – chimici: fluor si aluminiul mobil

Frecventa: trimestrial in perioada martie-octombrie

### ZGOMOT

Se efectueaza masuratori de zgomot cu respectarea standardului SR 10009/2017. Se urmareste nivelul la limita incintei (noxa de mediu).

Punctele de masurare a zgomotului sunt:

**Puncte in perimetrul incintei:** Latura de Nord  
Latura de Sud  
Latura de Est  
Latura de Vest

Frecventa: saptamanal

Nivelul zgomotului este urmărit cu ajutorul unui sonometru integrator 01 db-Steel.

### MIROSURI

Nu sunt generate mirosuri specifice.

### DEȘEURI

Sunt monitorizate urmatoarele categorii de deseuri generate pe amplasament:

- deseuri recuperabile tehnologice si netehnologice generate in procesele de productie de la ALRO AL. PRIMAR si ALRO ALUMINIU PRELUCRAT; se evidentiaza toate aceste deseuri in fise de deseuri intocmite conform HG 856/2002; se raporteaza saptamanal in sedintele de productie desfasurate – WOM si se raporteaza lunar la autoritatile de mediu;
- deseuri nerecuperabile haldabile; se evidentiaza in: fise de deseuri, registre de halda monitorizate de serv. PUPR; se analizeaza cu frecventa stabilita conform legislatiei in domeniu la un laborator acreditat;
- deseuri nerecuperabile destinate eliminarii cu agenti economici autorizati pentru care se completeaza anexele de transport si eliminare conform legislatiei in materie;
- deseuri menajere si de alte tipuri (hartie, carton, PET-uri, sticla) generate de catre sectii si birouri functionale; se colecteaza selectiv in punctele special amenajate de pe ambele amplasamente; sunt evidentiate in fise de deseuri si se raporteaza saptamanal in sedintele de productie; sunt ridicate bisaptamanal de catre societatea de salubritate oraseneasca in baza contractului de prestari servicii incheiat.





Evidența deșeurilor produse va fi ținută conform HG nr. 856/2002, conținând cel puțin următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor, instalația producătoare, cantitatea produsă, data evacuării deșeurilor din instalație, modul de stocare, data predării deșeurilor, cantitatea predată către transportator, date privind expedițiile respinse, date privind orice amestecare a deșeurilor, date valorice privind valorificarea și eliminarea deșeurilor. Se vor respecta toate prevederile legale privind gestionarea și monitorizarea tuturor tipurilor de deșeuri.

### 13. 2. MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCȚIONARE ANORMALĂ

Efectuarea lucrărilor de curățire a tubulaturii de evacuare la Centrul de Tratare Fum presupune by-pass-are controlată a gazelor arse evacuate la cos. Această operație se face controlat, se comunica din timp atât sectoarelor implicate din societate cât și autorităților competente. Funcționarea în regim de by-pass presupune și măsurarea nivelului de emisie și transmiterea rezultatelor către autoritățile competente.

Pentru funcționare anormală a instalației, sunt prevăzute instrucțiuni specifice și proceduri operationale, există management de risc care monitorizează preventiv apariția acestor fenomene cu impact asupra mediului, sunt informate asupra cauzei care a generat situația și modalități de rezolvare în vederea repornirii. Conform legislației în vigoare, vor fi anunțate autoritățile competente.

#### *Instalația de Captare și Filtrare Gaze Turnatorie (GARANT)*

În cazul funcționării anormale a Instalației de Captare și Filtrare Gaze, au loc următoarele intervenții:

- În momentul în care temperatura gazelor aspirate crește la 165 °C se deschide vana motorizată de aer de diluție (M01) dacă temperatura gazelor continuă să crească și atinge valoarea de 180 °C se deschide conducta de bypass, gazele aspirate fiind evacuate direct fără a mai fi filtrate.
- În momentul în care caderea de presiune pe filtru depășește 28 mbar se deschide automat conducta de bypass, gazele aspirate fiind evacuate direct fără a mai fi filtrate.
- În momentul în care se apasă butonul de oprire de urgență toată instalația se oprește.
- Trecerea din funcționarea normală pe filtru în funcționare pe bypass se poate face și voit, prin intermediul butonului soft de pe HMI, în cazul în care se face revizie la filtru.

#### *Centru de Tratare a Fumului – CTF*

Funcționare anormală:

1. Temperatura mare a gazului la intrarea în CTF.  
Instalația a fost proiectată pentru a răci gazele provenite de la cuptoarele de coacere. Dacă temperatura gazului crește peste 225°C, va fi inițiată alarma pentru nivel High (High Alarm). Dacă alarma High-High este inițiată, CTF-ul se va opri, iar fumul va fi direcționat către cos în modul by-pass. În această situație sistemul de stingere cu apă va fi inițiat.
2. Presiunea foarte mică a aerului în instalație  
Instalația nu poate funcționa corespunzător, decât dacă există o furnizare corectă a presiunii aerului în instalație. Cu toate acestea o alarmă este inițiată dacă sistemul detectează o presiune foarte mică de aer și va avea ca rezultat oprirea instalației (funcționare pe by-pass prin





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

ventilatoare)

3. Insuficienta apei in sistemul de pulverizare al TC.

Depasirea temperaturii de iesire din filtrul cu saci, datorita racirii insuficiente a gazelor provenite de la cuptoarele de coacere genereaza oprirea instalatiei CTF si functionarea pe by-pass prin ventilatoare.

***Instalatie de epurare volatile smoala***

Mod de operare in oprire:

Se actioneaza clapeta de by-pass in cazul cresterii temperaturii pe unul din tronsoanele de aspiratie.

Se opreste ventilatorul si sistemul de scuturare al filtrului.

Dupa oprirea ventilatorului filtrului se opresc succesiv si motoarele transportoarelor cu snec si dozatoarelor alveolare pentru evitarea infundarii reactorului si conurilor de alimentare cu praf de cocs.

Se opreste injectia de cocs numai dupa ce utilajele din turnurile de pasta sunt oprite si ventilatorul de aspiratie este oprit. Ordinea opririi utilajelor este : dozatorul celular, snecul, dozatoarele de introducere cocs proaspat in instalatiile de aspiratie. dupa care se opreste aerul de transport pneumatic.

***Centrul de Tratate Gaze nr. 1 si 2:***

Filtrul TGT este decolmatat automat de către un impuls de aer comprimat de joasă presiune. Decolmatarea are loc “on-line”. Această decolmatare de joasă presiune crește eficacitatea decolmării, crescând durata de viață a sacilor, fiind posibilă datorită utilizării unei vane cu piston. Această vană are un mare coeficient de deschidere care permite decolmatarea eficace pe toată lungimea sacului. Utilizarea unui piston în locul unei membrane de cauciuc reduce în același timp rata de întreținere a acestor vane, care sunt foarte frecvent solicitate.

Utilizarea aerului de joasă presiune (150 kPa) reduce solicitările mecanice pe saci în timpul decolmării și deci crește durata de viață.

Decolmatarea fiecărui filtru este pilotată de către un secvențiator independent, care declanșează un ordin de decolmatare ținând cont de:

- pierderea de sarcină a filtrului
- un timp reglabil al deschiderii vanei
- un timp reglabil între două decolmări

Gazele sunt trase de către 4 ventilatoare (3 în funcțiune și 1 în stand-by) situate în aval de filtrele CTG-ului.

Opririle parțiale sau totale ale CTG-urilor sunt datorate următoarelor cauze:

Circuit	CTG1	CTG2
Alumina proaspata	Infundare cutie repartitie	Infundare cutie repartitie
	Oprire 1 ventilator de tiraj	Oprire 1 ventilator de tiraj
	Scadere presiune fluidizare	Scadere presiune fluidizare - se trece automat pe ventilatorul de rezerva
Filtre	Lipsa 1 ora alumina proaspata	Lipsa 4 ore alumina proaspata
	Cadere presiune maxima depasita	Cadere presiune maxima depasita
	Vane fluidizare fund buncar si vana alumina oprite sau in defect	Vane fluidizare fund buncar si vana alumina oprite sau in defect
	Registre de iesire defecte	Registre de iesire defecte
	Scadere presiune aer comprimat	Scadere presiune aer comprimat





**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

	Registre intrare defecte	Registre intrare defecte
Circuit	CTG1	CTG2
Alumina fluorurata	Scadere presiune fluidizare	Scadere presiune fluidizare - se trece automat pe ventilatorul de rezerva
	Oprire ventilatoare degazare silozuri alumina fluorurata	Oprire ventilatoare degazare silozuri alumina fluorurata
	Oprire ventilatoare fluizare	Oprire ventilatoare fluizare- se trece automat pe ventilatorul de rezerva
	Oprire aerolift	Oprire aerolift
Instalație Tratare Gaze (total)	Scadere presiune aer comprimat	Scadere presiune aer comprimat
	Oprire 2 filtre	Oprire 2 filtre
	oprire 2 ventilatoare de tiraj	oprire 2 ventilatoare de tiraj

**14. RAPORTĂRI CATRE AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA**

Nr. Crt.	Tip raport	Frecventa	Autoritatea de mediu catre care se face raportarea	Legislatia aplicabila
1.	Raportare deseuri generate, valorificate si stoc.	lunar	APM Olt	Cerinta din Autorizatia integrata de mediu.
2.	Raportare buletine de analiza privind: indicatorii de calitate ai apelor menajere, apelor uzate epurate, apelor subterane, aer, pulberi si emisii gaze arse.	Lunar/anual	APM Olt GNM-CJ Olt	Cerinta din Autorizatia integrata de mediu.
3.	Raport privind monitorizarea solului	anual	APM Olt GNM-CJ Olt	Cerinta din Autorizatia integrata de mediu.
4.	Declaratie fond de mediu	lunar	ADMINISTRATIA FONDULUI DE MEDIU	OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu.
5.	Raportare uleiuri uzate	lunar	APM Olt	HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.
6.	Raportare ulei proaspat aprovizionat, uleiuri uzate generate si valorificate	anual	APM Olt	La cererea APM conf. Autorizatiei integrate de mediu,
7.	Raport statistic privind gestiunea deseurilor	anual	APM Olt	La cererea APM conf. Autorizatiei integrate de mediu, in conf. cu HG 856/2002.
8.	Raportare namoluri de la statiile de epurare - ancheta statistica	anual	APM Olt	La cererea APM conf. Autorizatiei integrate de mediu in conf. cu HG 856/2002.



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*





Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

9.	Chestionar privind emisiile de poluanti in atmosfera	anual	APM Olt	OUG 195/2005 privind Protectia Mediului aprobata. Prin L 265/2006.
10.	Raportare E-PRTR privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati	anual	APM Olt	H.G. 140/2008 si Regulamentului CE nr. 166/2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati.
11.	Raportare privind "Gestiune ambalaje si deseuri de ambalaje"	anual	APM Olt	ORDIN Nr. 794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje
12.	Raportare privind utilizarea azbestului	anual	APM Olt	Directiva 87/217/CEEE privind prevenirea si reducerea poluarii mediului cu azbest.
13.	Raportare privind actiunile intreprinse pentru reducerea emisiilor de gaze cu efect de sera	anual	APM Olt	La cererea APM conf. Autorizatiei integrate de mediu.
14.	Planul de Masuri privind Monitorizarea si Raportarea Emisiilor de Gaze cu Efect de Sera	anual	Ministerul Mediului si Schimbarilor Climatice	HG 780/2006 privind stabilirea unei scheme de comercializare a certificatelor de emisii de gaze cu efect de sera.
15.	Raport anual de mediu	anual	APM Olt	Pana la sfarsitul primului trimestru al fiecarui an pentru anul anterior, conf. Autorizatiei integrate de mediu.
16.	<b>Raportare indicatori SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub></b> <b>Sectiile:</b> <b>- anozii ( CTF: SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>)</b> <b>- sectia turnatorie: (SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>)</b> <b>- atelier ecotopitorie (IFG: SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>)</b> <b>Valori limita de emisie – conform BAT AEL 2006</b> <b>Automonitorizare- laborator propriu</b>	<b>trimestrial</b>	<b>APM Olt/ GNM-CJ Olt</b>	<b>Cerinta din Autorizatia integrata de mediu.</b>

Conform Autorizatiei de Gospodarire a apelor societatea are obligatia de a efectua automonitorizarea efluentilor urmand ca lunar și respectiv anual sa transmita la SGA Olt un Raport privind situatia cantitativa si calitativa a evacuarilor de ape uzate. De asemenea societatea trebuie să soicite anual cerința de apă brută în limitele autorizate și să închie abonamentul de utilizare / exploatare a resurselor de apă în vederea asigurării funcționării folosinței.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

În cazul provocării unor poluări accidentale în receptor societatea trebuie să anunțe telefonic SGA Slatina, APM Slatina și A.B.A. Olt.

**Raportul privind Registrul European al Poluanților Emisi și Transferați (E-PRTR)**

Titularul activității are obligația de a raporta la APM OLT în conf. cu HG 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr.166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE cantitățile anuale împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări, a următoarelor:

- a.** emisiile în aer, apă sau sol a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului EPRTTR pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;
- b.** transferurile în afara amplasamentului, de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru oricare operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor specificate în Registrul E-PRTR.
- c.** transferurile în afara amplasamentului, a oricăror poluanți specificați în Anexa II, prin apele uzate care sunt destinate epurării pentru care valoarea de prag specificată în Anexa II coloana 1 b este depășită .

În cazul în care datele au fost exprimate pe baza de măsurători sau calcule, trebuie raportată metoda analitică și/sau metoda de calcul. Emisiile specificate în Anexa II, raportate ca fiind sub incidența punctului (a) al art.5 din Regulament trebuie să includă toate emisiile de la toate sursele prevăzute în Anexa I, aflate pe amplasamentul complexului industrial.

Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1 al art.5 din Regulamentul EPRTTR și să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis.

**Raport anual privind Registrul Emisiilor de Poluanți Emisi și Transferați conform HG 140/2008: anual. Data limită a raportării: 30 aprilie n+1, pentru anul de raportare n.**

Actualizare SEVESO privind încadrarea obiectivului din punct de vedere al riscului producerii de accidente

a) APM Olt va include informațiile de mediu referitoare la activitatea ALRO SA în Registrul Public conform cerințelor Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public cu toate modificările ulterioare, a Hotărârii de Guvern nr.123/07.02.2002, privind aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001, a H.G. nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul și a Ordinului M.A.P.M. nr. 1182/18.12.2002, pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul. Dacă operatorul consideră că anumite informații furnizate sunt confidențiale, poate solicita A.P.M. Olt ca informațiile respective să nu fie publicate în Registru, așa cum este prevăzut în Hotărâre. Pentru a da posibilitatea APM Olt să determine dacă informațiile sunt sau nu confidențiale din punct de vedere comercial, operatorul trebuie să precizeze clar informațiile respective și să ofere motive clare și precise pentru confidențialitatea acestora.

b) Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile, examinările, calibrările și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei Autorizații.





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

c) Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu.

d) Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și să ofere detalii cu privire la natura reclamației. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la APM Olt în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în R.A.M..

e) Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta Autorizație trebuie agreat de APM Olt . Registrele trebuie păstrate pe amplasament și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al A.P.M. Olt si G.N.M. - C.J Olt în orice moment.

f) Rapoartele tuturor înregistrărilor, prelevărilor, analizelor, măsurătorilor, examinărilor, calibrărilor și întreținerilor așa cum sunt ele menționate în capitolul 14. „RAPORTARI catre agentia pentru protectia MEDIULUI” a prezentei Autorizații trebuie depuse la sediul APM Olt în conformitate cu cerințele prezentei autorizații. Un original și o copie trebuie depuse la momentul și în modalitatea precizată.

g) Toate procedurile scrise deținute de operator trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment.

h) Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în autorizația integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al APM Olt, după evaluarea rezultatelor test.

i) Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publicului, la sediul APM Olt și la sediul unității. Acest dosar trebuie să conțină minimum :

- Copii ale corespondenței (alta decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Olt și titularul autorizației;
- Autorizația integrată de mediu;
- Solicitarea;
- Raportările către APM Olt;
- Alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante;

## **15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

Titularul autorizației este obligat:

- Să respecte toate condițiile din prezenta autorizație. Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea acesteia în condițiile prevăzute de legislația în vigoare.
- Să respecte legislația specifică în vigoare privind protecția mediului aplicabilă activităților de pe amplasament. Încalcarea prevederilor legislative aplicabile atrage răspunderea civilă, contravențională și penală, după caz;
- Să întrețină și să exploateze instalațiile tehnologice, astfel încât acestea să funcționeze la parametri tehnologici proiectați;
- Să întrețină și să exploateze instalațiile de protecție a calității factorilor de mediu în conformitate cu prevederile documentației tehnice de execuție, a regulamentelor și normelor de întreținere, exploatare și funcționare a acestora;
- Să ia toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

mai bune tehnici disponibile;

- Să ia toate măsurile care să asigure că nici o poluare importantă nu va fi cauzată;
- Să utilizeze materiile prime și auxiliare descrise în prezenta autorizație integrată de mediu; în cazul utilizării în procesul de producție a altor materii prime și materiale, acestea vor fi notificate autorităților competente pentru protecția mediului;
- Să exploateze sursele de apă și evacuarea apelor uzate în conformitate cu autorizația de gospodărire a apelor în vigoare;
- Să respecte condițiile și măsurile impuse prin autorizația de gospodărire a apelor în vigoare;
- Să elimine și să recupereze deșeurile generate pe amplasament, așa cum este precizat în prezenta autorizație; nu se vor elimina/recupera alte deșeuri, pe amplasament sau în afara amplasamentului, fără acordul APM Olt;
- Să asigure permanent depozitarea controlată și selectivă a deșeurilor de orice fel, valorificarea celor reciclabile și evacuarea finală a celor nerecuperabile;
- Să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile și calibrările ~~întreținerile~~ realizate conform cerințelor prezentei autorizații;
- Să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul; Să asiste și să pună la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului toate datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror informații pentru respectarea prevederilor autorizației integrate de mediu;
- Să informeze autoritățile competente pentru protecția mediului despre orice schimbare adusă instalației sau procesului tehnologic caz în care, autoritatea pentru protecția mediului va reanaliza condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu;
- Să asigure măsuri și dotări speciale pentru izolarea și protecția fonică a surselor generatoare de zgomot, astfel încât să nu conducă, prin funcționarea acestora, la depășirea nivelurilor limită a zgomotului ambiental;
- Să se realizeze, în totalitate și la termen, măsurile impuse în prezenta autorizație și prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.
- Să solicite la autoritatea competentă pentru protecția mediului acord și/sau autorizație integrată de mediu la schimbarea modului de exploatare a instalației;
- Să notifice autoritățile competente pentru protecția mediului cu privire la orice emisie, semnificativă pentru mediu, de la orice punct de emisie și care nu se conformează cu cerințele prezentei autorizații;
- Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește indicarea naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului;
  - Să efectueze notificările care se impun la autoritatea de mediu, în caz de modificări în exploatarea instalațiilor, a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de repornire a unei instalații tehnologice, de încetare provizorie sau definitivă a activității;
- Autoritatea competentă pentru protecția mediului reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:





AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT

- poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului;
- prevederile unor noi reglementări legale o impun.
  - Să reactualizeze **planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale** ori de câte ori este cazul; să dețină mijloacele și materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat;
  - Să respecte cerințele OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului. Să suporte costurile pentru repararea prejudiciului și înlăturarea urmărilor produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește".

**16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR ASPECTE LEGATE DE INCETAREA ACTIVITĂȚII**

La încetarea unei activități cu impact asupra mediului din cadrul societății, precum și la vânzarea pachetului majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare sau faliment, titularul are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, înainte de realizarea modificării.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu. Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

ALRO SA are întocmit un Plan de închidere a instalației în care sunt prevăzute modul de închidere și demolare al instalațiilor și clădirilor, valorificarea deșeurilor, eliminarea substanțelor periculoase, monitorizarea zonelor posibil afectate.

**Încetarea activităților productive**

- Se opresc treptat instalațiile tehnologice, respectând procedurile operaționale existente. Se vor urmări cu strictețe manevrele de oprire, în special la instalațiile secțiilor Anozii, Turnatorie, Electoliza, manevre care impun măsuri de securitate suplimentare pentru siguranța echipamentelor și a personalului care acționează în zona.
- Se vor curăța vasele în care mai rămân materiale solide sau lichide. Substanțele recuperate din instalații se vor depozita temporar pe platforme impermeabilizate sau în depozitele existente închise. Lichidele / solidele recuperate se vor depozita în recipiente adecvate







**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

tipului de produs, care să asigure condiții de etanșeitate.

- Se va ține o gestiune strictă a materialelor evacuate și/sau stocate.
- Produsele finite și materiile prime din depozite se vor elimina de pe amplasament până la epuizarea stocurilor, prin valorificare la terți.
- După epuizarea stocului se vor curăța toate vasele, halele care au servit drept depozit de materii prime sau produse finite.
- Deșeurile recuperabile se vor valorifica la terți, numai la firme specializate și autorizate în prelucrarea /eliminarea deșeurilor.
- Depozitul ecologic de deseuri industriale va fi închis, respectându-se procedura prevăzută de legislația de mediu actuală.

**Activități de conservare**

- Clădirile re folosibile: clădiri administrative, depozite acoperite, etc., care datorită destinației pe care au avut-o nu prezintă impact asupra mediului și stării de sănătate a factorului uman și care pot avea noi utilizări, se vor păstra ca atare pentru valorificare ulterioară, conform intereselor societății.
- Se va asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.
- Conservarea unor echipamente și/sau instalații se va face pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică sau să permită degradarea.
- Conservarea implică toate acele măsuri de curățire și/sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat.

**Activități de demontare utilaje și echipamente**

După ce toate operațiile de curățire, realizate prin golirea de substanțe periculoase, spălare, inertizare și/sau conservare sunt finalizate, se poate trece la dezafectarea / demontarea utilajelor.

- Demontarea propriu-zisă a utilajelor se va face utilizând metode și tehnici funcție de tipul, mărimea, destinația ulterioară a utilajului / echipamentului. Utilajele metalice de mărime relativ mică (pompe, ventilatoare, vase mai mici) se vor demonta ca atare și se vor depozita pe platformele betonate sau în depozitele existente.
- Se pot valorifica ca atare utilajele care sunt în stare bună și se vor valorifica ca fier vechi, vândut la terți, utilajele care nu se mai pot reutiliza.
- Se vor demonta conductele aferente instalațiilor, acestea valorificându-se, funcție de starea fizică ca materiale și / sau ca deșeuri.
- Demontarea instalațiilor electrice: Condensatorii care conțin PCB-uri se vor depozita într-un depozit special amenajat. Uleiul uzat de la stațiile trafa se va stoca în recipiente etanșe și se va depozita într-un depozit acoperit existent și asigurat corespunzător, urmând a fi eliminat și neutralizat conform legislației în vigoare.
- Materialele rezultate de la dezafectarea instalațiilor electrice (cabluri de cupru, etc) se vor depozita într-o încăpăre închisă, până la valorificarea acestora la o firmă specializată.
- Utilajele metalice mari se vor dezmembra, bucățile de metal rezultate depozitându-se pe platformele betonate. Acestea se vor valorifica ca deșeuri.
- Se va acorda o atenție deosebită, operațiilor de scurgere completă și curățarea, înaintea demontării rezervoarelor și conductelor subterane, având grijă să nu se polueze solul / apa







subterană.

**Activități de demolare**

1. După golirea completă a halelor de producție, în situația în care se urmărește eliberarea terenului de construcțiile respective, acestea vor fi demolate după obținerea autorizațiilor de demolare conform legislației în vigoare.
2. Molozul rezultat se va depozita temporar pe platformele betonate ale societății și apoi se va evacua către un depozit de deșeuri nepericuloase pentru depozitare finală.

**Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului**

1. În cazul în care se va constata poluarea semnificativă a solului cu poluanți puțin solubili, greu levigabili, se va excava solul de pe suprafața poluată și se va transporta la haldă pentru depozitare finală și se va completa cu sol nepoluat.
  2. Pentru poluanții ușor levigabili se va stabili un program de monitorizare pe termen lung, atât pentru sol, cât și pentru apa freatică.
  3. Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație, se vor înierba.
  4. Se va verifica întreaga rețea de canalizare, atât din punct de vedere funcțional, cât și din punctul de vedere al poluanților acumulați în canale.
  5. Rețelele de canalizare se vor curăța, iar cele care vor fi găsite nefuncționale se vor închide. Se va realiza o hartă exactă a canalizării rămase funcțională pe platformă.
  6. Pe platforma de producție, eliberată de instalații și rețele subterane nefuncționale, se vor realiza investigații privind nivelul de poluare a solului și a apei freactice.
- Măsurile care vor fi stabilite în baza rezultatelor analizelor efectuate, vor trebui să conducă la remedierea calității solului / apei subterane, în vederea reabilitării zonei, conform cu starea definită în Raportul de amplasament.

Pe tot parcursul procesului de dezafectare-demolare se vor respecta prevederile legislației în vigoare.

Lucrările se vor realiza numai cu firme și personal calificat.

În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului.

**Activități de închidere și ecologizare a amplasamentului depozitului de deșeuri industriale**

1. Închiderea trebuie să se realizeze în strictă concordanță cu cerințele legislative în domeniu. Elaborarea proiectului de închidere va fi realizată de firme specializate, în condițiile garantării securității, atât în perioada de execuție a închiderii, cât și după acest moment.
  2. Închiderea se va realiza conform proiectului realizat de firma autorizată.
  3. Situația în care halda dispune de capacitate neutilizată în momentul închiderii platformei de producție, se va studia și posibilitatea utilizării acesteia ca depozit pentru alte deșeuri similare.
- În situația în care operatorul va urma altă procedură de închidere, Planul de închidere va trebui modificat și aprobat cu avizul autorității pentru protecția mediului.

**Planul de închidere trebuie să includă minim:**

- Planurile tuturor conductelor și rezervoarelor subterane;
- Orice măsură specifică pentru prevenirea poluării apei, aerului și solului;
- Acolo unde este cazul, golirea completă de conținut potențial periculos și spălarea conductelor și a rezervoarelor;
- Valorificarea/eliminarea deșeurilor;
- Măsuri de pază pentru prevenirea actelor de distrugere;





**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

- Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în aplicare și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a operatorului instalației;
- La încetarea activității se va analiza impactul produs de activitatea tehnologică asupra solului pentru a constata gradul de poluare și necesitatea oricăror remedieri în vederea aducerii terenului într-o stare satisfăcătoare din punct de vedere al categoriei de folosință avută anterior;
- Dezafectarea, demolarea instalațiilor și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activității cu impact semnificativ asupra mediului.

**17. GLOSAR DE TERMENI si DISPOZIȚII FINALE**

Datele cuprinse în prezenta autorizație nu sunt confidențiale;

Conform art. 21 din Legea 278 / 2013 privind emisiile industriale, Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
- b) din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
- c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18 din Legea 278/2013.
- d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

**GLOSAR DE TERMENI**

Anual	Toată perioada sau părți ale unei perioade de 12 luni consecutive
APM	Agenția pentru Protecția Mediului
Administrație locală	În cazul de fata Primăria Slatina
Autorizație AIM	Denumirea prescurtată a Autorizației Integrate de Mediu
BAT	Cea Mai Bună Tehnică Disponibilă
CAT	Comisia de Analiză Tehnică
CBO <sub>5</sub>	Consum Biologic de Oxigen la 5 zile
CCO	Consum Chimic de Oxigen
dB(A)	Decibeli (ponderați)
I.P.P.C.	Prevenirea și Controlul Integrat al Poluării
Leq	Nivelul echivalent de zgomot continuu
PM <sub>10</sub>	Pulberi în suspensie cu diametru aerodinamic de 10 μm conform Ord.MAPM 592/ 2002 pentru aprobarea Normativului privind stabilirea valorilor limită, a valorilor de prag și a criteriilor și metodelor de evaluare a dioxidului de sulf, dioxidului de azot și oxizilor de azot, pulberilor în suspensie (PM 10 și PM 2,5), plumbului, benzenului, monoxidului de carbon și ozonului în aerul înconjurător
Ppm	Părți per milion





**Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor**  
**Agencia Națională pentru Protecția Mediului**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

RAM	Raportul Anual de Mediu
E-PRTR	Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati
t	Tone
VLE	Valori Limită de Emisie
CMA	Concentratie maxima admisibila

**DIRECTOR EXECUTIV,**  
**Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A.,**  
**Ionel TOLOS**

**Întocmit,**  
**Alina ANDRONACHESCU**  
**Anca TRUȚĂ**



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI OLT**

Adresa: Str. Ion Moroșanu, Nr.3, Slatina, Jud. Olt, Cod: 230081

Tel : 0249/439166; 0746248742; 0349/401720; Fax : 0249/423670; e-mail : [office@apmot.anpm.ro](mailto:office@apmot.anpm.ro)

*Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679*