

1 Date de identificare a titularului activitatii.

Titular activitate: SC ASSANI IMP-EXP SRL
Sediul social: Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud Dolj
Locatia activitatii/punct de lucru: localitatea Ghimpeteni, jud Olt
Numar de inregistrare la Registrul Comertului: J16/88/22.02.1991
Numele si prenumele proprietarului: Assani Abdul Rahman
Numar telefon: 0251/415337
Fax: 0251/415337
E-mail : assani_impex@yahoo.com

2 Date privind desfasurarea activitatii

2.1 Activitatea principala, conform Anexei 1 a OUG nr 152/2005 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii cu modificarile si completarile ulterioare este , din categoria:

6.6.a) instalatie pentru cresterea intensive a pasarilor avand o capacitate >40000 de locuri, Cod CAEN 0147

2.2 Amplasament

Amplasamentul pe care se desfasoara activitatea fermei se afla in intravilanul comunei Ghimpeteni, judetul Olt, la cca 400 m de malul stang al raului Vedea si la cca 300 m de malul drept al vail Ghioroc. Accesul la ferma se face din DJ 679 Tufeni-Valeni.

Terenul are suprafata totala de 18 034,00 mp, se afla in proprietatea S.C. ASSANI IMP – EXP S.R.L. si se invecineaza astfel:

- a. Nord – teren Consiliul Local Ghimpeteni;
- b. Sud – drum exploatare pentru acces la terenurile agricole din vecinatate;
- c. Est – drum exploatare pentru acces la terenuri agricole;
- d. Vest – drum comunal.

2.3 Capacitati de productie

Capacitatea maxima de productie este de 165000 capete.

Pe parcursul anului 2018, activitatea de crestere a gainilor ouatoare s-a desfasurat in 3 hale de crestere a tineretului de inlocuire, re tehnologizate cu sistem de baterii cu custi multietajate, avand capacitatea de 55000 pui/hala (C2,C3,C4)

Pentru desfasurarea activitatii, ferma dispune de urmatoarele dotari:

- Filtru fermă+ Clădire administrativă - C5;
- Bazin stocare ape uzate menajere - C10;
- Foraje proprii de alimentare cu apă;
- Căi de acces, alei carosabile și alei pietonale;
- Teren arabil și curți – construcții;
- Rețele interioare pentru alimentare cu apă;
- Rețea interioară ape uzate menajere.
- Hala C1 depozit materiale.- Instalații alimentare cu energie electrică PT-

Post Trafo - C6 ;

Fluxul de producție începe cu popularea halelor cu tineret puicuțe, cu vârsta de 1 zi până la 14 săptămâni, după care se transfera la fermele de găini outoare aparținând S.C. ASSANI IMP-EXP SRL.

Sistemul de baterii – cuști multietajate

Halele de producție C2, C3 și C4 sunt echipate cu tehnologie TEHNO – Italia cu instalații de creștere în cuști multietajate cu sisteme de furajare, adăpare, microclimat și iluminat mecanizate și controlate automat.

- Capacitatea unei hale este de maxim 55.000 pui/hala pe ciclu de producție, la o densitate de 55 puicuțe/mp;
- Numărul de linii de baterii = 4/hala, două linii cu 5 nivele/ hală și două linii cu 6 nivele/ hală;
- Înălțimea unei baterii = cca 2,4 m
- Dimensiunile unei cuști: lățimea – 64 cm; lungimea = 122 cm; S= 0.708 mp; înălțimea unei cuști = 40 cm;
- Numărul de pui/cușca = maxim 28.
- Cuștile sunt dispuse vertical pe 5 și 6 nivele și sunt echipate cu instalație de evacuare a dejecțiilor cu banda transportoare sub fiecare nivel de cuști.

Cuștile sunt confecționate din sarma galvanizată cu pereți despărțitori, conform reglementărilor UE. Sistemul de realizare al cuștilor face mai confortabil habitatul păsării, creează un stres mai mic și reduce rata mortalității. Orificiile de 25 mm permit o bună ventilație interioară. Podelele sunt dublu galvanizate și au dimensiuni de 2 cm.

Deschiderile accesului la hrană sunt prevăzute cu bare de protecție amplasate în dreptul pieptului păsărilor. Suportul și ghidajele pentru benzile de evacuare a dejecțiilor, ghidajele pentru buncărele de alimentare, precum și toate componentele sunt confecționate din tabla oțelită dublu-galvanizată.

3 Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare- consumuri specifice

Sistem de alimentare cu furaj:

Buncăre de alimentare pentru amestecul și distribuția optimă a hranei, este prevăzut cu câte o gură pe fiecare nivel. Hranirea păsărilor se face cu furaje combinate. Furajele sunt asigurate prin FNC deținute de către SC ASSANI IMP-EXP SRL.

Sistemul de furajare este automat și se compune din:

- siloz de furaje pentru alimentare cu cântar, având capacitatea de cca 20 t;
- transportor spiralat pentru descarcarea silozului;
- linii de furajare conectate la un sistem de comandă și control;
- buncăre de încărcare și transportoare pentru distribuția furajelor în interiorul halei, prevăzute cu întrerupătoare pentru deconectarea când fronturile de furajare (jgheburile) sunt încărcate la capacitate maximă.

Acționarea sistemului de transport al furajelor din buncărul de stocare la liniile de hrănire a puilor se face cu motoare electrice.

Pentru a reduce pierderile de furaj, funcționarea dozatoarelor de furaj, amplasate la capătul fiecărei linii de hrănire a puilor este corelată printr-un sistem automatizat, cu sistemul de acționare a liniilor de hrănire. Astfel, linia de hrănire a puilor este echipată cu senzori care sesizează prezența sau absența furajelor de pe linia de hrănire, comandând încărcarea liniilor de hrănire cu furaj sau oprirea încărcării cu furaj a liniilor de hrănire.

Sistemul de adapare

Se asigura permanent apa proaspata si curata pentru consum biologic, iar adapatoarele sunt pozitionate si intretinute astfel incat sa se reduca la minim varsarea accidentala (3 adaptatori prin picurare cu pahar colector/cusca).

Sistemul de adapare in fiecare hala de crestere este prevazut cu un sistem de racordare la rețeau de apa proprie.

Instalatiile de adapare au in componenta :

- Filtru de apă / filtru care poate fi curățat
- Manometru pentru presiunea de intrare
- Apometru de mare precizie
- Ventil / Robinet solenoid de 220 V conectat la un computer
- Un medicamentor / pompare externă (0,2-2%)
- Reductor de presiune, 0,5 – 6,0 bari
- Manometru pentru presiunea la ieșire
- Container pentru vitamine / medicamente sub formă de soluție

- Sistemul de ventilatie:

Se utilizeaza un sistem mixt de ventilatie in presiune negativa, cu admisie naturala laterala si evacuare fortata, dimensionat astfel incat sa se evite supraincalzirea aerului in hale si pentru indepartarea excesului de umiditate (Directiva Consiliului 2007/43/CE).

Din punct de vedere constructiv, sistemul de admisie este deosebit de simplu, deoarece admisia de aer proaspăt se realizează natural. Pe peretii laterali sunt executate fante de dimensiunea 250 mm-55 mm, in treimea superioara a peretului.

Sistemul de ventilație este prevăzut cu un sistem electronic de monitorizare a

microclimatului din hale si cuprinde:

- 11 ventilatoare/hala pentru exhaustarea aerului din hala cu șasiu galvanizat, motor 1,5 cai putere, ce furnizeaza un debit de 42 850 mc/ora.
- ferestre laterale rabatabile pentru admisia aerului in hala;
- sistem de racire cu apa – panouri tip figure amplasat pe peretii laterali pe o lungime de 30 m la fiecare parte si inaltime de 1,40 precum si pe pereții frontali pe o lungime de 9 m si inaltime de 1,40 m.

4 Utilizarea eficienta a energiei

- Sistemul de iluminare

Programul de lumina si intensitate luminoasa constituie unul dintre cei mai importanti factori care influenteaza viitoarea productie de oua.

Programele de lumina difera in functie de varsta si de hibrid. Intensitatea cat si durata fluxului luminos nu pot fi standardizate intr-un anumit program tip, deoarece fiecare hibrid are nevoie de un timp si o intensitate de lumina proprie, date specificate de catre firmele producatoare de material biologic.

Instalatia de iluminat cuprinde lampi cu LED suspendate, montate pe 5 linii in fiecare hala, la distanta care sa asigure un flux luminos la nivelul intregului efectiv, ea fiind controlata automat dupa un program stabilit pe faze de crestere.

Sistemul de iluminat asigura o intensitate minima de 20 lx, masurata la nivelul ochiului pasarilor si iluminarea a minim 80% din suprafata utilizabila (Directiva Consiliului 2007/43/CE).

Încălzirea halelor - cu aeroterme ce funcționează pe motorină.

5 Modul de gestionare a deseurilor

- **Sistem de evacuare a dejectiilor cu benzi transportoare cu stocare externa** are in componenta unitati de evacuare confectionate din otel galvanizat, amplasate pe fiecare rand de custi, avand curatatoare din otel inox si benzi de polietilena.
- Dejectiile sunt indepartate de cel putin de doua ori pe saptamana si transportate la zona de depozitare a dejectiilor cu mijloace de transport adecvate pentru a preveni pierderi de continut.
- **Dejectii solide** - La finalul fiecărui ciclu, 14 de săptămâni (2 cicluri/an) are loc igienizarea halelor, dejectiile fiind evacuate la capătul halei, pe platformă betonată. De la capatul halei dejectiile sunt încărcate direct și sunt transportate cu mijloace speciale de transport auto, care să asigure etanșarea necesară. Nu se realizează depozitarea dejectiilor pe amplasamentul fermei. Dejectiile vor fi

transportate pe platformele betonate si acoperite la fosta ferma 1 a S.C. BOLANU S.A. Stoicanesti pentru depozitare temporara in doua hale cu V1 stocare = 262,5 mc si V2 stocare = 989,6 mc.

- dejectiile sunt utilizate ca și fertilizanti pe terenurile agricole proprii si deținute în arendă de către SC ASSANI IMP EXP SRL, în județul OLT.

- deșeuri menajere și asimilabile (ambalaje de medicamente și vaccinuri) - se depozitează în container și sunt evacuate prin servicii de salubritate.
- cadavre păsări - Acestea sunt depozitate in pungi de polietilena intr-o lada frigorifica. Societatea a incheiat contractul nr. V259.1/12.08.2015 cu S.C. Stericycle Romania S.R.L. pentru preluarea mortalitatilor.
- Evidenta gestiuni deseurilor se tine in conformitate cu HG nr. 856/2002 si este disponibila persoanelor cu atributii de inspectie ale autoritatii competente pentru protectia mediului sau ale autoritatii de control in domeniul protectiei mediului.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

- Intretinerea instalatiilor consta in:
- -reparatii curente in perioada de exploatare, realizate de personalul din fermă;
- -reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul fermei sau cu terti .

Piesele de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de administratorul societatii.

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.

Aer s-au respectat prevederile Legii 104/2011

Toate operatiile de pe amplasament se realizeaza astfel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare a calitatii aerului din amplasament si in exteriorul fermei.

Imprastierea dejectiilor pe terenul agricol se face prin respectarea Codului bunelor practici agricole BAT.

Apă

Apa potabila din surse proprii se analizeaza in conformitate cu normele sanitare in vigoare. Se respecta si se intretine zona de protectie sanitara in jurul sursei de apa conform HG 930/2005.

Frecventa de monitorizare a apei din put s-a facut trimestrial, probele de apa fiind analizate de un laborator acreditat, respectiv SC GLOBAL LAB SRL .

Apa uzata menajera se vidanjeaza si se monitorizează prin respectarea limitelor maxim admise NTPA 002 aprobat prin HG 188/2002, actualizat de HG 352/2005 și HG 210/2007 (mc).

Sol

- platforma pentru depozitarea temporara a dejectiilor solide;
- containere pentru deseuri menajere;
- pubele si camera frigorifica pentru depozitarea cadavrelor de pasari;
-

8. Reclamatii , sesizari.

In cursul anului 2018 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.

Masurile dispuse se afla in termen.

10 Managementul mirosului

Managementul mirosului are drept scop inventarierea fazelor procesului de productie generatoare de mirosuri si a fenomenelor ce duc la cresterea intensității acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitățile invecinate.

Managementul mirosului in hala de productie

In hala de productie se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv cresterea pasarilor. Urmare a proceselor biologice aferente cresterii păsărilor, in atmosfera din hală se genereaza emisii care contin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respirației;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejectiilor.
- **vapori de apa**

Prin sistemul de ventilatie cele trei componente sunt eliminate in atmosferă odată cu mirosurile specifice acestora.

Optimizarea parametrilor tehnologici a determinat reducerea influenței acestora, prin micșorarea cantitatilor; in acest sens se impune respectarea următoarelor masuri:

- ventilarea continua a halelor pentru a se evita concentrarea mirosului(in special de amoniac)
- transportul dejectiilor in zile cu calm atmosferic, cu mijloace de transport etanse pentru a evita pierderile
- incorporarea cat mai rapida in sol a dejectiilor transportate
- functionarea corecta fara pierderi a sistemului de alimentare cu furaje
- actiuni de dezinfectie-dezinsectie ori de cate ori este nevoie in vederea diminuarii disconfortului produs in vecinatate
- operatiile realizate pe amplasament se fac in asa fel incat emisiile si mirosurile sa nu determine o deteriorare semnificativa a calitatii aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Microclimatul din hale este supravegheat si comandat de un calculator care primeste informatiile de la senzorii de temperatura si umiditate, dispozitivul de alarmare intra in functiune in cazul depasirii parametrilor procesului tehnologic.

Director General

Dr.Assani Abdul Rahman



A handwritten signature in black ink, appearing to be "A. Rahman", written over the stamp.

Intocmit

Ec Pisica Constantina

A handwritten signature in black ink, appearing to be "C. Pisica", written in a cursive style.